

লক আউট - ট্যাগ আউট নীতিমালা ও পদ্ধতি (Lock out – Tag out policy & Procedure)

ডকুমেন্ট নং (Document No)	ইস্যু তারিখ (Issue Date)	রিভিশন নং (Revision No)	রিভিশন তারিখ (Revision Date)	অনুমোদনকারী (Approved By)

পলিসি কার্যকর করার দায়িত্বশীল ব্যক্তিঃ

মেইন্টেন্যান্স, কমপ্লায়েন্স ও মানব সম্পদ এবং উৎপাদন বিভাগ ।

পদ্ধতি :

সর্বদা শক্তি নিয়ন্ত্রন নির্দেশিকা শ্রমিকদের প্রদান করবে শ্রমিকদের প্রশিক্ষণ প্রদান দক্ষতার সহিত পরিদর্শন করতে হবে এবং কোন সাভিসিং অথবা মেইনটেন্যান্স অথবা মেশিন বা যন্ত্রপাতির মেরামতের পূর্বেই তাহাকে সম্ভাব্য ঝুঁকি সম্পর্কে অবহিত করতে হবে ।

ক্ষতি ও আহত হওয়া থেকে মুক্ত থাকার জন্য প্রথমেই মেশিন ও যন্ত্রপাতি থেকে বিদ্যুৎ শক্তির লাইন বিচ্ছিন্ন করে দিতে হবে এবং শক্তির কার্যকারিতা বন্ধ করে দিতে হবে। মেশিন বা যন্ত্রপাতি থেকে বিদ্যুৎ শক্তি বন্ধ করে দিতে হবে। অথবা সুইচটি লক অথবা বিপদসংকেত ট্যাগ দিয়ে লেবেল করে দিতে হবে।

ঠিকাদারগণ অবশ্যই গ্রহণযোগ্য একটি পলিসি অনুসরণ করবে অথবা স্থানীয় স্বাস্থ্য সম্পর্কিত আইন মেনে চলতে হবে।

প্রয়োজনীয়তা :

১. ঠিকাদারগণকে অবশ্যই শক্তি নিয়ন্ত্রনের জন্য একটি লিখিত নীতি থাকতে হবে যাহা নিম্নরূপঃ

ক. নিরাপদ কাজের জন্য নিম্নের কার্যপ্রণালী বর্ণনা করতে হবে।

- ঝুঁকিপূর্ণ কাজের সাথে শ্রমিকদের পরিচিত করে দিতে হবে।
- শক্তিবিহীন ঝুঁকি অথবা নিকটবর্তী যন্ত্রপাতির সাথে পরিচিত করে দিতে হবে।
- সকল শক্তি প্রতিরোধ করার জন্য কৌশল করে বিচ্ছিন্ন করে দিতে হবে অ-অনুমোদিত ব্যক্তির প্রবেশ নিষেধ এমন একটি লক আউট, ট্যাগ আউট (LOCK OUT / TAG OUT) পোষ্টার টানিয়ে দিতে হবে।
- বন্ধ করতে হবে, অথবা অপচয় রোধ করতে হবে এমনকি নিকটবর্তী সকল যন্ত্রপাতি বন্ধ করে দিতে হবে।
- কাজ করার পূর্বে শক্তি বিচ্ছিন্ন করা হয়েছে কিনা সেদিকে খেয়াল করতে হবে।
- কাজ করার পরে পরিষ্কার এবং বিপদমুক্ত হয়েছে কিনা লক্ষ্য রাখতে হবে।

খ). আনুষ্ঠানিক লক আউট / ট্যাগ আউট (LOCK OUT / TAG OUT) পদ্ধতি অনুসরণ করতে হবে।

গ). উক্ত প্রশিক্ষনে সকল শ্রমিকদের থাকতে হবে।

ঘ). নির্দেশনাটি কার্যকর করতে হবে।

২. ঝুঁকি যুক্ত স্থানটি অবশ্যই নির্দিষ্ট করে দিতে হবে এবং লেভেল যুক্ত করে দিতে হবে
৩. অবশ্যই কাজের স্থানে পরিদর্শন করে সকল শক্তির উৎস নির্ধারণ করবে, তাহা অবশ্যই সংস্থাপন করা , মেইনট্যানেন্স করা , সার্ভিস করা অথবা পুনঃ সংযোগ করার পূর্বেই জানাতে হবে। ঝুঁকি যুক্ত শক্তি থাকতে পারেঃ যেমন মিশ্রি কাজের শক্তি সম্ভাবনীয় অথবা গুদামজাত করণ শক্তি, বৈদ্যুতিক শক্তি, তাপ ঘটিত শক্তি অথবা কেমিক্যালের প্রতিক্রিয়া, ব্রেকার পেনেল কন্ট্রোল ভালব থেকে শক্তি বিচ্ছিন্ন করে পরিষ্কার ভাবে মোড়ক (Lavel) করে দিতে হবে।
৪. কাজ করার পূর্বে অবশ্যই ঠিকাদারগণকে ঝুঁকি মুক্ত করার জন্য শক্তি বিচ্ছিন্ন করে দিতে হবে বন্ধ করতে হবে অথবা সংযোগ বিচ্ছিন্ন করতে হবে।
৫. যাতে ঝুঁকি না থাকে তার সমস্ত ব্যবস্থা গ্রহণ করবে।
৬. শক্তি বিচ্ছিন্ন / বন্ধ করতে হলে নিম্নের পদ্ধতি অনুসরণ করতে হবে।
 - মেরামতের সময় সুইচ অথবা মটরের লাইন বন্ধ করতে হবে।
 - সার্কিট বক্স থেকে শক্তি বন্ধ করতে হবে।
 - নলের ভিতর দিয়ে প্রবাহিত তরল বাষ্প (গ্যাস, তরল, বাতাস,) অথবা বায়ু চালিত অথবা বাতাস চালিত নলগুলো ভাল্ব দ্বারা লাইনগুলো আটকিয়ে দিতে হবে, হাতের আঙ্গুল যাহাতে জোড়ার উপর না পড়ে তার জন্য শক্ত কঠিন প্লেট দিয়ে আটকিয়ে রাখতে হবে।
 - মধ্যাকর্ষণ শক্তির গতিশীলতা থেকে রক্ষার জন্য মেশিনের বিভিন্ন অংশ বন্ধ করে দিতে হবে।
৭. কোন কাজ করার পূর্বে অবশ্যই লক আউট পদ্ধতি অবলম্বন করে কাজ করতে হবে।
৮. অপচয় দূর করার জন্য নিম্নের পদ্ধতি অনুসরণ করতে হবে।
 - প্রেসার ভাল্বের ছিদ্র দিয়ে তরল পদার্থ বের হতে পারে ট্যাংকি দিয়ে, অথবা বায়ু মন্ডল থেকে তরল পদার্থ আসতে পারে ভাল্বের থেকে বিষাক্ত পদার্থ দাহ্য জাতীয় পদার্থ অথবা সাবস্টেন্স থেকে পদার্থ বের হওয়া থেকে প্রতিরোধ করতে হবে।
 - গ্রইনডিং করার সময় ক্যাপাসিটার বন্ধ করতে হবে।
 - মানসিক যন্ত্রনা দূর করার জন্য লাফানি ঝাণা বন্ধ করে দিতে হবে।
 - অভ্যন্তরীণ শক্তি থেকে রক্ষার জন্য সমস্ত মেশিন বিচ্ছিন্ন করে দিতে হবে।
৯. ঠিকাদারগণকে নিরাপত্তার জন্য সকল শক্তির কন্ট্রোল প্যানেলের উপর ভিন্ন ভিন্ন ভাবে লক আউট / ট্যাগ আউট পোষ্টার দিতে হবে।
১০. কাজ শুরু পূর্বে সমস্ত জায়গা পরিদর্শন করতে হবে।
১১. সঠিক ও নিরাপদ ভাবে কাজ করার জন্য ঠিকাদারগণ অবশ্যই দক্ষতা সম্পন্ন ব্যক্তি দ্বারা কাজ করাবে।
১২. অভিজ্ঞতা সম্পূর্ণ ব্যক্তি প্রথমে স্থানটি পরিদর্শন করবে যে, কাজ করলে কোন প্রকার ঝুঁকি হবে না। তারপর লক আউট / ট্যাগ আউট (LOCK OUT / TAG OUT) পোষ্টার লাগিয়ে কাজ করবে।
১৩. ঠিকাদার গণ অবশ্যই সমস্ত শ্রমিকদের ঝুঁকি যুক্ত কাজের সাধারণ ধারণা দিবে এবং কিভাবে লক আউট / ট্যাগ আউট করবে তাহা বিস্তারিত বলবে।
১৪. শক্তি নিয়ন্ত্রনের পদ্ধতি সম্পর্কে ভিন্ন ভিন্ন ভাবে সকল শ্রমিকদের বছরে এক (১) বার পরিদর্শন করে বুঝাতে হবে।

১৫. ঠিকাদারগনকে অবশ্যই আশ্বস্ত করতে হবে মেশিনটি এবং পদ্ধতিটি অবশ্যই ঝুঁকি কমাতে সাহায্য করবে।
১৬. ঠিকাদারগন অবশ্যই উৎপাদনকারীকে উৎসাহিত করবে যে, ভাল্ব সুইচ এবং অন্যান্য যন্ত্রপাতি সহজেই লক আউট (LOCK OUT) পদ্ধতি ব্যবহার করলে ঝুঁকি মুক্ত থাকা যায়।
১৭. ঠিকাদারগন অবশ্যই নির্ধারণ করবে এবং ভিন্ন ভিন্ন পদ্ধতি বাস্তবায়িত করবে ঝুঁকি মুক্ত করার জন্য সবাইকে ঝুঁকি থেকে মুক্ত করার জন্য মেইন সুইচ বন্ধ করতে হবে, যন্ত্রপাতি বিচ্ছিন্ন করতে হবে লক আউট / ট্যাগ আউট (LOCK OUT / TAG OUT) লাগাতে হবে। শক্তি থেকে বিচ্ছিন্ন করতে হবে এবং বিচ্ছিন্ন করা হয়েছে কিনা তাহা পর্যবেক্ষণ করবে।
১৮. মেশিন পরিদর্শন, কর্মীদের নিরাপদ রাখার জন্য অবশ্যই লক আউট/ ট্যাগ আউট ব্যবহার করতে হবে।
১৯. যদি যন্ত্রপাতি পরীক্ষা করা অথবা সার্ভিসিং করা অথবা বাহিরের ঠিকাদার গন কাজ করতে আসে তাহলে অবশ্যই লক আউট ও ট্যাগ আউট পোষ্টার ব্যবহার করবে।
২০. পথনির্দেশ দেওয়ার জন্য অবশ্যই বাৎসরিক ভাবে পরিদর্শন করবে।

সকলকে উপরোক্ত নির্দেশাবলী ভালভাবে মেনে কাজ করতে হবে।

প্রস্তুতকারী (Prepared By)	অনুমোদনকারী (Approved By)	অনুমোদনকারীর স্বাক্ষর (Approval Signature)	সীল (Seal)
এইচআর এন্ড কমপ্লায়েন্স বিভাগ	নির্বাহী পরিচালক,		