

ফায়ার এবং বাংলাদেশে বিল্ডিং সেফটি নেভিগেশন একর্ড

বিল্ডিং স্ট্যান্ডার্ড

ডিসেম্বর 30, 2013

সূচীপত্র

- 1 পাৰ্ট 1 ব্যাপ্তি ও সংজ্ঞা 1
- 2 পাৰ্ট 2 প্রশাসন ও প্রয়োগ 5
- 3 পাৰ্ট 3 সাধাৰণ বিল্ডিং আবশ্যকতা 6
- 4 পাৰ্ট 4 অগ্নি সুরক্ষা নিৰ্মাণ 11
- 5 পাৰ্ট 5 অগ্নি সুরক্ষা সিস্টেম 15
- বাহিৰে যাইবাব পথ 20 হাজাৰ 6 পাৰ্ট 6 পদ্ধতি
- 7 পাৰ্ট 7 নিৰ্মাণ সামগ্ৰী 29
- 8 পাৰ্ট 8 স্ট্ৰাকচাৰাল ডিজাইন 30
- 9 পাৰ্ট 9 নিৰ্মাণ অভ্যাস ও নিৰাপত্তা 44
- 10 পাৰ্ট 10 বিল্ডিং সাৰ্ভিসেস (MEP) 48
- 11 অংশ ব্যবহার 68 এর 11 পরিবর্তন / পরিবর্তন
- 12 পাৰ্ট 12 বিদ্যমান ভবন 70
- 13 পাৰ্ট 13 মানব এলিমেন্ট প্রোগ্রাম 71

পার্ট 1 ব্যাপ্তি ও সংজ্ঞা

1 পার্ট 1 ব্যাপ্তি ও সংজ্ঞা

1.1 ব্যাপ্তি .

1.1.1 শিরোনাম . ফায়ার এবং বাংলাদেশে বিল্ডিং সেফটি জন্য একর্ড দ্বারা উন্নত বিল্ডিং স্ট্যান্ডার্ড " স্ট্যান্ডার্ড " অথবা হিসাবে এখানে থেকে সামগ্রিকভাবে বলা হইবে " এই মান . "

ফায়ার থেকে জীবন 1.1.2 বিপদ . এই স্ট্যান্ডার্ড ঠিকানা ও ধোঁয়া , তাপ , এবং একটি অগ্নি সময় নির্মিত বিষাক্ত গ্যাস সহ আগুনের প্রভাব থেকে জীবন থেকে বিপদ কমানোর জন্য ন্যূনতম মানদণ্ড স্থাপন করে.

কাঠামোগত সঙ্কুচিত থেকে জীবন 1.1.3 বিপদ . এই স্ট্যান্ডার্ড ঠিকানা ও মূল্যায়ন এবং পতন ভবন থেকে জীবন থেকে বিপদ থেকে রক্ষা করার জন্য ন্যূনতম মানদণ্ড স্থাপন করে.

তড়িৎ বিপদ থেকে জীবন 1.1.4 বিপদ . এই স্ট্যান্ডার্ড ঠিকানা ও বৈদ্যুতিক বিপদ থেকে জীবন থেকে বিপদ থেকে রক্ষা করার জন্য ন্যূনতম মানদণ্ড স্থাপন করে.

1.2 অ্যাপ্লিকেশন .

1.2.1.1 এই মান নির্মাণ প্রযোজ্য হইবে , উপরন্তু, নড়চড় , আন্দোলন, পরিবর্ধন , প্রতিস্থাপন , মেরামত, প্রধান যন্ত্রপাতি, ব্যবহার এবং ভোগদখল , রক্ষণাবেক্ষণ, অপসারণ , এবং জন্য প্রস্তুত তৈরি পোশাক উৎপাদন জন্য ব্যবহৃত সব বাড়ী এবং কাঠামো ধ্বংস ইনস্টলেশন বাংলাদেশে একর্ড স্বাক্ষরকারী ব্রান্ডের . ফুওয়াং পার্ট 2 অনুচ্ছেদ 1.4 থেকে সব অন্যান্য প্রয়োজনীয়তা প্রযোজ্য হইবে .

1.2.1.2 এই স্ট্যান্ডার্ড উভয় নতুন নির্মাণ এবং হিসাবে বিশেষভাবে এই স্ট্যান্ডার্ড বিবেচ্য বিদ্যমান বাড়ী এবং কাঠামো প্রযোজ্য হইবে .

1.3 উদ্দেশ্য . এই আদর্শ উদ্দেশ্য অগ্নি নির্ধারণে এবং মধ্যে স্ট্রাকচারাল নিরাপত্তা নির্মাণের জন্য একটি অভিন্ন এবং কার্যকর পদ্ধতি প্রদান করে সর্বনিম্ন প্রয়োজনীয়তা সাধারণ সেট স্থাপন করে নতুন এবং একর্ড সরবরাহকারী দ্বারা ব্যবহার প্রস্তুত তৈরি পোশাক কারখানা বিদ্যমান .

1.4 অস্বীকৃতি . এই স্ট্যান্ডার্ড প্রযুক্তিগত প্রয়োজনীয়তা তার কন্টেন্ট তাত্পর্য ও সীমাবদ্ধতা নির্ণয় করা উপযুক্ত যারা পেশাদার স্ট্রাকচারাল ইঞ্জিনিয়ার, অগ্নি সুরক্ষা বিশেষজ্ঞ, এবং বৈদ্যুতিক ইঞ্জিনিয়ারদের দ্বারা ব্যবহারের জন্য হয় .

1.5 সংজ্ঞা . ফুওয়াং বিবৃত হিসাবে সব সংজ্ঞা হিসেবে বিশেষভাবে supplemented বা এখানে পরিবর্তন

ছাড়া এই স্ট্যান্ডার্ড প্রযোজ্য . অতিরিক্ত সংজ্ঞা এই স্ট্যান্ডার্ড প্রতিটি অংশ মধ্যে প্রদান করা হয়.

1.5.1 একর্ড সরবরাহকারী . গার্মেন্টস বা কোন একর্ড স্বাক্ষরকারী ব্র্যান্ড জন্য পণ্য উৎপাদন করা হয় যারা একটি তৈরি পোশাক সরবরাহকারী বা সাব কন্ট্রাকটরের .

1.5.2 একর্ড . ফায়ার এবং বাংলাদেশে বিল্ডিং সেফটি জন্য একর্ড মানে .

1.5.3 চিফ সেফটি ইন্সপেক্টর (সিএসআই) . ফায়ার এবং বাংলাদেশে বিল্ডিং সেফটি নেভিগেশন একর্ড প্রধান নিরাপত্তা পরিদর্শক মানে .

1.6 তথ্যসূত্র .

সাধারণ 1.6.1 . এই বিভাগে তালিকাভুক্ত নথি এই স্ট্যান্ডার্ড উল্লেখ করা হয় এবং অংশ উহার প্রতিটি যেমন রেফারেন্স পরিমাণ এই স্ট্যান্ডার্ড প্রয়োজনীয়তা অংশ বলে মনে করা হয় .

1.6.2 বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড (ফুওয়াং) . 2006 ফুওয়াং নভেম্বর 16 , 2006 বাংলাদেশে আইন এ প্রণয়ন করা হয়েছিল.

1.6.3 বাংলাদেশ আইন ও নিয়ম.

1.6.3.1 বিদ্যুৎ আইন, 1910 .

1.6.3.2 বিদ্যুৎ বিধিমালা, 1937 .

1.6.3.3 বয়লার আইন, 1923 , অনুচ্ছেদ 2 (খ) এবং 6

1.6.3.4 পেট্রোলিয়াম অ্যাক্ট , 1934

1.6.3.5 ভবন নির্মাণ আইন, 1952

1.6.3.6 ফায়ার সার্ভিস রুলস 1961

1.6.3.7 কারখানা বিধিমালা, 1979 , সেকশন 3 (1) , 4, 41 , 43, 51 , এবং 52

25 মে প্রকাশিত 1.6.3.8 বিধিবদ্ধ রেগুলেটরি অর্ডার (SRO) 109 , আইন 1999,

1.6.3.9 ফায়ার অ্যাক্ট 2003 জরিমানা এবং নিভিয়ে

1.6.3.10 বাংলাদেশ শ্রম আইন, 2006 বাংলাদেশ শ্রম (সংশোধন) আইন , 2013 দ্বারা সংশোধিত .

1.6.3.11 ঢাকা মহানগর Imarat Nirman Bidhimala 2008

1.6.3.12 চট্টগ্রাম Imarat Nireman Bidhimala 2008

1/Occupant-RMG 42/2007/256 , হাউজিং ও পাবলিক / পরী কাজ করে এর সার্কুলার কোন মন্ত্রণালয় - - 1/Occupant-RMG 42 / 2007 আগস্ট 2010 19 , মন্ত্রণালয় পূর্ত / পরী হাউজিং এন্ড পাবলিক এর 1.6.3.13 সার্কুলার _Building অনুমতি পত্র / 302 2008 নভেম্বর 25 তারিখের

পোশাক কারখানার ভবন এর ছাদের উপরিভাগ থেকে অস্থায়ী টিনের আলোছায়া 1.6.3.14 Circular_ অপসারণ . REF : অপ্রচলিত বিজিএমইএ পত্র # BGA/Safety/18000/2011/28180 , : 28th ডিসেম্বর , 2011

বিস্তারিত এরিয়া প্ল্যান ভিতরে 19 এপ্রিল 2013_RAJUK_Building অনুমতি পত্র (ডিএপি) উপর

1.6.3.15 সার্কুলার

1.6.4 আইসিসি প্রকাশনা . ইন্টারন্যাশনাল কোড পরিষদ , 5203 Leesburg পাইক , সুট 600 , ফলস চার্চ , ভিএ 22041 ইউ এস .

1.6.4.1 IBC , আন্তর্জাতিক বিল্ডিং কোড, 2012.

1.6.4.2 আইএফসি , ইন্টারন্যাশনাল ফায়ার কোড, 2012.

1.6.4.3 IEBC , আন্তর্জাতিক বর্তমান বিল্ডিং কোড, 2012.

1.6.5 NFPA প্রকাশনা . জাতীয় অগ্নি সুরক্ষা এসোসিয়েশন , 1 Batterymarch পার্ক, Quincy , মার্কিন এমএ 02169-7471 .

1.6.5.1 NFPA 10, পোর্টেবল অগ্নি নির্বাপক , 2013 জন্য আদর্শ .

1.6.5.2 NFPA 13, স্প্রিংকলার সিস্টেম, 2013 এর ইনস্টলেশন জন্য আদর্শ .

1.6.5.3 NFPA 14, চিত্রনাট্যকার রবার্ট হ্যারিস ও কোমোর সিস্টেম, 2013 এর ইনস্টলেশন জন্য আদর্শ .

1.6.5.4 NFPA 20, নিশ্চল ইনস্টলেশন জন্য স্ট্যান্ডার্ড অগ্নি সুরক্ষা , 2013 জন্য পাম্প .

1.6.5.5 NFPA 22, বেসরকারী অগ্নি সুরক্ষা , 2013 জন্য জল ট্যাংকের .

1.6.5.6 NFPA 25, পরিদর্শন জন্য স্ট্যান্ডার্ড , টেস্টিং , এবং জল ভিত্তিক অগ্নি সুরক্ষা সিস্টেম, 2011 সালের রক্ষণাবেক্ষণ.

- 1.6.5.7 NFPA 30 , প্রস্বলনীয় এবং স্বলনশীল তরল কোড, 2012.
- 1.6.5.8 NFPA30B , অ্যারোসল পণ্য , 2011 সালের উত্পাদন এবং সংগ্রহস্থল জন্য কোড .
- 1.6.5.9 NFPA 37, নিশ্চল স্বলন ইঞ্জিন এবং গ্যাস টারবাইন , 2010 এর ইনস্টলেশন ও ব্যবহারের জন্য আদর্শ .
- 1.6.5.10 NFPA 51B , ঝালাই, কাটিং , এবং অন্যান্য হট ওয়ার্ক , 2014 সময় ফায়ার প্রতিষেধক স্ট্যান্ডার্ড
- 1.6.5.11 NFPA 70 , জাতীয় বৈদ্যুতিক কোড ®, 2011
- 1.6.5.12 NFPA 72 , ন্যাশনাল ফায়ার বিপদাশঙ্কা এবং সংকেত কোড, 2013 .
- 1.6.5.13 NFPA 80 , অগ্নি দরজা এবং অন্য খোলা Protectives , 2013 জন্য আদর্শ .
- 1.6.5.14 NFPA 90A , শীতাতপনিয়ন্ত্রণ এবং ventilating সিস্টেম, 2012 এর ইনস্টলেশন জন্য আদর্শ .
- 1.6.5.15 NFPA 92 , স্মোক কন্ট্রোল সিস্টেম, 2012 জন্য আদর্শ .
- 1.6.5.16 NFPA 101 , লাইফ নিরাপত্তা কোড ®, 2012.
- 1.6.5.17 NFPA 110 , জরুরী এবং Standby বিদ্যুৎ সিস্টেম , 2013 জন্য আদর্শ .
- 1.6.5.18 NFPA 111 , সঞ্চিত তড়িৎ শক্তি জরুরী এবং স্ট্যান্ডবাইতে রাখুন পাওয়ার সিস্টেমস , 2013 স্ট্যান্ডার্ড .
- 1.6.5.19 NFPA 241 , নির্মাণ , পরিবর্তন , এবং ধ্বংস অপারেশনস , 2013 রক্ষা কবজ স্ট্যান্ডার্ড .
- 1.6.5.20 NFPA 252 , ডোর অ্যাসেম্বলিজ , 2012 এর ফায়ার টেস্ট স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি .
- 1.6.5.21 NFPA 257 , উইন্ডো এবং গ্লাস সূচীতে অ্যাসেম্বলিজ , 2012 ফায়ার টেস্ট নেভিগেশন স্ট্যান্ডার্ড .
- 1.6.6 এসিআই প্রকাশনা . আমেরিকান কংক্রিট ইনস্টিটিউট, 38800 দেশে ক্লাব ড্রাইভ , Farmington পাহাড় , MI 48331 ইউ এস .
- 1.6.6.1 এসিআই 228.1R , কোনো পদ্ধতি কংক্রিট স্ট্রেন্থ , 2003 আনুমানিক করতে .
- 1.6.6.2 এসিআই - 318 , কার্ঠামোগত কংক্রিট এবং ধারাভাষ্য , 2011 জন্য বিল্ডিং কোড প্রয়োজনীয়তা .

1.6.7 AISC প্রকাশনা . ইস্পাত নির্মাণ আমেরিকান ইন্সটিটিউট , ওয়ান ইস্ট Wacker Drive Suite 700 , শিকাগো , মার্কিন , IL 60601 .

স্ট্যান্ডার্ড প্র্যাকটিস এর 1.6.7.1 **AISC** কোড .

1.6.8 ASCE প্রকাশনা . সিভিল ইঞ্জিনিয়ার্স আমেরিকান সোসাইটি , 1801 আলেকজান্ডার বেল ড্রাইভ , Reston , ভিএ 20191 ইউ এস .

1.6.8.1 ASCE 7 . ভবন এবং অন্যান্য কাঠামো , 2010 জন্য নূন্যতম ডিজাইন লোডস .

1.6.9 ASME প্রকাশনা . মেকানিক্যাল ইঞ্জিনিয়ার্স আমেরিকান সোসাইটি , দুই পার্ক এভিনিউ , নিউ ইয়র্ক , মার্কিন এনওয়াই 10016 .

লিফট এবং escalators, 2010 জন্য 1.6.9.1 ASME A17.1 নিরাপত্তা কোড .

1.6.10 এএসটিএম প্রকাশনা . এএসটিএম ইন্টারন্যাশনাল, 100 বার হারবার ড্রাইভ , পি.ও. বক্স C700 , পশ্চিম CONSHOHOCKEN , পিএ 19428 ইউ এস .

1.6.10.1 এএসটিএম A370 , স্টিল পণ্য এর মেকানিক্যাল টেস্টিং , 2012 জন্য আদর্শ পরীক্ষা পদ্ধতি এবং সংজ্ঞা .

1.6.10.2 এএসটিএম C42 , প্রাপ্ত করার জন্য আদর্শ পরীক্ষা পদ্ধতি ও পরীক্ষার drilled কোর এবং কংক্রিট এর sawed Beams , 2013 .

1.6.10.3 এএসটিএম C823 , পরীক্ষার এবং বাক্য, 2012 সালে Hardened কংক্রিট এর স্যাম্পলিং জন্য স্ট্যান্ডার্ড প্র্যাকটিস .

1.6.10.4 এএসটিএম - C39 / 39m - 12A , নলাকার কংক্রিট নমুনা , 2012 সালের compressive শক্তি জন্য আদর্শ পরীক্ষা পদ্ধতি .

1.6.10.5 এএসটিএম - C856 , Hardened কংক্রিট এর Petrographic পরীক্ষার , 2011 জন্য স্ট্যান্ডার্ড প্র্যাকটিস .

1.6.10.6 এএসটিএম - C295 , কংক্রিট দলা এর Petrographic পরীক্ষার , 2012 জন্য আদর্শ গাইড .

1.6.10.7 এএসটিএম - C457 , Hardened কংক্রিট, 2011 সালে এয়ার - অকার্যকর সিস্টেম পরামিতি এর Microscopical সংকল্প জন্য আদর্শ পরীক্ষা পদ্ধতি .

1.6.10.8 এএসটিএম ই 84 , নির্মাণ সামগ্রী, 2010 সারফেস বার্নিং বৈশিষ্ট্য জন্য আদর্শ পরীক্ষা পদ্ধতি .

1.6.10.9 এএসটিএম ই 119 , ভবন নির্মাণ এবং উপকরণ, 2010b এর ফায়ার টেস্ট জন্য আদর্শ পরীক্ষা পদ্ধতি .

1.6.10.10 এএসটিএম ই 136 , 750 ডিগ্রী সি, 2009b একটি উল্লম্ব টিউব ফার্নেস সালে সামগ্রী আচরণ জন্য আদর্শ পরীক্ষা পদ্ধতি .

1.6.10.11 এএসটিএম ই 814 , স্ট্যান্ডার্ড পরীক্ষা পদ্ধতি মাধ্যমে - অনুপ্রবেশ ফায়ার স্টপ , 2010 ফায়ার টেস্ট জন্য .

1.6.11 এফ এম গ্লোবাল প্রকাশনা . এফ এম গ্লোবাল , 270 সেন্ট্রাল এভিনিউ , জনস্টন , RI 02919-4923 যুক্তরাষ্ট্র .

1.6.11.1 এফএম ডেটা পত্রক 7-1 , টেক্সটাইল মিলস , জানুয়ারি 2012 অগ্নি সুরক্ষা .

1.6.11.2 এফএম ডেটা পত্রক 8-7 , Baled ফাইবার সংগ্রহস্থল , জানুয়ারি 2000 .

পার্ট 2 প্রশাসন ও প্রয়োগ

2 পার্ট 2 প্রশাসন ও প্রয়োগ

2.1 সাধারণ. পরিদর্শন প্রোটোকল প্রতিষ্ঠা এবং কারখানা সম্মতি পরিদর্শন আবহ সহ এই স্ট্যান্ডার্ড,, প্রশাসনের ফায়ার এবং বাংলাদেশে বিল্ডিং সেফটি নেভিগেশন একর্ড দ্বারা শাসিত হবে.

পার্ট 3 সাধারণ বিল্ডিং আবশ্যিকতা

3 পার্ট 3 সাধারণ বিল্ডিং আবশ্যিকতা

3.1 সাধারণ . এই বিভাগে উচ্চতা এবং এলাকা, এবং নির্মাণ টাইপ ভবন , ব্যবহার এবং ভোগদখল উপর ভিত্তি করে ভবন ও কাঠামোর জন্য প্রয়োজনীয়তা বর্ণনা.

3.2 সংজ্ঞা .

3.2.1 উচ্চ ওঠা ভবন . কাঠামো বা সর্বোচ্চ দেশবিরোধী চুক্তি তল ভবনের চারপাশে গ্রেড স্তরের উপরে অধিক 20 মিটার (65 ফুট) অবস্থিত ভবন .

3.2.2 দেশবিরোধী চুক্তি ছাদ . ছাদ থেকে প্রবেশাধিকার প্রদান করা হয় এবং যান্ত্রিক সরঞ্জাম সীমাবদ্ধ নয় যেখানে একটি ছাদ পর্যায়ের দেশবিরোধী চুক্তি হিসেবে গণ্য করা হবে.

3.3 ব্যবহার করুন এবং পাশের ভাড়াটের .

সাধারণ 3.3.1 . স্ট্রাকচার কাঠামো বা অংশ নীচে তালিকাভুক্ত নিম্নলিখিত দখল এক বা একাধিক মধ্যে ভোগদখল উপর ভিত্তি করে শ্রেণীবদ্ধ হইবে. একাধিক ভোগদখল জন্য ব্যবহার করা হয় যে শূণ্যস্থান জন্য, স্থান উপস্থিত সব দখল উপর ভিত্তি শ্রেণীবদ্ধ করা হবে এবং অনুচ্ছেদ 3.4 প্রয়োজনীয়তা পূরণ করবে . ফুওয়াং পার্ট 3 বিভাগে 1.3 এবং 2.1 সব অন্যান্য প্রয়োজনীয়তা পূরণ করা হবে.

3.3.2 পাশের ভাড়াটের একটি: আবাসিক. এই ভোগদখল কাঠামো বা জনগণের সম্পর্কিত বা সম্পর্কহীন গ্রুপ আবাসন ঘুমের এবং বাসকারী জন্য ব্যবহৃত অংশ অন্তর্ভুক্ত হইবে. [ফুওয়াং পার্ট 2 অনুচ্ছেদ 2.1.1 দেখুন]

3.3.3 পাশের ভাড়াটের বি : শিক্ষাগত বাড়ী . এই ভোগদখল কাঠামো বা daycare (B2) জন্য ব্যবহৃত অংশ অন্তর্ভুক্ত হইবে . [ফুওয়াং পার্ট 3 অনুচ্ছেদ 2.1.2 দেখুন]

3.3.4 পাশের ভাড়াটের ই : পরিষদ ভবন . এই ভোগদখল মানুষের বড় গ্রুপ সমবেত বা সমাবেশ যেখানে স্ট্রাকচার বা অংশ অন্তর্ভুক্ত হইবে . উদাহরণ অন্তর্ভুক্ত করে : প্রার্থনা হল এবং ডাইনিং হল . অধিকাংশ কারখানা (নির্দিষ্ট আসন কম 300 ব্যক্তি ছাড়া ছোট পরিষদ) (সংশোধন আসন ছাড়া বড় পরিষদ) E3 এর উপবিভাগগুলি আছে এবং E4 হবে . [ফুওয়াং পার্ট 3 অনুচ্ছেদ 2.1.5 দেখুন]

3.3.5 পাশের ভাড়াটের ফল : ব্যবসা ভবন . এই ভোগদখল কাঠামো বা অফিস (F1) সহ ব্যবসার লেনদেনের জন্য ব্যবহৃত অংশ অন্তর্ভুক্ত হইবে . [ফুওয়াং পার্ট 3 অনুচ্ছেদ 2.1.6 দেখুন]

3.3.6 পাশের ভাড়াটের জি : শিল্পকৌশল ভবন . এই ভোগদখল উপকরণ, গড়া একত্র , বা প্রসেস করা হয় যেখানে ব্যবহৃত কাঠামো বা অংশ অন্তর্ভুক্ত হইবে . G2 , সংযমী হাজার্ড শিল্পকৌশল পাশের ভাড়াটের অধিকাংশ পোশাক কারখানার মধ্যে উদীয়মান ভোগদখল টাইপ হতে হবে. [ফুওয়াং পার্ট 3 অনুচ্ছেদ 2.1.7 দেখুন]

3.3.7 পাশের ভাড়াটের এইচ : সংগ্রহস্থল ভবন . এই ভোগদখল কাঠামো বা উপাদান স্টোরেজ, পণ্য, এবং / অথবা সরঞ্জাম জন্য ব্যবহৃত অংশ অন্তর্ভুক্ত হইবে . H2, সংযমী ঝুঁকি ফায়ার সংগ্রহস্থল পোশাক কারখানা ব্যবহৃত স্টোরেজ সুবিধা সংখ্যাগরিষ্ঠ প্রদক্ষিণ করবে. [ফুওয়াং পার্ট 3 অনুচ্ছেদ 2.1.8 দেখুন]

3.3.8 পাশের ভাড়াটের জে : বিপজ্জনক ভবন . এই ভোগদখল কাঠামো বা স্টোরেজ, প্রক্রিয়াকরণ জন্য ব্যবহৃত অংশ , হ্যান্ডলিং , বা কোনো বিপজ্জনক উপাদান উত্পাদন অন্তর্ভুক্ত হইবে . [ফুওয়াং পার্ট 3 অনুচ্ছেদ 2.1.9 দেখুন]

3.3.9 পাশের ভাড়াটের কে : বিবিধ ভবন . এই ভোগদখল কাঠামো বা উপরোক্ত শ্রেণীবদ্ধ না বিশেষ কাঠামোর জন্য ব্যবহার অংশ অন্তর্ভুক্ত হইবে . এই ওয়াটার ড্রিটমেন্ট প্লান্ট , জেনারেটর ভবন , বৈদ্যুতিক বাড়ী , এবং অন্যান্য ইউটিলিটি ভবন অন্তর্ভুক্ত হতে পারে . [ফুওয়াং পার্ট 3 ধারা 2.1.10 দেখুন]

3.4 মিশ্র ব্যবহার করুন .

সাধারণ 3.4.1 . একটি ভবন বা কাঠামো প্রত্যেকটি অংশ অনুচ্ছেদ 3.3 অনুযায়ী পৃথকভাবে শ্রেণীবদ্ধ হইবে. একটি ভবনের একাধিক ভোগদখল রয়েছে হলে, বিল্ডিং বা অংশ মেনে চলতে হইবে

3.4.2 , 3.4.3 , 3.4.4 বা এর প্রযোজ্য প্রয়োজনীয়তা . ফুওয়াং পার্ট 3 অনুচ্ছেদ 2.3 এর মিশ্র ব্যবহারের বিধান এই স্ট্যান্ডার্ড এই অ w শটি রূপান্তরিত যেখানে ছাড়া প্রযোজ্য হইবে .

3.4.2 শুধু দখল . তারা তারা ঘটতে যা গল্পের ভবন এলাকার 10 শতাংশ অতিক্রম না হলে প্রধান দখল করতে আনুষঙ্গিক যে দখল প্রধান দখল করতে আনুষঙ্গিক দখল বিবেচিত হইবে. [ফুওয়াং পার্ট 3 অনুচ্ছেদ 2.1 দেখুন]

আনুষঙ্গিক দখল এর 3.4.2.1 বিচ্ছেদ . কোন ভোগদখল বিচ্ছেদ 3.4.2.1.9 মাধ্যমে 3.4.2.1.1 দ্বারা প্রয়োজন যেখানে ছাড়া আনুষঙ্গিক এবং প্রধান দখল মধ্যে প্রয়োজন হইবে.

3.4.2.1.1 Daycare . অন্যান্য দখল করতে আনুষঙ্গিক যা Daycare দখল 9 মিটার (30 ফুট) সর্বোচ্চ যাতায়াতের দূরত্ব সঙ্গে মাটির তলায় অবস্থিত হইবে. একটি উচ্চ তলায় অবস্থিত হলে, একটি প্রস্থান ঘের সরাসরি এক্সেস প্রদান করা হইবে.

3.4.2.1.2 বয়লার বা চুল্লি কক্ষ . কোন রুম বা স্পেস হাউজিং বয়লার বা অন্যান্য তাপ উৎপাদন সরঞ্জাম ন্যূনতম 1 ঘন্টা নির্মাণ দ্বারা অন্যান্য দখল থেকে পৃথক করা হবে.

3.4.2.1.3 জেনারেটর . জেনারেটরের সেট ন্যূনতম 2 ঘন্টা নির্মাণ দ্বারা সব অন্যান্য ভোগদখল এলাকা থেকে পৃথক করা হবে. অন্যান্য দখল সঙ্গে একটি ভবনের মধ্যে অবস্থিত যখন জ্বালানি ট্যাংক সর্বোচ্চ 2500 এল (660 Gal) সীমিত করা হবে. এক্সস্ট NFPA 37 অনুযায়ী হইবে. সমস্ত নিষ্কাশন ব্যবস্থা একটি নিরাপদ স্থানে ভবনের বহি যাও দ্রাব হইবে.

3.4.2.1.4 তেল ভরা ট্রান্সফরমার . তেল পূরণ ট্রান্সফরমার এর হাউজিং জন্য ব্যবহৃত রুম উচ্চ বৃদ্ধি বাড়ী জন্য ফুওয়াং পর্ব 4 অনুচ্ছেদ ডি 15 মেনে হইবেন. অ উচ্চ বৃদ্ধি বাড়ী জন্য তেল ভরা ট্রান্সফরমার ন্যূনতম 2 ঘন্টা আগুন Resistive রেট নির্মাণ দ্বারা পৃথক করা হবে.

3.4.2.1.5 সংগ্রহস্থল . দাহ্য পদার্থ সঞ্চয় করার জন্য ব্যবহৃত রুম ন্যূনতম 1 ঘন্টা নির্মাণ সঙ্গে পার্শ্ববর্তী ভোগদখল থেকে পৃথক করা হবে. প্রক্রিয়া সংগ্রহস্থলে পার্শ্ববর্তী ভোগদখল খোলা মেঝে অনুচ্ছেদ 5.3 বা

3.4.2.1.6 প্রয়োজনীয়তা পূরণের অনুযায়ী স্বয়ংক্রিয় Sprinkler সুরক্ষা সাথে উপলব্ধ করা হয় যখন আলাদা করা প্রয়োজন হয় না .

3.4.2.1.6 বিবিধ স্টোরেজ . উচ্চতা 2.45 মিটার (8 ফুট) অতিক্রম না সংরক্ষণ, (3.4.2 দেখুন) অন্যান্য দখল করতে আনুষঙ্গিক , কোনো এক এলাকায় 23 M2 (250 ft2) অতিক্রম না এবং ন্যূনতম 3.0 মিটার (10 দ্বারা বিভক্ত করা হয় অন্যান্য স্টোরেজ এলাকা থেকে ফুট) .

3.4.2.1.7 পার্কিং . পার্কিং এলাকা রেট নির্মাণ অথবা স্বয়ংক্রিয় Sprinkler সুরক্ষা প্রদান করা হয় 1 ঘন্টা অগ্নি Resistive দ্বারা পৃথক করা হয়, যদি না ব্যক্তিগত মোটর যানবাহন পার্কিং বিদ্যমান ভবন অনুমোদিত হইবে না . উপরন্তু, পার্কিং শুধুমাত্র কার্বন মনোক্সাইড সনাক্তকরণ / অপসারণের জন্য পর্যাপ্ত বিধান দেওয়া হয় , যদি অনুমোদিত , এবং হইবে পার্কিং এলাকায় মূলত ডিজাইন করা অথবা পরবর্তীতে যথাযথ বিধানিক পক্ষ দ্বারা যানবাহন পার্কিং জন্য অনুমোদিত হয়েছে কিনা .

3.4.2.1.8 প্রস্বলনীয় এবং জ্বলনশীল তরল .

একটি লাইসেন্স ক্লাস আমি পেট্রোলিয়াম সব সঞ্চয়ের চেয়ে 25 এল (6 মেয়ে) জন্য পেট্রোলিয়াম অ্যাক্ট অনুসারে প্রাপ্ত করা আবশ্যিক.

একটি লাইসেন্স সব পৃথকভাবে ক্লাস II পেট্রোলিয়াম চেয়ে 1000 এল (264 Gal) সঞ্চয় এবং 2000 এল (528 Gal) সমষ্টিগত জন্য পেট্রোলিয়াম অ্যাক্ট অনুসারে প্রাপ্ত করা আবশ্যিক.

এই বিভাগে প্রয়োজনীয় লাইসেন্স স্পষ্টরূপে পোস্ট এবং আপ টু ডেট রাখা আবশ্যিক.

3.4.2.1.9 রাসায়নিক স্টোরেজ . সমস্ত অন্যান্য রাসায়নিক স্টোরেজ ফুওয়াং পার্ট 3 ধারা হয়েছে 2.1.13 মেনে হইবেন.

3.4.3 Nonseparated দখল . একাধিক ভোগদখল ঘটে এবং 3.4.4 অনুযায়ী বিভক্ত করা হয় না কোথায় , প্রতিটি ভোগদখল জন্য সবচেয়ে নিয়ন্ত্রণমূলক প্রয়োজনীয়তা অগ্নি সুরক্ষা , বাহিরে যাইবার পথ মাধ্যম , নির্মাণ ধরণ , এবং অনুমোদিত বিল্ডিং উচ্চতা এবং এলাকার জন্য প্রযোজ্য হইবে . কোন বিচ্ছেদ এই বিভাগের প্রয়োজন সাক্ষাৎ nonseparated দখল মধ্যে প্রয়োগ করা আবশ্যিক.

3.4.4 বিচ্ছিন্ন দখল . নতুন এবং বিদ্যমান দখল ফুওয়াং পার্ট 3 বিভাগে 2.3 এবং 3.1.5 অনুযায়ী অন্যান্য দখল থেকে পৃথক করা হবে.

3.5 বিল্ডিং উচ্চতা ও এরিয়াস .

সাধারণ 3.5.1 . ফুওয়াং পার্ট 3 অনুচ্ছেদ 1.8 অনুযায়ী খোলা জায়গা , সম্মুখভাগ , এবং তল এলাকা অনুপাত উপর ভিত্তি করে ভবন জন্য উচ্চতা সীমাবদ্ধতার জন্য সাধারণ প্রয়োজনীয়তা সব নতুন নির্মাণ জন্য পূরণ করা হবে. দৃষ্টব্য: কোন অ রোট নির্মাণ ফুওয়াং প্রতি নতুন নির্মাণ জন্য পোশাক কারখানা পাওয়া দখল জন্য অনুমোদিত হয়.

3.5.2 নতুন নির্মাণ .

ফুওয়াং পার্ট 2 টেবল 3.2.4 মধ্যে প্রয়োজনীয় জি এবং / অথবা H2 দখল (কারখানা) সম্বলিত নতুন অ উচ্চ বৃদ্ধি কারখানা 3.5.2.1 নির্মাণ প্রকার 1 বা প্রকার 2 নির্মাণ হইবেন.
জে দখল সম্বলিত নতুন অ উচ্চ বৃদ্ধি বাড়ী 3.5.2.2 নির্মাণ প্রকার 1 নির্মাণ হইবেন.

3.5.3 বিদ্যমান ভবন .

স্বয়ংক্রিয় Sprinkler সুরক্ষা মাধ্যমে প্রদান করা হয় , যদি না nonrated নির্মাণ সঙ্গে 2 গল্প থেকে বড়
3.5.3.1 বিদ্যমান ভবন মেঝে প্রতি 2000 M2 (22,000 বর্গ ft) অতিক্রম না হইবে.

3.6 উচ্চ ওঠা ভবন .

সাধারণ 3.6.1 . উচ্চ ওঠা ভবন সর্বোচ্চ দেশবিরোধী চুক্তি তল ভবনের চারপাশে গ্রেড স্তরের উপরে অধিক 20 মিটার (65 ফুট) অবস্থিত ঐ কাঠামো বা ভবন হিসাবে সংজ্ঞায়িত করা হবে. এই ধারার প্রয়োজনীয়তা নতুন ও বিদ্যমান ভবন উভয় ক্ষেত্রে প্রযোজ্য হইবে. ফুওয়াং পার্ট 3 ধারা 2.10.6 দেখুন.

3.6.2 নির্মাণ .

3.6.2.1 নতুন নির্মাণ.

নতুন উচ্চ ওঠা ভবন 3.6.2.2 নির্মাণ ফুওয়াং পার্ট 3 অনুচ্ছেদ 2.10.6.2 মধ্যে প্রয়োজনীয় 1 নির্মাণ প্রকার সীমিত করা হবে. এই প্রয়োজনীয়তার সব ভোগদখল ধরনের আবেদন এবং মাত্র এফ টাইপ করুন না |

3.6.2.3 বিদ্যমান ভবন .

3.6.2.4 প্রকার 3 এবং nonrated নির্মাণ উচ্চ বৃদ্ধি বাড়ী জন্য অনুমতি দেওয়া হবে না.

3.6.3 স্বয়ংক্রিয় স্প্রিংকলার সিস্টেম . স্বয়ংক্রিয় স্প্রিংকলার সিস্টেম অনুচ্ছেদ 5.3 অনুযায়ী সমাপ্ত গ্রেড উপরোক্ত 23 মিটার (75 ফুট) থেকে বড় একটি দেশবিরোধী চুক্তি তল দিয়ে সব নতুন এবং বিদ্যমান উচ্চ ওঠা ভবন জুড়ে দেওয়া হইবে.

3.6.4 ফায়ার সনাক্তকরণ এবং এলার্ম সিস্টেম . একটি স্বয়ংক্রিয় অগ্নি সনাক্তকরণ এবং এলার্ম পদ্ধতির অনুচ্ছেদ 5.7 অনুযায়ী সব নতুন এবং বিদ্যমান উচ্চ ওঠা ভবন জুড়ে দেওয়া হইবে.

3.6.5 জরুরী ক্ষমতা . একটি জরুরী ক্ষমতা সিস্টেম নিম্নলিখিত লোড করার ক্ষমতা সরবরাহ প্রদান করা হইবে :

- 1 . বহির্গমন চিহ্ন এবং বাহিরে যাইবার পথ আলোকসজ্জা মাধ্যম
2. স্বয়ংক্রিয় অগ্নি সনাক্তকরণ সিস্টেম
- 3 . ফায়ার এলার্ম সিস্টেমগুলোর
- 4 . বৈদ্যুতিকভাবে ফায়ার পাম্প চালিত .
- 5 . ধূমপান নিয়ন্ত্রণ ব্যবস্থা
- 6 . লিফট / ওপরও

3.6.5.1 ব্যাটারি লক্ষণ ও বহির্গমন প্রভা চালিত . বর্তমান ব্যাটারি চালিত বা uninterruptable পাওয়ার সাপ্লাই সিস্টেম বহির্গমন চিহ্ন এবং এই ধরনের সিস্টেমের মাসিক পরীক্ষার আয়োজন করেন এবং সঠিকভাবে নথিভুক্ত যেখানে বাহিরে যাইবার পথ আলোকসজ্জা মাধ্যমে সরবরাহ করতে ব্যবহার করা অব্যাহত করা যাবে.

3.6.5.2 সময়কাল . জরুরী ক্ষমতা 60 কমপক্ষে একটি সর্বনিম্ন সময়কাল জন্য প্রদান করা হইবে.

3.7 atriums .

সাধারণ 3.7.1 . এই বিভাগে বাড়ী বা atrium নামে পরিচিত উল্লম্ব openings সম্বলিত কাঠামো প্রযোজ্য হইবে .

3.7.2 সংজ্ঞা . একটি atrium আগুন হারের পরিবেষ্টনের মধ্যে লেখা হয় ঘিরা stairways , elevators , নদীর গভীরতানির্গম , , বৈদ্যুতিক যান্ত্রিক , বা অন্যান্য যন্ত্রপাতি ছাড়া অন্য দুই বা আরও লেখা সংযোগ খোলা হয় . খবর খোলা থাকে যে mezzanines অন্তর্ভুক্ত করবেন না.

3.7.3 ফায়ার এলার্ম পদ্ধতির . একটি স্বয়ংক্রিয় ফায়ার এলার্ম পদ্ধতির অনুচ্ছেদ 5.7 অনুযায়ী একটি atrium ধারণকারী সব নতুন ও বিদ্যমান ভবন জুড়ে দেওয়া হইবে.

3.7.4 বিচ্ছেদ . নতুন এবং বিদ্যমান atrium এর ঘের নিম্নলিখিত সংশোধন সহ ফুওয়াং পার্ট 3 ধারা 3.1.17.f অনুযায়ী) মধ্যে হইবেন. গ্লাস দেয়াল এবং অট্রোপচারের উপযোগী জানালা 1- HR পরিবর্তে অনুমোদিত হবে. নিম্নোক্ত আইটেমগুলি সমস্ত পূরণ হয় যেখানে আগুন বাধা :

- (1) স্বয়ংক্রিয় স্প্রিংকলার সর্বোচ্চ 1.83 মিটার (6 ফুট) অন্তর কাচের উভয় পক্ষের স্থাপিত হয়.
- (2) এই স্প্রিংকলার কাচ সমগ্র পৃষ্ঠের ভেজানো অনুমতি কাচ থেকে কোন 305 টিরও মিমি (ইন 12) স্থাপিত হয়.
- (3) কাচ কাচ পূর্বে স্প্রিংকলার অপারেশন করতে ভঙ্গ ছাড়া বদল অনুমতি gasketed ফ্রেম দ্বারা স্থানে অনুর্তিত , ওয়্যার্ড বদমেজাজি , অথবা পরতী কাচ হয় .
- (4) স্প্রিংকলার একটি হাঁটা পৃষ্ঠ atrium সর্বনিম্ন স্তরের উপরে atrium দিকে আছে না যেখানে স্তর কাচের atrium দিক থেকে নির্মূল করা যায়.
- (5) কাচের দেয়ালে দরজা ধোঁয়া - প্রতিরোধী এবং স্ব - বা স্বয়ংক্রিয় বন্ধ হচ্ছে .
- (6) কাচ কাচ সমগ্র পৃষ্ঠের ভেজানো থেকে স্প্রিংকলার রোধ হবে অনুভূমিক উপাদান ছাড়া লেখা না , উল্লম্বভাবে একটানা হয় .

3.7.5 ইঞ্জিনিয়ারিং বিশ্লেষণ . একটি ইঞ্জিনিয়ারিং বিশ্লেষণ ভবনের 20 কমপক্ষে জন্য atrium খোলা সর্বোচ্চ মেঝে স্তরের উপরে সংলগ্ন স্পেস, বা 1830 মিমি (6 ফুট) সর্বোচ্চ অরক্ষিত খোলার উপরে ধোঁয়া স্তর ইন্টারফেস রাখতে হয় যে প্রমান যে Atria এর পরিচালিত হইবে . ইঞ্জিনিয়ারিং বিশ্লেষণ ফলাফল ধোঁয়া নিয়ন্ত্রণ, বিচ্ছেদ , Sprinkler সুরক্ষা এবং / অথবা অন্যান্য সুরক্ষা বৈশিষ্ট্য প্রয়োজন হতে পারে.

3.7.6 ধূমপান নিয়ন্ত্রণ. 3.7.6.1 প্রয়োজনীয়তা পূরণ করা হয় , যদি না নতুন এবং বিদ্যমান নির্মাণ ইঞ্জিনিয়ারিং বিশ্লেষণ প্রয়োজন ধূমপান নিয়ন্ত্রণ NFPA 92 অনুযায়ী ডিজাইন করা হইবে.

বিদ্যমান বাড়ী মধ্যে 3.7.6.1 Atria সমগ্র atrium প্রদত্ত একটি ধোঁয়া নিয়ন্ত্রণ সিস্টেম 2 ঘন্টা অগ্নি প্রতিরোধের রেট নির্মাণ এবং যেখানে দ্বারা ভবনের বাকি থেকে পৃথক করা হয় আছে প্রয়োজন হইবে না বাহিরে যাইবার পথ

পাথ atrium সহ্য করবেন না এবং জরুরী কর্মী atrium অ্যাক্সেস প্রয়োজন হয় না যেখানে .

নির্মাণ এর 3.8 প্রকার .

সাধারণ 3.8.1 . ফুওয়াং পার্ট 3 অধ্যায় 3 উল্লিখিত হিসাবে দুর্গ হয় বা দুর্গ করা , রদবদল বা উচ্চতা বা এলাকায় প্রসারিত যে বাড়ী এবং কাঠামো নির্মাণ ধরনের পূরণ করব .

3.8.2 বিচ্ছেদ . নির্মাণ ধরনের আগুন দেয়াল দ্বারা পৃথক বা অনুচ্ছেদ 3.9 অনুযায়ী অগ্নি প্রতিরোধের রেট

দেয়াল এবং বিচ্ছেদ দূরত্ব সঙ্গে প্রদান করা হইবে.

3.8.2.1 ফায়ার দেয়াল . ফায়ার দেয়াল IBC অনুচ্ছেদ 706 অনুযায়ী নির্মিত হবে.

কোন বিচ্ছেদ 3.8.2.2 . কোন বিচ্ছেদ নির্মাণ ধরনের মধ্যে প্রদান করা হয়, ক্ষুদ্রতর নির্মাণ টাইপ অনুচ্ছেদ 3.8.2 এবং 3.9 অনুযায়ী বিভক্ত করা হয় না যে প্রতিটি ভবনের ক্ষেত্রে প্রযোজ্য হইবে.

3.9 বিচ্ছেদ দূরত্ব . সব নতুন ভবন ও কার্ঠামো ফুওয়াং পার্ট 3 ছক 3.2.2 এবং ফুওয়াং পার্ট 3 অনুচ্ছেদ 2.4.1.3 অনুযায়ী অন্যান্য ভবন থেকে পৃথক করা হবে. নতুন এবং প্রস্থান বাড়ী মধ্যে প্রস্থান পরিবেষ্টনের এর বহি দেয়াল ফুওয়াং প্রয়োজনীয়তা পূরণ করতে হবে . (এছাড়াও 6.14.5 দেখুন).

পর্ব 4 অগ্নি সুরক্ষা নির্মাণ

4 পাট 4 অগ্নি সুরক্ষা নির্মাণ

4.1 সাধারণ . এই বিভাগে স্ট্রাকচারাল অগ্নি প্রতিরোধের এবং আগুনের বিস্তার আলাদা এবং গঠন করতে একটি ভবন বা কাঠামো মধ্যে এবং কাঠামো থেকে উভয় অভ্যন্তরীণ ধূমপান অগ্নি প্রতিরোধের রেট নির্মাণ বিচ্ছেদ জন্য ব্যবহৃত উপকরণ, সিস্টেম এবং সমাহারগুলি জন্য প্রয়োজনীয়তা বর্ণনা.

4.2 সংজ্ঞা .

ফায়ার প্রাচীর . একটি অগ্নি প্রতিরোধের হারের দেয়ালে আগুনের বিস্তার নিয়ন্ত্রণ এবং প্রাচীর পতন ছাড়া যেকোন দিকে নির্মাণ পতন অনুমতি অগ্নি অবস্থার অধীনে যথেষ্ট স্ট্রাকচারাল স্থিতিশীলতার সঙ্গে , ছাদ বা মাধ্যমে ফাউন্ডেশন থেকে ক্রমাগত প্রসারিত করে যা openings , রক্ষা করা হচ্ছে . [IBC 702,1]

4.3 ফায়ার প্রতিরোধ . স্ট্রাকচারাল উপাদান, বিন্ডিং উপাদান বা সমাহারগুলি অগ্নি প্রতিরোধের রেটিং এএসটিএম ই 119 বা উল 263 বিবেচ্য পরীক্ষা পদ্ধতি অনুযায়ী নির্ধারিত হইবে.

স্ট্রাকচারাল সদস্যদের 4.4 ফায়ার প্রতিরোধের. স্ট্রাকচারাল সদস্যদের অগ্নি প্রতিরোধের ফুওয়াং পাট 3 অধ্যায় 3 এবং ছক 3.3.1 (নীচের পুনরাবৃত্তি) মেনে হইবেন.

পর্ব 4 অগ্নি সুরক্ষা নির্মাণ

ছক 3.3.1

নির্মাণ বিভিন্ন ধরনের জন্য (ঘন্টার মধ্যে) বিন্ডিং উপাদানের প্রয়োজনীয় ফায়ার প্রতিরোধ রেটিং

নির্মাণ হাজার ভবন এলিমেন্ট প্রকার

প্রকার 1 প্রকার 2 প্রকার 3

(1) বহি দেয়াল 4 2 1 জন্মদান

← (একটি নোট দেখুন) →

(2) বহি nonbearing দেয়াল এবং পরদা দেয়াল 2 1.5 1

← (একটি নোট দেখুন) →

(3) স্বরাষ্ট্র , দেয়াল জন্মদান পার্টিশন , কলাম, girders জন্মদান ,

trusses (ছাদ trusses ছাড়া) এবং কাঠামোবদ্ধ

ক) একাধিক তলায় সাপোর্টিং 4 2 2

খ) শুধুমাত্র এক তলায় সাপোর্টিং বা একটি ছাদ 3 1.5 1 শুধুমাত্র

(4) কার্ঠামোগত ফ্রেম এবং ওয়া 3 1.5 1 সমর্থনকারী স্ট্রাকচারাল সদস্যদের
← (নোট খ দেখুন) →

(5) ফ্লোর নির্মাণ সহ beams 3 1.5 1

Beams সহ (6) ছাদ নির্মাণ, , trusses

এবং কার্ঠামোবন্ধ , arches এবং ছাদ ডেক

সর্বনিম্ন সদস্য 2 1.5 1 থেকে উচ্চতা ক) 5 মিটার বা কম

খ) প্রায় 5 মিটার কিন্তু উচ্চতা কম 7 মি 1 1 1 Lowe যাও

গ) 7 মিটার বা উচ্চতা আরো সর্বনিম্ন সদস্য 0.5 0.5 0.5 থেকে

(7) ফায়ার দেয়াল এবং পার্টি দেয়াল 4 2 2

← (নোট গ দেখুন) →

(8) আগুনের ঘের 2 2 2 প্রস্থান

(9) ক্রোম এক (প্রস্থান করে অথবা অধিক অন্যান্য) এবং লিফট hoistways 2 2 2

অগ্নি নেতৃস্থানীয় (10) প্রবেশ মহল 1 1 1 প্রস্থান

ভাড়াটে শূণ্যস্থান 1 1 1 এর (11) উল্লম্ব বিচ্ছেদ

(12) Nonbearing পার্টিশন দেয়াল 0.5 0.5 0.5

(13) মিথ্যা / স্বগিত সিলিং 0.5 0.5 0.5

(14) ধঁোয়া বাধা 1 1 1

(15) মিশ্র ভোগদখল বিচ্ছেদ ← (নোট ঘ দেখুন) →

একটি দ্রষ্টব্য: অগ্নি বিচ্ছেদ দূরত্ব উপর ভিত্তি করে রেটিং কম নয় (ছক 3.2.2 দেখুন)

বি : দেওয়ালে আগুন প্রতিরোধের রেটিং কম সমর্থিত নয়

C: ছক 3.2.1 প্রয়োজন রেটিং কম নয়

D : প্রয়োজন হিসাবে অনুমোদিত যেখানে মিশ্র ভোগদখল বিচ্ছেদ , এর ফায়ার প্রতিরোধের রেটিং, হইবে

ছক 3.2.1 মধ্যে .

প্রচলিত উপাদানের 4.4.1 ফায়ার প্রতিরোধ রেটিং . নিচের ছক 4.4.1 হিসাবে relisted ফুওয়াং পর্ব 4 থেকে ছক 4.1.1 দেখুন.

ছক 4.4.1

প্রচলিত নির্মাণ উপাদানের ফায়ার প্রতিরোধ নির্ধারণ

কাঠামোগত এলিমেন্ট ফায়ার প্রতিরোধ নির্ধারণ

1 . কঠিন দেয়াল

একটি . কাদামাটি ইট 75 মিমি পুরু দেয়াল 0.75 ঘন্টা

খ . কাদামাটি ইট 125 মিমি পুরু দেয়াল 1.5 ঘন্টা

গ . 250 মিমি পুরু দেয়াল 5.0 ঘন্টা

2. রেসিন আমিই

একটি . 150 মিমি পুরু রেসিন প্রাচীর 3.0 ঘন্টা

খ . 200 মিমি পুরু রেসিন প্রাচীর 4.0 ঘন্টা

গ . 250 মিমি পুরু রেসিন দেয়াল 5 ঘন্টা

ঘ . 300 মিমি পুরু রেসিন দেয়াল 6 ঘন্টা

3 . রেসিন স্ল্যাব

একটি . 13 মিমি সঙ্গে 100 মিমি রেসিন স্ল্যাব 1 ঘন্টা আবরণ

খ . উপর 2.5 ঘন্টা শক্তিবৃদ্ধি

19 মিমি কভার সঙ্গে 150 মিমি রেসিন স্ল্যাব

গ . ওভার 3.75 ঘন্টা শক্তিবৃদ্ধি

19 মিমি কভার সঙ্গে 200 মিমি রেসিন স্ল্যাব

ঘ . উপর 5.0 ঘন্টা শক্তিবৃদ্ধি

25 মিমি কভার সঙ্গে 250 মিমি রেসিন স্ল্যাব

শক্তিবৃদ্ধি উপর

4 . রেসিন COLUMNS (1:2:4)

একটি . 25 মিমি সঙ্গে 250 মিমি x 250 মিমি 3.0 ঘন্টা আবরণ

খ . উপর 4.0 ঘন্টা শক্তিবৃদ্ধি

25 মিমি কভার সঙ্গে 300 মিমি x 300 মিমি

গ . উপর 6.0 ঘন্টা শক্তিবৃদ্ধি

25 মিমি কভার সঙ্গে 400 মিমি x 400 মিমি

ঘ . উপর 8.0 ঘন্টা শক্তিবৃদ্ধি

50 মিমি কভার সঙ্গে 400 মিমি x 400 মিমি
শক্তিবৃদ্ধি উপর

4.4.2 parapets . রেট বহি নির্মাণ উপর নির্মিত হয় যে parapets ফুওয়াং পার্ট 3 ধারা 3.1.15 অনুযায়ী
বহি প্রাচীর রেটিং অনুরূপ রেটিং হইবেন.

4.5 বিচ্ছেদ .

সাধারণ 4.5.1 . মেঝে, দখল , বিপদ , প্রস্থান পরিবেষ্টনের মধ্যে বিচ্ছেদ এই অধ্যায় অনুযায়ী অগ্নি
Resistive রেট নির্মাণ আগুন বাধা প্রদান করা হইবে.

4.5.2 ফায়ার বাধা . , 2 - - ফায়ার বাধা 1 হিসাবে শ্রেণীবদ্ধ করা হবে , অথবা 3 ঘণ্টা অগ্নি
Resistive নির্মাণ রেট .

4.5.2.1 ফায়ার বাধা এক আগুন বাধা থেকে উহার অন্য বা সমন্বয় করার জন্য, বাইরের প্রাচীর থেকে
বাইরে প্রাচীর একটানা হইবেন এবং সমস্ত গোপন স্পেস দিয়ে একটানা হইবেন.

4.5.2.2 ফায়ার বাধা এএসটিএম ই 119 এর পরীক্ষার প্রয়োজনীয়তা মেটানোর উপকরণ নির্মিত হইবে.

আগুন বাধা মধ্যে 4.5.2.3 সমস্ত openings 4.6 অনুযায়ী অগ্নি প্রতিরোধক প্রতিরক্ষামূলক খোলার সুরক্ষা
সঙ্গে রক্ষা করা হইবে.

4.5.3 উল্লম্ব openings . একটি তল / ছাদ সমাবেশ মাধ্যমে openings 4.5.7 অনুযায়ী shafts রক্ষা করা
হইবে 4.5.3.1 বা 4.5.3.2 প্রয়োজনীয়তা পূরণের যদি না .

4.5.3.1 একটি খাদ ঘের পাইপ , টিউব , পয়: প্রণালী , টেলিগ্রাম , তারের এবং 4.7 অনুসারে সুরক্ষিত ভেন্ট
দ্বারা penetrations জন্য প্রয়োজন হয় না

4.5.3.2 একটি খাদ ঘের মাত্র দুটি গল্প সংযোগ সিঁড়ি বা অন্যান্য তল openings জন্য প্রয়োজন হয় না
এবং shafts জন্য প্রয়োজনীয় নির্মাণ দ্বারা অন্যান্য মেঝে ভজনা তলায় openings থেকে পৃথক করা হয় ,
এবং একটি বুনিয়েদ এলাকা বা স্টোরেজ বা বিপজ্জনক দখল সাথে সংযোগ করা হয় না.

4.5.4 দরজা.

4.5.4.1 ফায়ার দরজা সমাহারগুলি NFPA 252 , BS 476 পার্ট 22, টীকা 1364-1 , গিগাবাইট 12955-
2008 সাথে সামঞ্জস্য , বা 3614 IS হইবে

পার্ট II . ফুওয়াং পর্ব 4 অনুচ্ছেদ 1.5.4 উল্লেখ এএসটিএম মান প্রত্যাহার করা হয়েছে.

4.5.5 উইন্ডোজ .

4.5.5.1 ফায়ার জানালা NFPA 257 বা ব্রিটিশ , ইউরোপিয়ান , চীনা, বা আগুন উইন্ডো পরীক্ষার জন্য ভারতীয় প্রমিত সাথে সামঞ্জস্য হইবে. ফুওয়াং পর্ব 4 অনুচ্ছেদ 1.5.5 উল্লেখ এএসটিএম মান প্রত্যাহার করা হয়েছে.

4.5.6 Ducts . অগ্নি প্রতিরোধের রেট সমাহারগুলি তীক্ষ্ণ ducts তালিকাভুক্ত আগুন dampers দিয়ে সুরক্ষিত করা হবে. Dampers 1 গণমাধ্যমে ঘন্টা হইবেন. একটি 2 ঘন্টা বা কম অগ্নি প্রতিরোধের রেট সমাবেশ অবস্থিত যখন dampers রেট . একটি 3 ঘন্টা বা তার অধিক অগ্নি প্রতিরোধের রেট সমাবেশ অবস্থিত যখন dampers 3 ঘন্টা রেট dampers হইবেন.

4.5.7 ক্রেম এক .

4.5.7.1 ফায়ার প্রতিরোধের রেটিং . তিনটি গল্প বা কম সংযোগ করার সময় চারটি গল্প বা একাধিক এবং 1 ঘন্টা একটি সর্বনিম্ন অগ্নি প্রতিরোধের রেটিং সংযোগ করার সময় একটি খাদ ঘের 2 ঘন্টা একটি সর্বনিম্ন অগ্নি প্রতিরোধের রেটিং আছে হইবে.

4.5.7.2 ধারাবাহিকতা . একটি খাদ ঘের আগুন বাধা হিসাবে নির্মিত হইবে এবং 4.5.2.1 ধারাবাহিকতা প্রয়োজনীয়তা পূরণ করবে .

4.5.7.3 Openings . Shafts মধ্যে openings খাদ উদ্দেশ্যে প্রয়োজনীয় ঐ সীমিত করা হবে. 4.6 প্রয়োজন হিসাবে এই openings রক্ষা করা হইবে.

4.6 Protectives খোলা . অগ্নি প্রতিরোধের রেট দেয়ালের মধ্যে openings ফুওয়াং পর্ব 4 অনুচ্ছেদ 2.5 এবং নিম্নলিখিত অনুসারে সুরক্ষিত হবে.

3 ঘন্টা অগ্নি প্রতিরক্ষামূলক খোলার সমাহারগুলি সঙ্গে সুরক্ষিত (1) 3 ঘন্টা অগ্নি বাধা

1.5 ঘন্টা অগ্নি প্রতিরক্ষামূলক খোলার সমাহারগুলি সঙ্গে সুরক্ষিত (2) 2 ঘন্টা আগুন বাধা

উৎপাদিত উপাদান এইচআর অগ্নি প্রতিরক্ষামূলক খোলার সমাহারগুলি সঙ্গে রক্ষা করা (3) 1 ঘন্টা অগ্নি বাধা

(4) 1 ঘন্টা প্রস্থান পরিবেষ্টনের এবং উল্লম্ব shafts 1 ঘন্টা অগ্নি প্রতিরক্ষামূলক খোলার সমাহারগুলি দিয়ে সুরক্ষিত .

4.7 penetrations . অগ্নি Resistive রেট সমাহারগুলি এর penetrations এএসটিএম E814 অনুযায়ী বা অনুমোদিত বিকল্প মান পরীক্ষিত একটি তালিকাভুক্ত মাধ্যমে - অনুপ্রবেশ firestop সিস্টেমের সাথে রক্ষা করা হইবে.

পর্ব 5 অগ্নি সুরক্ষা সিস্টেম

5 পাট 5 অগ্নি সুরক্ষা সিস্টেম

5.1 সাধারণ . এই বিভাগে অগ্নি সুরক্ষা সিস্টেমের প্রয়োজন এবং এই অগ্নি সুরক্ষা সিস্টেমের নকশা, ইনস্টলেশন এবং অপারেশন জন্য প্রয়োজন যেখানে হিসাবে প্রয়োজনীয়তা বর্ণনা.

5.2 সংজ্ঞা . (সংরক্ষিত)

5.3 স্বয়ংক্রিয় স্প্রিংকলার সিস্টেম .

সাধারণ 5.3.1 . স্বয়ংক্রিয় স্প্রিংকলার এই বিভাগের মেনে চলতে হইবে.

5.3.2 প্রয়োজন কোথায় . স্বয়ংক্রিয় স্প্রিংকলার সিস্টেম নিম্নলিখিত সাবসেকশনগুলির বর্ণনা অনুযায়ী নতুন ও বিদ্যমান ভবন ও কাঠামোর মধ্যে ইনস্টল করা হবে.

5.3.2.1 উচ্চ ওঠা ভবন .

5.3.2.1.1 স্বয়ংক্রিয় Sprinkler সুরক্ষা 5.3.3 অনুযায়ী সমাপ্ত গ্রেড উপরোক্ত 23 মিটার (75 ফুট) থেকে বড় একটি দেশবিরোধী চুক্তি মেঝের সঙ্গে নতুন এবং বিদ্যমান উচ্চ বৃদ্ধি বাড়ী সব অংশ জুড়ে ইনস্টল করা হবে.

5.3.2.1.2 প্রয়োজনীয় স্বয়ংক্রিয় Sprinkler সুরক্ষা 5.3.3 অনুযায়ী ইনস্টল করা হবে.

5.3.3 ইনস্টলেশন প্রয়োজনীয়তা . ফুওয়াং পর্ব 4 অধ্যায় 4 বিবেচ্য সমস্ত ইনস্টলেশন এবং নকশা প্রয়োজনীয়তা NFPA 13 এর প্রয়োজনীয়তা দ্বারা প্রতিস্থাপিত হইবে. পাইপ সময়সূচী আকার নল ব্যবহার করা যাইবে না. সমস্ত সিস্টেমে hydraulically প্রয়োজনীয় NFPA 13 নকশা প্রয়োজনীয়তা দেখা গণনা করা হইবে.

5.3.3.1 ডকুমেন্টেশন . NFPA 13 বিবেচ্য হিসেবে নতুন স্বয়ংক্রিয় Sprinkler সিস্টেমের ইনস্টলেশন দোকান অঙ্কন এবং জলবাহী হিসাব প্রদান করার প্রয়োজন হইবে. NFPA 13 বিবেচ্য হিসেবে এই অঙ্কন সমস্ত বিবরণ অন্তর্ভুক্ত হইবে .

5.3.3.2 ডকুমেন্টেশন পর্যালোচনা . সব স্প্রিংকলার সিস্টেম ইনস্টলেশনের প্রধান নিরাপত্তা পরিদর্শক থেকে পর্যালোচনার জন্য জমা হইবে.

5.3.3.3 গ্রহণ টেস্টিং . ইনস্টলেশন টেস্টিং NFPA 13 গ্রহণযোগ্যতা পরীক্ষার প্রয়োজনীয়তা অনুযায়ী পরিচালিত হবে. সব পরীক্ষার নথিপত্র চিফ নিরাপত্তা পরিদর্শক থেকে পর্যালোচনার জন্য জমা হইবে. ফাইনাল পরিদর্শন ও ইনস্টলেশন টেস্টিং চিফ সেফটি ইন্সপেক্টর বা মনোনীত দ্বারা সাক্ষী হইবে.

5.3.4 সুপারভিশন এবং এলার্ম .

5.3.4.1 ভালভ . স্বয়ংক্রিয় স্প্রিংকলার সিস্টেম, ফায়ার পাম্প, এবং জল সরবরাহ সিস্টেম নিয়ন্ত্রণ সমস্ত ভালভ বৈদ্যুতিকভাবে একটি তালিকাভুক্ত ফায়ার এলার্ম পদ্ধতির নিয়ন্ত্রণ ইউনিট তত্ত্বাবধান করা হবে.

5.3.4.2 এলার্ম . একটি অনুমোদিত শ্রাব্য ডিভাইসের প্রতি স্বয়ংক্রিয় স্প্রিংকলার সিস্টেম সংযুক্ত করা হবে এবং এক Sprinkler প্রবাহ সমান waterflow দ্বারা সক্রিয় করা হবে. একটি ফায়ার এলার্ম পদ্ধতির ইনস্টল করা হয়েছে কোথায় , waterflow সক্রিয়তার ফায়ার এলার্ম পদ্ধতির সক্রিয় হইবে.

5.3.5 টেস্টিং এবং রক্ষণাবেক্ষণ . স্বয়ংক্রিয় স্প্রিংকলার সিস্টেম NFPA 25 অনুযায়ী পরীক্ষিত এবং রক্ষণাবেক্ষণ করা হবে.

5.3.5.1 সংগ্রহস্থল ক্লিয়ারেন্স . সমস্ত সঞ্চয়ের একটি 460 মিমি Sprinkler Deflector যাও সঞ্চয়ের উপর থেকে (18 ইন) সর্বনিম্ন ক্লিয়ারেন্স সঙ্গে রক্ষিত হইবে.

5.3.5.2 সলিড - তাক .

5.3.5.2.1 Racks . ইন আলনা স্বয়ংক্রিয় স্প্রিংকলার এবং পরিকল্পিত ইনস্টল করা হয়েছে যতক্ষণ না , কঠিন বালুচর বেদনাপূর্ণ ব্যবহার করা যাইবে না. উপাদান শেল্টিং মধ্যে 50% openings একটি সর্বনিম্ন খোলা তাক বিবেচিত হইবে. আরও ব্যাখ্যা জন্য NFPA 13 দেখুন.

5.3.5.2.2 তাক . Shelving ইউনিট না বৃহত্তর 760 তুলনায় মিমি (30 ইন) গভীর কঠিন তাক থাকতে পারে. পিছনে না চেয়ে 760 মিমি একটি কঠিন উল্লম্ব বাধা সঙ্গে প্রতিটি (30 ইন) গভীর কঠিন তাক থাকতে পারে কঠিন বালুচর ইউনিট ব্যাক . আরও ব্যাখ্যা জন্য NFPA 13 দেখুন.

5.3.5.3 মিন্টু . নূন্যতম মিন্টু স্প্রিংকলার সিস্টেম ব্যবহার করা নকশা মাপকাঠির ভিত্তিতে NFPA 13 অনুযায়ী সঞ্চয়ের বিনামূল্যে রক্ষিত হইবে.

5.4 চিত্রনাট্যকার রবার্ট হ্যারিস সিস্টেম .

সাধারণ 5.4.1. চিত্রনাট্যকার রবার্ট হ্যারিস অগ্নি সুরক্ষা ব্যবস্থা এই বিভাগে মেনে চলতে হইবে.

5.4.2 প্রয়োজন কোথায় . চিত্রনাট্যকার রবার্ট হ্যারিস সিস্টেমে ইনস্টল করা হবে সব নতুন ও বিদ্যমান ভবন এবং সর্বোচ্চ দখল তলায় গ্রেড উপরোক্ত আরো 10 মিটার (33 ফুট) বা গ্রেড নীচের আরো 10 মিটার (33 ফুট) যেখানে কাঠামো জুড়ে .

5.4.3 ইনস্টলেশন প্রয়োজনীয়তা . ফুওয়াং পর্ব 4 মিলিত চিত্রনাট্যকার রবার্ট হ্যারিস এবং স্বয়ংক্রিয় Sprinkler সিস্টেমের জন্য অধ্যায় 4 বিবেচ্য সমস্ত ইনস্টলেশন এবং নকশা প্রয়োজনীয়তা hydraulically

সবচেয়ে দূরবর্তী পায়ের পাতার মোজাবিশেষ সংযোগ এ 450 kPa (65 সাই) একটি সর্বনিম্ন চাপ দিয়ে NFPA 14 এর প্রয়োজনীয়তা দ্বারা প্রতিস্থাপিত হইবে. স্বতন্ত্র চিত্রনাট্যকার রবার্ট হ্যারিস সিস্টেম ন্যূনতম hydraulically সবচেয়ে দূরবর্তী পায়ের পাতার মোজাবিশেষ সংযোগ এ 450 kPa (65 সাই) চাপ , বা NFPA 14 দিয়ে ফুওয়াং প্রয়োজনীয়তা পূরণ করবে .

5.4.3.1 ডকুমেন্টেশন . NFPA 14 বিবেচ্য হিসেবে নতুন সংযুক্ত চিত্রনাট্যকার রবার্ট হ্যারিস এবং Sprinkler সিস্টেমের ইনস্টলেশন দোকান অঙ্কন এবং জলবাহী হিসাব প্রদান করার প্রয়োজন হইবে. NFPA 14 বিবেচ্য হিসেবে এই অঙ্কন সমস্ত বিবরণ অন্তর্ভুক্ত হইবে .

5.4.3.2 ডকুমেন্টেশন পর্যালোচনা . সমস্ত চিত্রনাট্যকার রবার্ট হ্যারিস সিস্টেম ইনস্টলেশনের পূর্বে ইনস্টলেশন প্রবর্তনের থেকে পর্যালোচনার জন্য প্রধান নিরাপত্তা পরিদর্শক থেকে পর্যালোচনার জন্য জমা হইবে.

5.4.3.3 গ্রহণ টেস্টিং . ইনস্টলেশন টেস্টিং NFPA 14 গ্রহণযোগ্যতা পরীক্ষার প্রয়োজনীয়তা অনুযায়ী পরিচালিত হবে. সব পরীক্ষার নথিপত্র চিফ সেফটি ইন্সপেক্টর দ্বারা পর্যালোচনার জন্য জমা হইবে. ফাইনাল পরিদর্শন ও ইনস্টলেশন টেস্টিং চিফ সেফটি ইন্সপেক্টর বা মনোনীত দ্বারা সাক্ষী হইবে. পায়ের পাতার মোজাবিশেষ সংযোগের 5.4.4 অবস্থান .

5.4.4.1 ক্লাস আমি চিত্রনাট্যকার রবার্ট হ্যারিস পায়ের পাতার মোজাবিশেষ সংযোগ (65 মিমি) দেশবিরোধী চুক্তি ছাদ সহ প্রতিটি তল পর্যায়ে সমস্ত আবশ্যিক stairwells মধ্যে অবস্থিত হইবে.

বিল্ডিং স্বয়ংক্রিয় স্প্রিংকলার সাথে সুরক্ষিত যদি 5.4.4.2 ক্লাস II চিত্রনাট্যকার রবার্ট হ্যারিস পায়ের পাতার মোজাবিশেষ সংযোগ (40 মিমি) প্রয়োজন হবে না.

5.5 জল সরবরাহ .

5.5.1 ইনস্টলেশন প্রয়োজনীয়তা . ফুওয়াং পর্ব 4 জল সরবরাহের জন্য অধ্যায় 4 বিবেচ্য সমস্ত নতুন ইনস্টলেশন এবং নকশা প্রয়োজনীয়তা NFPA 20 প্রয়োজনীয়তা (ফায়ার পাম্প), NFPA 22 (জল ট্যাংক), এবং NFPA 24 (ভূগর্ভস্থ জল mains) দ্বারা প্রতিস্থাপিত হইবে.

5.5.1.1 ডকুমেন্টেশন . NFPA 13 , 20, 22, এবং 24 বিবেচ্য হিসেবে নতুন অগ্নি সুরক্ষা জল সরবরাহ সিস্টেমের ইনস্টলেশন দোকান অঙ্কন এবং জলবাহী হিসাব প্রদান করার প্রয়োজন হইবে. NFPA 13 , 20, 22 ভাগ করে এবং 24 হিসাবে এই আঁকা সমস্ত বিবরণ অন্তর্ভুক্ত হইবে .

5.5.1.2 ডকুমেন্টেশন পর্যালোচনা . সমস্ত অগ্নি সুরক্ষা জল সরবরাহ সিস্টেম ইনস্টলেশন নকশা নথি পূর্বে ইনস্টলেশন প্রবর্তনের যাও চিফ সেফটি ইন্সপেক্টর দ্বারা পর্যালোচনার জন্য জমা হইবে.

5.5.1.3 গ্রহণ টেস্টিং . ইনস্টলেশন টেস্টিং NFPA 13 গ্রহণযোগ্যতা পরীক্ষার প্রয়োজনীয়তা অনুযায়ী পরিচালিত হবে. সব পরীক্ষার নথিপত্র চিফ সেফটি ইন্সপেক্টর দ্বারা পর্যালোচনার জন্য জমা হইবে. ইনস্টলেশনের একটি চূড়ান্ত পরিদর্শন এবং টেস্টিং চিফ সেফটি ইন্সপেক্টর বা মনোনীত দ্বারা সাক্ষী হইবে.

5.5.2 ছাদ মাউন্ট ট্যাংক . নতুন চিত্রনাট্যকার রবার্ট হ্যারিস বা স্প্রিংকলার সুরক্ষা ইনস্টলেশনের পানি সরবরাহ করতে কোন নতুন ছাদ মাউন্ট ট্যাংক পার্ট 8 প্রয়োজনীয়তা মেনে চলার ছাড়া অনুমোদিত হবে.

ট্যাংক 5.5.3 আয়তন . 5.3.3 বিবেচ্য হিসেবে ট্যাংকের অগ্নি সুরক্ষা সরবরাহের জন্য সর্বনিম্ন সময়কাল জন্য মাপের হইবে.

5.5.4 ফায়ার ডিপার্টমেন্টের সংযোগ . ফায়ার ডিপার্টমেন্ট (শ্যামদেশীয়) খাঁড়ি সংযোগ অগ্নি সুরক্ষা সিস্টেম সম্পূর্ণক ফায়ার সার্ভিস ব্যক্তি পামপ সরঞ্জাম অনুমতি প্রদান করা হইবে. ফায়ার ডিপার্টমেন্ট নালী সংযোগ ফায়ার সার্ভিস ব্যক্তি পামপ যানবাহন মাঠ পর্যায়ের বা ভূগর্ভস্থ পানি স্টোরেজ ট্যাংক থেকে জল আঁকা করার অনুমতি প্রদান করা হবে. সংযোগ ফায়ার সার্ভিস ও সিভিল ডিফেন্স কোমোর থ্রেড মান মেলে হইবে.

5.5.5 গ্রহণ . ইনস্টলেশনের স্বীকৃতি পরীক্ষার NFPA 20, 22, এবং 24 পরীক্ষার প্রয়োজনীয়তা অনুযায়ী হইবে. সব পরীক্ষার নথিপত্র পূর্বে চূড়ান্ত স্বীকৃতি দিতে পর্যালোচনার জন্য প্রধান নিরাপত্তা পরিদর্শক জমা হইবে. মালিক পূর্বে একর্ড এই পরীক্ষার সাক্ষী অনুমতি অগ্নি পাম্প ইনস্টলেশন চূড়ান্ত স্বীকৃতি পরীক্ষার আবহ থেকে চিফ সেফটি ইন্সপেক্টর যোগাযোগ করিবেন. ইনস্টলেশনের একটি চূড়ান্ত পরিদর্শন পূর্বে ইনস্টলেশন চূড়ান্ত স্বীকৃতি দিতে একর্ড দ্বারা পরিচালিত হইবে.

5.6 পোর্টেবল অগ্নি নির্বাপক . পোর্টেবল অগ্নি নির্বাপক যন্ত্র ব্যবহৃত রসায়নিক ফুওয়াং পর্ব 4 অনুচ্ছেদ 4.10 এবং NFPA 10 অনুযায়ী সব নতুন এবং বিদ্যমান সুবিধার জুড়ে ইনস্টল করা হবে.

5.6.1 ব্যবধান . নিকটতম ইউনিট সর্বাধিক যাতায়াতের দূরত্ব 30 মিটার (100 ফুট) অতিক্রম না যাতে নির্বাপক স্থাপিত হইবে.

5.6.2 এর মাউন্ট উচ্চতা.

অগ্নি নির্বাপক উপরের মেঝে উপরে অধিক 1.53 মিটার (5 ফুট) (NFPA 10 6.1.3.8) নয় , তাই না 18,14 কেজি (40 পাউণ্ড) মাত্রাধিক একটি স্থূল ওজন থাকার 5.6.2.1 ফায়ার নির্বাপক যন্ত্র ব্যবহৃত রসায়নিক ইনস্টল করা হবে.

অগ্নি নির্বাপক উপরের মেঝে উপরে অধিক 1.07 মিটার (3 গনমাধ্যমে ফুট) হয় না (NFPA 10 6.1 যাতে (চাকা ধরনের ব্যতীত) 18.14 কেজি (40 পাউণ্ড) থেকে বড় একটা স্থূল ওজন থাকার 5.6.2.2 ফায়ার নির্বাপক যন্ত্র ব্যবহৃত রসায়নিক ইনস্টল করা হবে .3.8) .

5.7 ফায়ার বিপদাশঙ্কা এবং ডিটেকশন .

সাধারণ 5.7.1 . ফায়ার এলার্ম এবং সনাক্তকরণ সিস্টেম এই বিভাগে মেনে চলতে হইবে.

5.7.2 সংজ্ঞা .

5.7.2.1 ম্যানুয়াল এলার্ম . ম্যানুয়াল দীক্ষা দ্বারা সিস্টেম এলার্ম (গুলি) এবং দখলকারী বিজ্ঞপ্তি ডিভাইস সক্রিয় যে একটি ফায়ার এলার্ম পদ্ধতির .

5.7.2.2 স্বয়ংক্রিয় এলার্ম . স্বয়ংক্রিয় তখন হয়তো ডিভাইস দ্বারা সিস্টেম এলার্ম (গুলি) এবং দখলকারী বিজ্ঞপ্তি ডিভাইস সক্রিয় যে একটি ফায়ার এলার্ম পদ্ধতির (যেমন স্মোক ডিটেকটর , তাপ আবিষ্কারক , Sprinkler waterflow) .

5.7.3 প্রয়োজন কোথায় . স্বয়ংক্রিয় অথবা ব্যবহারকারী দ্বারা ফায়ার বিপদাশঙ্কা এবং সনাক্তকরণ সিস্টেম সব নতুন এবং যেখানে 5.7.3.9 মাধ্যমে 5.7.3.2 প্রয়োজন বিদ্যমান বাড়ী এবং কার্টামো জুড়ে ইনস্টল করা হবে.

স্বয়ংক্রিয় সনাক্তকরণ 5.7.3.9 সূচনা ডিভাইসের মাধ্যমে 5.7.3.2 মধ্যে প্রয়োজন কোথায় 5.7.3.1 ধোঁয়া বা NFPA 72 অনুযায়ী ব্যবধানে আগুন সনাক্তকরণ ডিভাইসের উভয় অন্তর্ভুক্ত হইবে . সম্পূর্ণ Sprinkler সুরক্ষা বিপদাশঙ্কা বিজ্ঞপ্তি, ধোঁয়া এবং আগুনের সনাক্তকরণ ডিভাইস আরম্ভ করার জন্য ডিজাইন waterflow ডিভাইসের সাথে একটি মেঝে জুড়ে দেওয়া হয় যে মেঝে জুড়ে কাটানো যেতে পারে.

5.7.3.2 পাশের ভাড়াটের বি একটি ম্যানুয়াল ফায়ার এলার্ম পদ্ধতির অন্যান্য দখল বা 2 গল্প থেকে বড় বাড়ী মধ্যে অবস্থিত হয় যে সব নতুন এবং বিদ্যমান ডে কেয়ার সুবিধা দেওয়া হইবে. একটি স্বয়ংক্রিয় ফায়ার এলার্ম পদ্ধতির প্রয়োজন অন্যান্য দখল করে ভবন অবস্থিত হলে, একটি স্বয়ংক্রিয় ফায়ার এলার্ম পদ্ধতির প্রদান করা হইবে.

5.7.3.3 পাশের ভাড়াটের ই একটি স্বয়ংক্রিয় ফায়ার এলার্ম পদ্ধতির সকল নতুন এবং বিদ্যমান সমাবেশ দখল জুড়ে দেওয়া হইবে.

5.7.3.4 পাশের ভাড়াটের এফ এ ম্যানুয়াল ফায়ার এলার্ম পদ্ধতির সকল নতুন এবং বিদ্যমান 3 অথবা অধিক বিবরণ ভবন জুড়ে দেওয়া হইবে. একটি স্বয়ংক্রিয় ফায়ার এলার্ম পদ্ধতির প্রয়োজন অন্যান্য দখল করে ভবন অবস্থিত হলে, একটি স্বয়ংক্রিয় ফায়ার এলার্ম পদ্ধতির প্রদান করা হইবে. অনুচ্ছেদ 3.6 বিবেচ্য হিসাবে একটি স্বয়ংক্রিয় অগ্নি বিপদাশঙ্কা এবং সনাক্তকরণ সিস্টেম সব নতুন এবং বিদ্যমান উচ্চ ওঠা ভবন জুড়ে দেওয়া হইবে.

5.7.3.5 পাশের ভাড়াটের G1 . একটি ম্যানুয়াল ফায়ার এলার্ম পদ্ধতির সকল নতুন এবং বিদ্যমান কম বিপত্তি শিল্প দখল সারা ইনস্টল করা হবে. একটি স্বয়ংক্রিয় ফায়ার এলার্ম পদ্ধতির প্রয়োজন অন্যান্য দখল করে ভবন অবস্থিত হলে, একটি স্বয়ংক্রিয় ফায়ার এলার্ম পদ্ধতির প্রদান করা হইবে.

5.7.3.6 পাশের ভাড়াটের G2 . একটি স্বয়ংক্রিয় অগ্নি বিপদাশঙ্কা এবং সনাক্তকরণ সিস্টেম সব নতুন এবং বিদ্যমান মধ্যপন্থী বিপত্তি শিল্প দখল জুড়ে দেওয়া হইবে.

5.7.3.7 পাশের ভাড়াটের এইচ একটি ম্যানুয়াল ফায়ার এলার্ম পদ্ধতির সকল নতুন এবং বিদ্যমান স্টোরেজ দখল জুড়ে দেওয়া হইবে। একটি স্বয়ংক্রিয় ফায়ার এলার্ম পদ্ধতির প্রয়োজন অন্যান্য দখল করে ভবন অবস্থিত হলে, একটি স্বয়ংক্রিয় ফায়ার এলার্ম পদ্ধতির প্রদান করা হইবে।

5.7.3.8 পাশের ভাড়াটের জে একটি স্বয়ংক্রিয় অগ্নি বিপদাশঙ্কা এবং সনাক্তকরণ সিস্টেম সব নতুন এবং বিদ্যমান বিপজ্জনক দখল জুড়ে দেওয়া হইবে।

5.7.3.9 পাশের ভাড়াটের কে একটি ম্যানুয়াল ফায়ার এলার্ম পদ্ধতির সব বিবিধ দখল জুড়ে দেওয়া হইবে। একটি স্বয়ংক্রিয় ফায়ার এলার্ম পদ্ধতির প্রয়োজন অন্যান্য দখল করে ভবন অবস্থিত হলে, একটি স্বয়ংক্রিয় ফায়ার এলার্ম পদ্ধতির প্রদান করা হইবে।

5.7.4 ইনস্টলেশন প্রয়োজনীয়তা . ফুওয়াং পর্ব 4 অনুচ্ছেদ 4.4 বিবেচ্য সমস্ত ইনস্টলেশন এবং নকশা প্রয়োজনীয়তা NFPA 72 এর প্রয়োজনীয়তা দ্বারা supplemented হইবে।

5.7.4.1 ডকুমেন্টেশন . NFPA 72 বিবেচ্য হিসেবে নতুন ফায়ার বিপদাশঙ্কা এবং সনাক্তকরণ সিস্টেমের ইনস্টলেশন দোকান আঁকা প্রদান করা প্রয়োজন এবং হইবে।

5.7.4.2 ডকুমেন্টেশন পর্যালোচনা . সমস্ত ফায়ার বিপদাশঙ্কা ইনস্টলেশনের পূর্বে ইনস্টলেশন প্রবর্তনের থেকে পর্যালোচনার জন্য প্রধান নিরাপত্তা পরিদর্শক জমা হইবে।

5.7.4.3 গ্রহণ টেস্টিং . ইনস্টলেশন টেস্টিং NFPA 72 গ্রহণযোগ্যতা পরীক্ষার প্রয়োজনীয়তা অনুযায়ী পরিচালিত হবে. সব পরীক্ষার নথিপত্র চিফ সেফটি দ্বারা পর্যালোচনার জন্য জমা হইবে

ইন্সপেক্টর . ইনস্টলেশনের একটি চূড়ান্ত পরিদর্শন এবং টেস্টিং চিফ সেফটি ইন্সপেক্টর বা মনোনীত দ্বারা সাক্ষী হইবে।

5.7.4.4 মলত্যাগ . ম্যানুয়াল এলার্ম বক্স , waterflow এলার্ম , অথবা দুই বা ততোধিক স্বয়ংক্রিয় ধোঁয়া বা আগুন সনাক্তকরণ ডিভাইস : স্বয়ংক্রিয় এলার্ম উদ্ভাসন নিম্নলিখিত যে কোনো দীক্ষা উপর প্রদান করা হইবে। বিস্তৃষ্টি মোট উদ্ভাসন জন্য বিল্ডিং জুড়ে দেওয়া হইবে. বর্তমান আংশিক উদ্ভাসন ব্যবস্থা প্রতিস্থাপিত হইবে।

5.7.5 মনিটরিং . একটি কেন্দ্রীয় স্টেশন পর্যবেক্ষণ সেবা বা ফায়ার সার্ভিস ও সিভিল ডিফেন্স সরাসরি সংযোগ স্থাপন করা যেতে পারে যে যে সময় পর্যন্ত, একজন ব্যক্তির ফায়ার বিপদাশঙ্কা অ্যাক্টিভেশন ইভেন্ট মধ্যে ফায়ার সার্ভিস যোগাযোগ নির্ধারিত হইবে. একটি বার বার এই ব্যক্তির সতর্ক একটি ক্রমাগত উপস্থিত ছিলেন স্থানে অবস্থিত হইবে।

5.7.6 এয়ার হ্যান্ডলিং যন্ত্রপাতি .

NFPA 90A মধ্যে প্রয়োজনীয় বাতাস বন্টন ব্যবস্থা ব্যবহারের জন্য তালিকাভুক্ত 5.7.6.1 ধূম অবস্থিত হইবে।

5.8 স্বয়ংক্রিয় এবং ম্যানুয়াল তাপ ও ধোঁয়ার বায়ুচলাচল .

5.8.1 নতুন নির্মাণ . ধোঁয়া ও ফুওয়াং পাট 4 ধারা বি 2 দ্বারা প্রয়োজনীয় তাপ ভেন্ট বাড়ী মধ্যে ইনস্টল করা হবে.

5.8.2 ধোয়া এবং তাপ ভেন্ট স্বয়ংক্রিয় ফায়ার এলার্ম পদ্ধতির সাথে পরস্পরের হবে না.

বিল্ডিং স্বয়ংক্রিয় স্প্রিংকলার সাথে উপলব্ধ করা হয় , যদি বিদ্যমান ভবন ইন 5.8.3 , স্বয়ংক্রিয় তাপ ও ধোঁয়ার ভেন্ট ম্যানুয়াল শুধুমাত্র অপারেশন রূপান্তরিত করা হবে.

5.9 ফায়ার ডিপার্টমেন্ট লিফট (ওপরও) .

5.9.1 নতুন নির্মাণ. ফায়ার ওপরও ফুওয়াং পর্ব 4 অনুচ্ছেদ 2.11 অনুযায়ী সব উচ্চ বৃদ্ধি বাড়ী মধ্যে ইনস্টল করা হবে.

5.9.2 বিদ্যমান নির্মাণ. ফুওয়াং পর্ব 4 অনুচ্ছেদ 2.11 অনুযায়ী ফায়ার সার্ভিস ও সিভিল ডিফেন্স দ্বারা প্রয়োজন যেখানে ফায়ার ওপরও ইনস্টল করা হবে.

5.9.3 রিকল . ধাপ 1 এবং ফেজ 2 উত্তোলক রিকল ASME A17.1 অনুযায়ী নতুন নির্মাণের জন্য প্রদান করা হইবে.

5.9.4 ক্রোম এক . সমস্ত ফায়ার সার্ভিস ওপরও এই স্ট্যান্ডার্ড এর 4.5.7 অনুযায়ী shafts মধ্যে ইনস্টল করা হবে.

বাহিরে যাইবার পথ অংশ 6 পদ্ধতি

বাহিরে যাইবার পথ হল 6 পাট 6 পদ্ধতি

6.1 সাধারণ . ভবন নিরাপদে বাড়ী এবং কার্ঠামো থেকে পায়খানা সব occupants জন্য বাহিরে যাইবার পথ সিস্টেম একটি উপায় প্রদান করা হইবে.

6.2 সংজ্ঞা . (সংরক্ষিত)

বাহিরে যাইবার পথ এর 6.3 সাধারণ পদ্ধতি

বাহিরে যাইবার পথ মাধ্যম 6.3.1 বিচ্ছেদ .

6.3.1.1 মহল . 30 মাত্রাধিক একটি বাসিন্দা লোড ভজনা প্রস্থান এক্সেস মহল গল্প বা বিল্ডিং জুড়ে স্বয়ংক্রিয় Sprinkler সুরক্ষা সাথে উপলব্ধ করা , যদি না দেয়াল 4.5 অনুযায়ী 1 ঘন্টা একটি অগ্নি প্রতিরোধের রেটিং না থাকার পৃথক করা হইবে.

6.3.1.2 প্রস্থান . প্রস্থান 6.3.1.2.3 মাধ্যমে 6.3.1.2.1 বিবেচ্য হিসাবে অগ্নি প্রতিরোধের রেট নির্মাণ সঙ্গে ঘিরা হবে.

তিন বা তার চেয়ে কম গল্প সংযোগ 6.3.1.2.1 প্রস্থান ন্যূনতম 1 ঘন্টা অগ্নি প্রতিরোধের রেটিং ঘিরা হবে.

চার বা আরও লেখা সংযোগ 6.3.1.2.2 প্রস্থান ন্যূনতম 2- HR অগ্নি প্রতিরোধের রেটিং ঘিরা হবে.

6.3.1.2.3 প্রস্থান অনুপ্রবিষ্ট তলায় একই অগ্নি প্রতিরোধের রেটিং ঘিরা হইবে কিন্তু আছে 2 ঘন্টা অতিক্রম করতে হবে না হবে .

6.3.1.3 বহি প্রস্থান সিঁড়ি . বহি প্রস্থান সিঁড়ি 6.3.1.2 এর রেটিং প্রয়োজনীয়তা বিল্ডিং থেকে পৃথক করা হবে. বহি প্রাচীর রেটিং সিঁড়ি গঠন সমাপ্তিতে পরেও 3.05 মিটার (10 ফুট) প্রসারিত হইবে.

6.3.2 স্বরাষ্ট্র শেষ . প্রস্থান করে জন্য সমস্ত অভ্যন্তর শেষ এএসটিএম ই 84 অনুযায়ী পরীক্ষা হিসেবে 450 এর ওপর 75 এবং ধোঁয়ার একটি শিখা ছড়িয়ে সূচক সীমিত করা হবে.

6.3.3 Headroom . বাহিরে যাইবার পথ সকল উপায়ে 2.3 মিটার একটি সর্বনিম্ন ছাদের উচ্চতা ছাদ থেকে অনুমান সঙ্গে (ইন 7 ফুট 6) থাকিবে না কম (ইন ফিট 8 ইঞ্চি 6) মি 2.03 তুলনায় . সর্বনিম্ন ছাদের উচ্চতা যতদিন অবশিষ্ট এলাকায় অনূন (ইন ফিট 8 ইঞ্চি 6) মি 2.03 চেয়ে হইবেন হিসেবে স্থান বা ঘর থেকে অন্তত 2/3 জন্য রক্ষিত হইবে. সিঁড়ি উপর headroom কম 2.03 মিটার (6 ফুট ইন 8) হইবেন না .

6.3.4 হাঁটা উপরিভাগ .

উচ্চতার মধ্যে 6.3.4.1 পরিবর্তন . হাঁটা পৃষ্ঠতল উচ্চতার মধ্যে আকস্মিক পরিবর্তন ইন 6.3.5 জন্য প্রয়োজনীয়তা পূরণ করবে আর গণমাধ্যমে বৃহত্তর পরিবর্তনসমূহ ইন গণমাধ্যমে অতিক্রম না 2 মধ্যে 1 একটি বেভেলড ঢাল সাথে উপলব্ধ করা , যদি না ইন ¼ অতিক্রম করতে পারবে না.

6.3.4.2 হাঁটা উপরিভাগ বেশিরভাগ স্থরের হইবে ; তবে, 6.10 মধ্যে ramps জন্য প্রয়োজনীয়তা পূরণের যদি না ভ্রমণ দিক 20 সালে 1 একটি ঢাল অতিক্রম করবে না .

শ্রেণী মধ্যে 6.3.5 পরিবর্তন . উচ্চতার মধ্যে 535 মিমি (ইন 21) মাত্রাধিক স্থর পরিবর্তন 6.10 মধ্যে 6.9 বা ramps মধ্যে সিঁড়ি জন্য প্রয়োজনীয়তা পূরণ করবে .

6.3.5.1 স্থরের পরিবর্তনের নির্দ্ধিধায় আপাত করা এবং হইবে , যদি না , অতিরিক্ত signage বা তল চিহ্ন দিয়ে চিহ্নিত .

6.3.6 স্লিপ প্রতিরোধ . সিঁড়ি treads সহ পৃষ্ঠতল , হাঁটা অবিশেষে স্লিপ প্রতিরোধী হইবেন.

6.3.7 গার্ড . গার্ড টিলা নীচের স্থল বা মেঝে উপরে 760 মিমি (30 ইন) অতিক্রম করে যেখানে বাহিরে যাইবার পথ উপাদান উপায়ে খোলা পক্ষের 6.12 অনুসারে প্রদান করা হইবে.

বাহিরে যাইবার পথ মাধ্যম থেকে 6.3.8 মূল্যবান জাতীয় . কোন কেশ বা অন্যান্য ডিভাইস ভবন বা কাঠামো থেকে নিরাপদ বাহিরে যাইবার পথ থাকার থেকে কোনো বাসিন্দা প্রতিরোধ করবে বাহিরে যাইবার পথ কম্পোনেন্ট একটি উপায় ইনস্টল করা হবে.

6.3.9 নির্ভরযোগ্যতা . বাহিরে যাইবার পথ এর পদ্ধতি ক্রমাগত বিনামূল্যে এবং অগ্নি বা অন্যান্য জরুরী ক্ষেত্রে পূর্ণ তাৎক্ষণিক ব্যবহারের সব obstructions বা বাধাগুলো সুস্পষ্ট রক্ষিত হইবে.

6.3.9.1 সাজসরঞ্জাম, সজ্জা. কোন গৃহসজ্জা , সজ্জা , বা অন্যান্য বস্তু প্রস্থান করে এবং প্রস্থান করে প্রবেশাধিকার রোধ করবে . কিছুই প্রস্থান করার দৃশ্যমানতা রোধ বা ব্যাহত হইবে.

6.4 দখলকারী লোড

বাহিরে যাইবার পথ এর মানে যাদের জন্য ব্যক্তিদের সংখ্যা 6.4.1 দখলকারী লোড, প্রয়োজন হয় , স্থান বা সর্বোচ্চ ব্যবহারের জন্য চরিত্রগত যে ফুওয়াং পর্ব 4 অনুচ্ছেদ 3.5.1 মধ্যে দখলকারী লোড কারণের ভিত্তিতে নির্ধারিত হইবে স্থান সম্ভাব্য জনসংখ্যা, যেটা বেশী.

নিম্নরূপ ফুওয়াং থেকে 6.4.2 দখলকারী লোড বিষয়গুলি হল:

- টেবিল এবং চেয়ার সাথে (1) পরিষদ : 1.5 M2 প্রতি বাসিন্দা (দখলকারী প্রতি 16 ft2) নেট নির্দিষ্ট আসন ছাড়া (2) পরিষদ : 0.7 M2 প্রতি বাসিন্দা (দখলকারী প্রতি 7 ft2) নেট
- (3) অফিস : 10 M2 প্রতি বাসিন্দা (দখলকারী প্রতি 100 ft2) স্থূল
- (4) শিল্পকৌশল : 10 M2 দখলকারী প্রতি (দখলকারী প্রতি 100 ft2) স্থূল
- (5) সংগ্রহস্থল: 30 M2 প্রতি বাসিন্দা (দখলকারী প্রতি 300 ft2) স্থূল
- (6) বিপজ্জনক : 10 M2 প্রতি বাসিন্দা (দখলকারী প্রতি 100 ft2) স্থূল

6.4.2.1 পোশাক কারখানা 2.3 M2 প্রতি বাসিন্দা (দখলকারী প্রতি 25 ft2) এর একটি হিসাব দখলকারী লোড থাকিবে . এই দখলকারী লোড ফ্যাক্টর occupants প্রকৃত সংখ্যার উপর ভিত্তি করে বেড়ে বা কমে যেতে করার অনুমতি দেওয়া হয় .

6.4.3 বর্ধিত দখলকারী লোড . দখলকারী লোড যে উচ্চতর দখলকারী লোড জন্য বাহিরে যাইবার পথ প্রয়োজনীয়তা সব অন্যান্য উপায়ে পূরণ করা হয় যে দেওয়া হিসাব দখলকারী লোড উপরে বৃদ্ধি করা করার অনুমতি দেওয়া হয় .

দখলকারী চাপের 6.4.4 পোস্ট . দখলকারী লোড স্থান জন্য প্রধান প্রস্থান বা প্রস্থানের এক্সেস দ্বার কাছাকাছি একটি প্রসিদ্ধ স্থান একটা সুবিধা প্রতিটি সমাবেশ এবং উত্পাদন তল জন্য পোস্ট করা হবে.

6.5 বাহিরে যাইবার পথ প্রস্থ

মিন্টু এর 6.5.1 নূন্যতম প্রস্থ . Aisles 0.9 মিটার (ইন 36) একটি সর্বনিম্ন অনিরুদ্ধ পরিষ্কার প্রস্থ সঙ্গে উপলব্ধ করা হবে.

বাহিরে যাইবার পথ ধারাবাহিকতা 6.5.2 পদ্ধতি . বাহিরে যাইবার পথ একটি উপায় বরাবর বাহিরে যাইবার পথ ভ্রমণ পথ কোনো বিল্ল দ্বারা বাধাপ্রাপ্ত হবে না. বাহিরে যাইবার পথ মাধ্যমে ক্ষমতা ভ্রমণের পথ বরাবর হ্রাস করা যাইবে না.

6.5.3 ক্যাপাসিটি . কোনো বিবরণ , মেঝে , বা অন্যান্য অধিকৃত স্থান জন্য বাহিরে যাইবার পথ মাধ্যমে মোট ক্ষমতা 6.4.1 গণনা হিসেবে দখলকারী লোড জন্য যথেষ্ট হবে.

6.5.4 ক্যাপাসিটি উপাদানগুলোও . বাহিরে যাইবার পথ উপাদানের প্রতিটি উপায়ে নেওয়া বাহিরে যাইবার পথ হিসাবী জন্য ক্ষমতা কারণের ফুওয়াং পর্ব 4 ছক 4.3.2 (নীচের পুনরাবৃত্তি) অনুযায়ী হইবে.

BNBC Table 4.3.2
Required Exit Width per Occupant

Occupancy	Buildings without Sprinkler System (mm per person)			Buildings thoroughly Sprinkled (mm per person)		
	Stairways	Ramps & Corridors	Doors	Stairways	Ramps & Corridors	Doors
A Residential						
B Educational	8	5	4	5	4	4
F1,F2, Business & F4 Mercantile						
G Industrial						
H Storage						
C1,C2, Institutional C3	10	5	4	5	5	4
C4 Institutional	8	5	4	8	5	4
D Health Care	25	18	10	15	12	10
E Assembly						
F3 Business and Mercantile	10	7	5	7	5	5
J Hazardous	8	5	4	8	5	4

6.5.5 যথেষ্ট ক্যাপাসিটি . বাহিরে যাইবার পথ একাধিক উপায়ে প্রয়োজন বোধ করা হয় যেখানে নতুন নির্মাণ, জন্য, বাহিরে যাইবার পথ মাধ্যমে কোনো একটি ক্ষতি বাহিরে যাইবার পথ প্রয়োজনীয় ক্ষমতার 50 শতাংশ কম না পাওয়া পাতার এর মানে হল যে যেমন প্রস্থ এবং ক্ষমতার হইবেন.

6.5.6 নূন্যতম প্রস্থ .

6.5.6.1 দরজা. বাহিরে যাইবার পথ একটি বিদ্যমান মানে মধ্যে দরজা 0.8 মিটার (32 ইন) একটি সর্বনিম্ন প্রস্থ থাকিবে .

6.5.6.2 সোপান .

নতুন নির্মাণ এবং সদ্য নির্মিত সিঁড়ি জন্য 6.5.6.2.1 , সিঁড়ি সব সমাবেশ দখল জন্য সব শিল্প দখল এবং 2.0 মিটার (79 ইন) জন্য 1.25 মিটার (. ইন 50) . একটি সর্বনিম্ন প্রস্থ থাকিবে . . .

বিদ্যমান নির্মাণ ইন 6.5.6.2.2 , সিঁড়ি 0.9 মিটার একটি সর্বনিম্ন প্রস্থ (35 ইন) থাকিবে .

বাহিরে যাইবার পথ এর পদ্ধতি এর 6.6 সংখ্যা

সাধারণ 6.6.1 . কোনো তুলায় বা গল্প থেকে বাহিরে যাইবার পথ মাধ্যম সংখ্যা ত্রুধিক সংখ্যক 6.6.3 দ্বারা প্রয়োজন যেখানে একটি একক প্রস্থান 6.6.2 দ্বারা অনুমোদিত বা যেখানে ব্যতীত 2 চেয়ে কম হবে না .

6.6.2 একা প্রস্থান করে . কেবলমাত্র একটি প্রস্থান ছক 6.6.2 তালিকাভুক্ত দখলকারী লোড এবং যাতায়াতের দূরত্ব অতিক্রম করা হয় না যেখানে বিদ্যমান ভবন প্রয়োজন হইবে.

**TABLE 6.6.2
STORIES WITH ONE EXIT**

Story	Occupancy	Maximum Occupants per Floor and Travel Distance
Ground or Basement	B	50 occupants and 23 m (75 ft) travel distance
	E, F, G, K	50 occupants and 23 m (75 ft) travel distance
	H	30 occupants and 30 m (100 ft) travel distance
	J	5 occupants and 8 m (25 ft) travel distance

Second story	F, G	30 occupants and 23 m (75 ft) travel distance
	H	30 occupants and 23 m (75 ft) travel distance

6.6.3 উচ্চ দখলকারী লোড . দখলকারী লোড গল্পের প্রতি 1000 ছাড়িয়ে গেছে যখন দখলকারী লোড কম 4 গল্প প্রতি 500 ছাড়িয়ে গেছে এবং না যখন কোনো তল বা গল্প থেকে বাহিরে যাইবার পথ মাধ্যম সংখ্যা কম 3 হইবেন না .

6.6.4 অধিকৃত ছাদ . অধিকৃত ছাদ একটি গল্প হিসাবে প্রয়োজন প্রস্থান করে ন্যূনতম নম্বর দিয়ে দেওয়া হবে.

6.7 বাহিরে যাইবার পথ আলোকসজ্জা . বাহিরে যাইবার পথ সকল পাথ এই স্ট্যান্ডার্ড পার্ট 10 অনুযায়ী আলোকসজ্জা প্রদান করা হইবে.

6.8 দরজা এবং গেটস

6.8.1 ডোর সুইং . বাহিরে যাইবার পথ একটি উপায় সব দরজা পার্শ্ব hinged ঝুলন ধরনের হইবে. ডাউন পাকানো ও দরজা এবং shutters সহচরী অনুমতি দেওয়া হবে না.

6.8.2 লক .

সাধারণ 6.8.2.1 . দরজা যে কোন অবস্থার অধীনে বাহিরে যাইবার পথ দিক লক করা না. 6.8.2.2 এবং 6.8.2.3 সালে জন্য প্রদান , যদি না সব বিদ্যমান hasps , কেশ , স্লাইড bolts , এবং অন্যান্য লকিং ডিভাইস অপসারণ করা হইবে.

হুড়কা এবং লক দখলকারী লোড 49 ব্যক্তিকে অতিক্রম না যেখানে এক গতির সাথে অপ্রবৃত্ত যেখানে

6.8.2.2 দরজা লক করা হতে পারে. একটি দরজার হাতল বাঁক এবং একটি লক disengaging দুটি গতি বিবেচনা করা হয়.

6.8.2.3 দরজা একটি প্যানিক বার 49 ব্যক্তি মাত্রাধিক একটি বাসিন্দা লোড সঙ্গে কোনো দরজায় ইনস্টল করা থাকে প্রবেশাধিকার দিক থেকে হার্ডওয়্যার লকিং সঙ্গে উপলব্ধ করা হতে পারে. 6.8.3 এর পুনঃপ্রবেশ বিধান পূরণ করা আবশ্যিক.

6.8.3 পুনঃপ্রবেশ . এটি 6.8.3.1 প্রয়োজনীয়তা পূরণ করে , যদি না আরো প্রায় 5 গল্প ভজনা একটি সিঁড়ি ঘের প্রতিটি দরজা পুনঃপ্রবেশ সাথে উপলব্ধ করা হবে.

6.8.3.1 সিঁড়ির দরজা অন্য প্রস্থান অ্যাক্সেস পুনরায় এন্ট্রি পুনরায় মধ্যে মধ্যস্থ অধিক 4 গল্প আছে না , যে যেমন প্রদান করা হয় যে দেওয়া তল পুনঃপ্রবেশ প্রতিরোধ করে সিঁড়ি (প্রবেশ) দিক থেকে লক করা

অনুমোদিত হতে পারে এলিভেটর মেঝে, পুনঃপ্রবেশ উপরে বা উপরের স্তরের পাশে , পুনরায় প্রবেশ দরজা সিঁড়ি দিকে যেমন হিসাবে চিহ্নিত করা হয় প্রথম অনুমোদিত , এবং লক দরজা নিকটতম পুনঃপ্রবেশ মেঝে হিসাবে চিহ্নিত করা হবে. স্রাব তলায় (সাধারণত একতলা) উপরোক্ত প্রয়োজনীয়তা ব্যবহার করে একটি প্রয়োজনীয় পুনঃপ্রবেশ তল হতে নির্ধারিত হয়, পুনরায় এলিভেটর এই স্তরে ফিরে ভবনের মধ্যে প্রদান করা হবে তা নয় . নিচের উদাহরণ দেখুন.

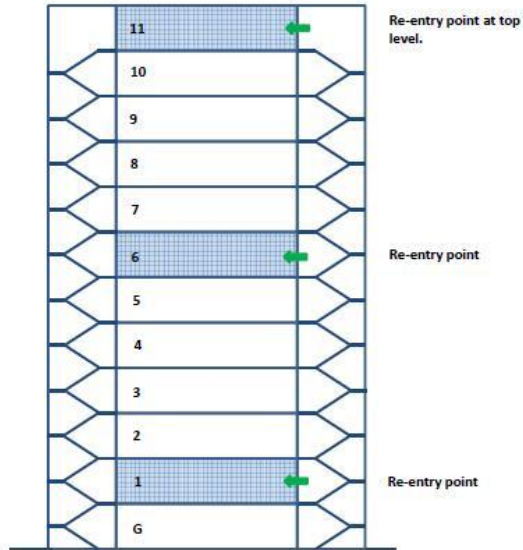


Figure 6.8.3.1 (a). Required re-entry floors when starting at the top level.

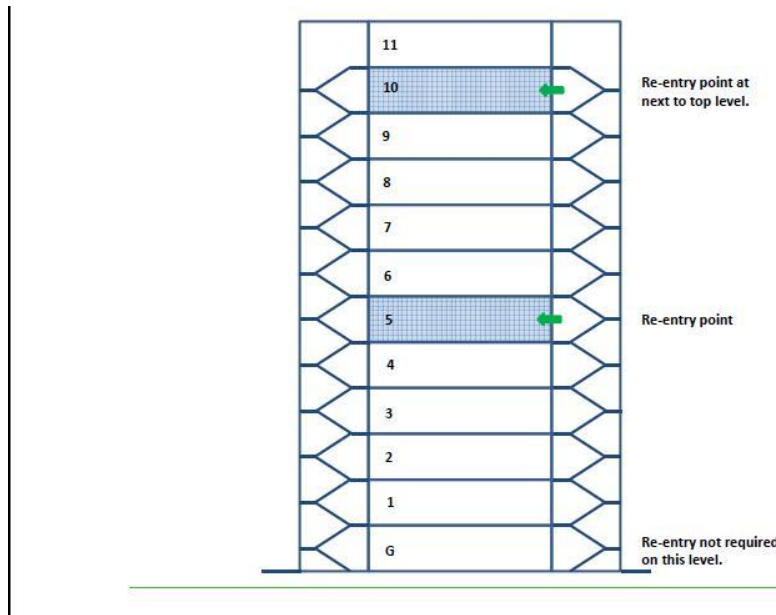


Figure 6.8.3.1 (b). Required re-entry floors when starting at the next to top level.

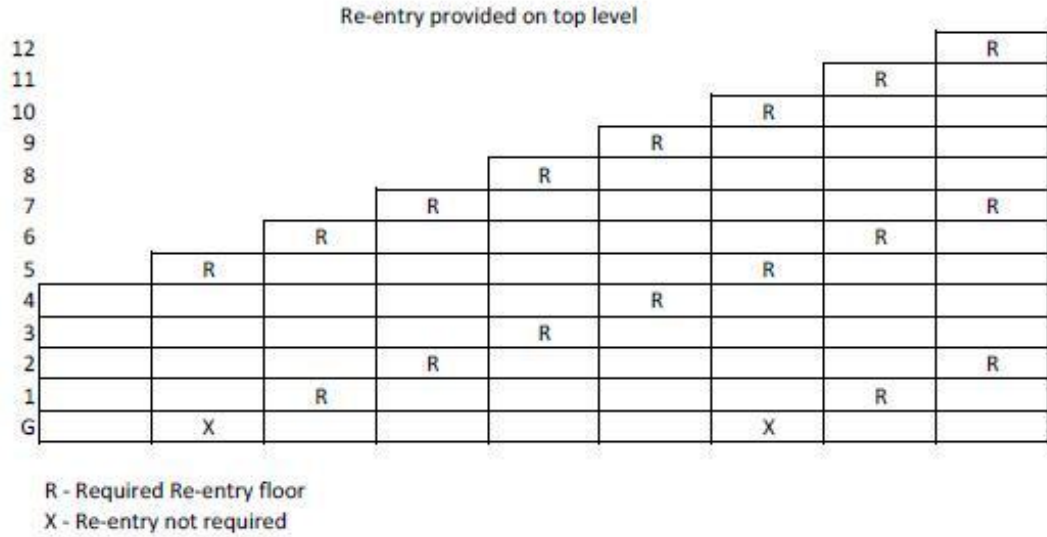


Figure 6.8.3.1 (c). Required re-entry floors when starting at the top level for several different height buildings.

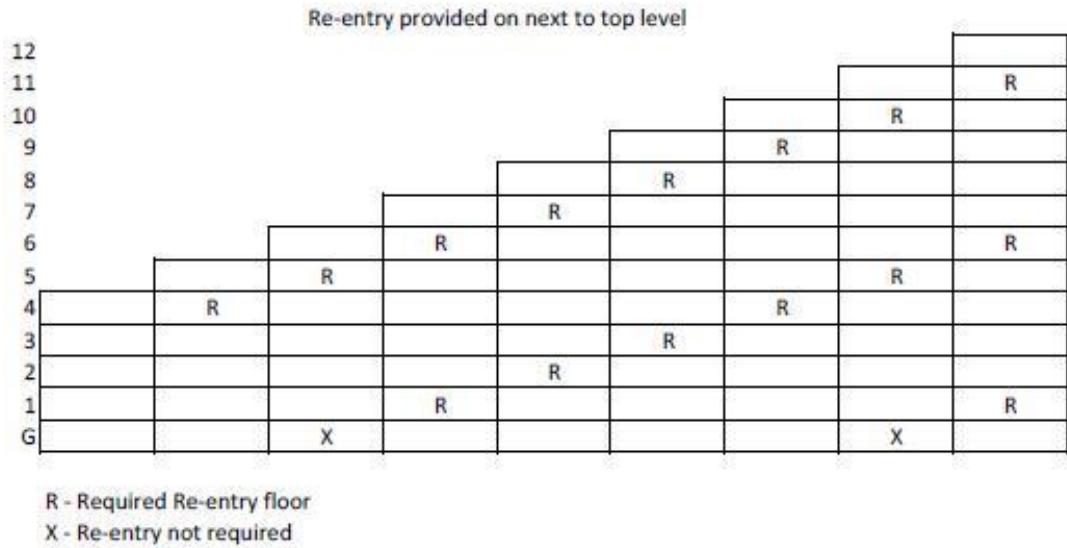


Figure 6.8.3.1 (d) . Required re-entry floors when starting at the next to top level for several different height buildings.

6.8.4 ওয়ারহাউস . স্টোরেজ বাড়ী থেকে দরজা ফুওয়াং পর্ব 4 অনুচ্ছেদ 3.24.2 মেনে হইবেন.

6.8.5 Landings . একটি অবতরণ বাহিরে যাইবার পথ মাধ্যম ব্যবহৃত দরজা উভয় পক্ষের প্রদান করা হইবে. ডোর সিঁড়ি ধরে আউট দোল না.

6.9 সোপান .

6.9.1 নতুন নির্মাণ . সদ্য নির্মিত সিঁড়ি ফুওয়াং পাট 3 ধারা 1.12.5 মেনে হইবেন.

6.9.2 বিদ্যমান . বর্তমান সিঁড়ি এই উপধারা প্রয়োজনীয়তা পূরণ করবে .

6.9.2.1 সোপান noncombustible নির্মাণ হইবেন.

6.9.2.2 Landings . সিঁড়ি পরিষ্কার প্রস্থ হিসাবে একই প্রস্থ সঙ্গে landings প্রতিটি স্তরে এবং অন্তর্বর্তী landings এ প্রদান করা হইবে. সিঁড়ি প্রস্থ কম যে বিদ্যমান landings , 6.5 গণনা হিসাবে সিঁড়ি সামগ্রিক উপলব্ধ ক্ষমতা হ্রাস করা হইবে.

6.9.2.3 treads . সিঁড়ির treads নামমাত্র অভিন্নতা এর হইবেন.

কোন সিঁড়ি জন্য সর্বোচ্চ উত্থানকারী উচ্চতা 6.9.2.3.1 215 মিমি (ইন 8.5) হইবেন.

6.9.2.3.2 সংলগ্ন উত্থানকারী উচ্চতা থেকে আরো প্রায় 51 মিমি (2 ইন) পার্থক্য মাত্রাধিক একটি সিঁড়ি রান উপরে বা নীচে ধাপ এ কোন উত্থানকারী উচ্চতা এই সহনশীলতা মধ্যে করা পরিবর্তন করা হইবে.

6.9.2.3.3 না সংলগ্ন ধাপ থেকে অধিক 25 মিমি (1 এখনো সদস্য) পার্থক্য মাত্রাধিক একটি সিঁড়ি রান উপরে বা নীচে ধাপ এ কোন উত্থানকারী উচ্চতা বা পদধ্বনি গভীরতার এই সহনশীলতা মধ্যে করা পরিবর্তন করা হইবে.

6.9.2.3.4 এই পদধ্বনি মাত্রা পূরণ করেন না এবং সিঁড়ি ব্যাপক rework প্রয়োজন হবে যে বিদ্যমান সিঁড়ি জন্য, পদধ্বনি মাত্রা সম্পূর্ণ বিস্তারিত বিশ্লেষণ একটি বিকল্প সংশোধনী পদক্ষেপ পরিকল্পনার পর্যালোচনা এবং অনুমোদনের জন্য প্রধান নিরাপত্তা পরিদর্শক জমা করা যেতে পারে .

6.9.2.4 Handrails . Handrails প্রতিটি সিঁড়ি উভয় পক্ষের প্রদান করা হইবে. সিঁড়ি প্রস্থ 2.2 মিটার (ইন 87) ছাড়িয়ে গেছে যখন অন্তর্বর্তী handrails প্রদান করা হইবে.

6.9.2.5 গার্ড . গার্ড 6.12.2 অনুযায়ী সিঁড়ি দেওয়া হইবে.

6.9.3 লক্ষণ .

6.9.3.1 সিঁড়ির উপাধি লক্ষণ ইংরেজি এবং বাংলা তল সিঁড়ি থেকে প্রতিটি তল প্রবেশদ্বারে প্রদান করা হইবে. লক্ষণ সিঁড়ি নাম এবং মেঝে স্তরের ইঙ্গিত হইবে. লক্ষণ দরজা সংলগ্ন পোস্ট করা হবে.

6.10 Ramps .

6.10.1 প্রস্থ . বাহিরে যাইবার পথ একটি উপায় ব্যবহার করা Ramps বাহিরে যাইবার পথ প্রস্থ সামগ্রিক অর্থ কমাতে না. সর্বনিম্ন প্রস্থ 1.1 মিটার (ইন 44) হইবে.

6.10.2 ঢাল . নিউ ramps 12 (8 শতাংশ) মধ্যে বৃহত্তর তুলনায় 1 একটি চলমান ঢাল আছে না. বর্তমান ramps চেয়ে 1 8 (12.5 শতাংশ) একটি চলমান ঢাল আছে না.

6.10.3 Handrails . Ramps ঢালু উভয় পক্ষের handrails সঙ্গে উপলব্ধ করা হবে.

6.11 বহির্গমন চিহ্ন .

6.11.1 অবস্থান . প্রতিভাত বহির্গমন চিহ্ন একটি প্রস্থান প্রবেশদ্বারে স্থাপিত হইবে. অতিরিক্ত প্রস্থানের লক্ষণ যে কোন জায়গায় বাহিরে যাইবার পথ ধারাবাহিকতা সুস্পষ্ট নয় সুবিধা জুড়ে স্থাপিত হইবে.

6.11.2 বিদ্যুত. প্রতিভাত বহির্গমন চিহ্ন ব্যাটারি ব্যাকআপ বা জরুরি ক্ষমতা হয় সাথে উপলব্ধ করা হবে এবং ক্রমাগত উদ্ভাসিত হবে.

6.11.3 নির্দেশমূলক লক্ষণ . একটি প্রস্থান পর্যটন ও দিক পথ জন্য দিক পরিবর্তন আছে যেখানে নির্দেশমূলক চিহ্ন দেওয়া হইবে সুস্পষ্ট নয়.

6.12 handrails এবং গার্ড .

6.12.1 Handrails .

পদধ্বনি মুখ্য প্রান্ত থেকে মাপা হিসাবে 6.12.1.1 নিউ handrails 865 মিমি (34 ইন) এবং (ইন 38) 965 মিমি সর্বোচ্চ উচ্চতার ন্যূনতম উচ্চতা থাকিবে .

পদধ্বনি মুখ্য প্রান্ত থেকে মাপা হিসাবে কম 760 মিমি (30 ইন) বা (ইন 44) বেশী বেশী 1100 মিমি যে 6.12.1.2 বর্তমান handrails , handrails 6.12.1.1 প্রয়োজনীয়তা পূরণের সাথে প্রতিস্থাপিত হইবে.

6.12.2 গার্ড . গার্ড 760 মিমি উপরে মিমি (30 ইন) বা নীচের সমাপ্ত স্থল অতিক্রম বাহিরে যাইবার পথ মানে সব খোলা পক্ষই এ প্রদান করা হইবে.

6.12.2.1 নিউ রক্ষিবাহিনী (ইন 42) 1067 মিমি একটি সর্বনিম্ন উচ্চতা থাকিবে .

6.12.2.2 বর্তমান রক্ষিবাহিনী 760 মিমি (ইন 30) একটি সর্বনিম্ন উচ্চতা থাকিবে .

6.12.2.3 ওপেন রক্ষিবাহিনী অন্তর্বর্তী পাগল বা প্যাটার্ন যেমন ব্যাস একটি গোলক 200 মিমি (8 ইন) (ইন 34) 865 মিমি উচ্চতা কোনো খোলার পর্যন্ত সহ্য করতে পারে না থাকিবে .

6.12.2.4 Roofs . সমস্ত দেশবিরোধী চুক্তি ছাদ 1067 মিমি একটি সর্বনিম্ন উচ্চতা (42 ইন) দিয়ে parapets অথবা রক্ষীদের সাথে উপলব্ধ করা হবে.

6.13 পর্যটন দূরত্ব .

6.13.1 জেনারেল . নতুন এবং 6.13.1.1 বা 6.13.1.2 প্রয়োজনীয়তা পূরণ করা যাবে , যদি না বিদ্যমান ফুওয়াং পর্ব 4 অনুচ্ছেদ 3.15.1 তালিকাভুক্ত মান অতিক্রম না হইবে জন্য একটি করে প্রস্থান পৌঁছানোর দূরত্ব পর্যটন.

G2 (পোশাক কারখানা) জন্য

6.13.1.1 যাতায়াতের দূরত্ব সীমাবদ্ধতার একটি সম্পূর্ণ স্বয়ংক্রিয় অগ্নি সনাক্তকরণ সিস্টেম , পোর্টেবল অগ্নি নির্বাপক যন্ত্র ব্যবহৃত রসায়নিক , এবং চিত্রনাট্যকার রবার্ট হ্যারিস সিস্টেম এই স্ট্যান্ডার্ড অনুযায়ী প্রদান করা হয় যেখানে 60 মিটার (200 ফুট) বৃদ্ধি করা হবে.

G2 (পোশাক কারখানা) জন্য

6.13.1.2 যাতায়াতের দূরত্ব সীমাবদ্ধতার একটি সম্পূর্ণ স্বয়ংক্রিয় স্প্রিংকলার সিস্টেম , স্বয়ংক্রিয় ফায়ার এলার্ম পদ্ধতির , এবং পোর্টেবল অগ্নি নির্বাপক যন্ত্র ব্যবহৃত রসায়নিক এই স্ট্যান্ডার্ড অনুযায়ী প্রদান করা হয় যেখানে 122 মিটার (400 ফুট) বৃদ্ধি করা হবে.

6.14 প্রস্থান পরিবেষ্টনের .

6.14.1 রেটিং . স্বরাষ্ট্র প্রস্থান stairways এবং ramps 4.5.2 অনুযায়ী নির্মিত ফায়ার বাধা দিয়ে ঘিরা হবে.

6.14.2 সমাপন . স্বরাষ্ট্র প্রস্থান stairways এবং ramps 6.15 অনুযায়ী নির্মিত একটি প্রস্থান passageway এ সসীম যেখানে ব্যতীত একটি প্রস্থান ঘ্রাব তখন অবসান হইবে.

6.14.3 Openings . অরক্ষিত বহি দেয়াল ছাড়া অন্য একটি প্রস্থান ঘের মধ্যে openings ঘের থেকে প্রস্থান ব্যবহারের জন্য প্রয়োজনীয় যারা সীমিত করা হবে. নতুন নির্মাণ সালে, elevators একটি প্রস্থান ঘের মধ্যে খুলতে না. সংগ্রহস্থলের এলাকা , বেসমেন্ট , ট্রান্সফরমার রুম, জেনারেটর কক্ষ, বয়লার রুম, এবং অনুরূপ সাধারণত অনধিকৃত শূণ্যস্থান যাও প্রস্থান পরিবেষ্টনের থেকে openings vestibules সাথে উপলব্ধ করা হবে.

6.14.4 penetrations . মধ্যে এবং একটি প্রস্থান ঘের মাধ্যমে penetrations প্রয়োজন প্রস্থান দরজা বাদে , Sprinkler বংশীধ্বনিতুল্য , standpipes , ফায়ার বিপদাশঙ্কা যন্ত্রপাতি জন্য বৈদ্যুতিক raceway , এবং প্রস্থান ঘের ভজনা বৈদ্যুতিক পয়: প্রণালী সঙ্গে নিষিদ্ধ করা হবে.

6.14.5 বহি দেয়াল . প্রস্থানের পরিবেষ্টনের এর বহি দেয়াল 3.9 মেনে চলতে হইবে.

6.14.6 ধোয়া প্রমাণ পরিবেষ্টনের . ফুওয়াং পর্ব 4 অনুচ্ছেদ 3.13 মধ্যে প্রয়োজনীয় ধোয়া প্রমাণ পরিবেষ্টনের নতুন সিঁড়ি জন্য প্রদান করা হইবে.

6.14.7 এক্সপোসারস্ . Nonrated দেয়াল বা অরক্ষিত openings সিঁড়ি বহি ঘিরা এবং দেয়াল বা openings কম 180 ডিগ্রী (3.14 Rad) এর একটি কৌণিক ভবনের অন্যান্য অংশে দ্বারা উদ্ভাসিত হয় কোথায় , 3050 মিমি মধ্যে ভবনের বহি দেয়াল (10 ফুট) অনুভূমিকভাবে একটি nonrated প্রাচীর বা অরক্ষিত খোলার 1 ঘন্টা কম না একটি অগ্নি প্রতিরোধের রেটিং থাকিবে . যেমন বহি দেয়াল মধ্যে openings উৎপাদিত উপাদান ঘন্টা কম না একটি অগ্নি সুরক্ষা রেটিং থাকার protectives খোলার দ্বারা সুরক্ষিত করা হবে. এই নির্মাণ সিঁড়ি এর আগ অবতরণ উপরের বা নিচের যেটা ছাদ লাইন, একটি বিন্দু 3050 মিমি (10 ফুট) থেকে স্থল থেকে উল্লম্বভাবে প্রসারিত হইবে. [IBC 1022,7]

6.15 প্রস্থান Passageways .

6.15.1 সংজ্ঞা . একটি প্রস্থান passageway অগ্নি প্রতিরোধের হারের নির্মাণ এবং খোলার protectives দ্বারা একটি ভবন বা কাঠামো অন্যান্য অভ্যন্তর স্পেস থেকে পৃথক করা হয় যে একটি করে প্রস্থান কম্পোনেন্ট , এবং প্রস্থান স্রাব বা পাবলিক উপায় একটি অনুভূমিক দিক বাহিরে যাইবার পথ একটি সুরক্ষিত পথ জন্য উপলব্ধ করা হয়.

6.15.2 জেনারেল . প্রস্থান passageways সিঁড়ি একটি এক্সটেনশন বিবেচিত হইবে এবং অন্য কোন উদ্দেশ্যে ব্যবহার করা যাইবে না.

6.15.3 নির্মাণ . প্রস্থান passageways দেয়াল, ছাদ, এবং পরিবেশিত হচ্ছে এবং কম 1 ঘন্টা অগ্নি প্রতিরোধের রেট নির্মাণ না হইবে যে প্রস্থান হিসাবে একই রেটিং প্রয়োজন মেটাতে যে মেঝে থাকিবে .

6.15.4 সমাপন . প্রস্থান passageways একটি প্রস্থান স্রাব তখন অবসান হইবে.

6.16 অনুভূমিক প্রস্থান . অনুভূমিক প্রস্থান করে ফুওয়াং পর্ব 4 অনুচ্ছেদ 3.12 প্রয়োজনীয়তা মেনে চলতে হইবে.

6.17 প্রস্থান নিষ্কাশন

6.17.1 জেনারেল . প্রস্থান 6.17.2 এবং 6.17.3 প্রয়োজনীয়তা পূরণের যদি না ভবনের বহি সরাসরি স্রাব হইবে. প্রস্থানের স্রাব গ্রেড হওয়া বা গ্রেড সরাসরি এক্সেস প্রদান করিবেন. প্রস্থান স্রাব একটি বিন্ডিং পুনরায় প্রবেশ করতে পারবে না.

6.17.2 বাহিরে যাইবার পথ কোর্ট . প্রস্থানের স্রাব একটি অংশ হিসাবে ভজনা একটি বাহিরে যাইবার পথ আদালতে আকাশ খোলা বা প্রস্থানের ঘের অনুরূপ একটি অগ্নি প্রতিরোধের রেট ঘের সাথে উপলব্ধ করা হবে. বাহিরে যাইবার পথ আদালতের প্রস্থ কম 3050 মিমি (10 ফুট) (ভবন এবং সংলগ্ন সম্পত্তি লাইন থেকে মাপা হিসাবে) উপরোক্ত 3050 মিমি দূরত্ব জন্য একটি 1 ঘন্টা অগ্নি প্রতিরোধের রেট নির্মাণ (10 ফুট) হচ্ছে দেয়ালের প্রদান করা হইবে আদালতের তলায় .

6.17.3 স্বরাষ্ট্র বিল্ডিং প্রস্থান স্রাব . প্রস্থানের পরিবেষ্টনের সংখ্যা এবং ক্ষমতার 50 শতাংশ একটি সর্বাধিক নিম্নলিখিত সকল পূরণ করা হয় যেখানে প্রস্থান স্রাব স্তরে এলাকায় মাধ্যমে স্রাব পারেন :

প্রস্থানের ঘের মত একই অগ্নি প্রতিরোধের রেটিং আগুন বাধা দ্বারা তলের nonsprinklered অংশ থেকে আলাদা যেখানে (1) স্বয়ংক্রিয় Sprinkler সুরক্ষা স্রাব স্তরের প্রস্থান স্রাব বা অংশ মাত্রা জুড়ে প্রদান করা হয়.

(2) অভ্যন্তর স্রাব একটি স্টোরেজ বা বিপজ্জনক ভোগদখল মাধ্যমে নয়.

(3) প্রস্থান স্রাব স্তরের সমগ্র এলাকা নির্মাণ প্রস্থান ঘের জন্য প্রয়োজন যে কম না একটি অগ্নি প্রতিরোধের রেটিং না থাকার নীচের এলাকা থেকে পৃথক করা হয় .

(4) বহি উপায় মুক্ত ও অনিরুদ্ধ হইবেন এবং অভ্যন্তর প্রস্থান স্রাব বিল্দু থেকে সহজেই দৃশ্যমান এবং শনাক্তযোগ্য হইবেন.

পার্ট 7 নির্মাণ সামগ্রী

7 পার্ট 7 নির্মাণ সামগ্রী

2006 ফুওয়াং পার্ট 5 7.1 প্রয়োজনীয়তা নিম্নলিখিত অতিরিক্ত অনুচ্ছেদ সঙ্গে , তাদের সম্পূর্ণতা গৃহীত হয় .

7.2 রাজমিস্ত্রির চিপ সমষ্টি কংক্রিট (MCAC)

7.2.1 রাজমিস্ত্রির চিপ সমষ্টি কংক্রিট নিম্নলিখিত অতিরিক্ত আবশ্যিক মান সঙ্গে বিদ্যমান কারখানার মধ্যে অনুমোদিত হয়.

7.2.2 স্ট্রাকচারাল ভবনের মূল্যায়ন বা অন্যান্য ইঙ্গিত কারখানা MCAC এর স্ট্রাকচারাল ব্যবহার রয়েছে যে , তারপর সাদৃশ্য বিশেষ নিশ্চিতকরণ নিম্নলিখিত সহ করা হবে যে প্রস্তাব দেওয়া হলে :

7.2.2.1 MCAC ব্যবহার কলাম , মেঝে কাঠামোবদ্ধ এবং শিয়ার দেয়াল compressive শক্তি ইন স্থানেই টেস্টিং এবং কোর নমুনার প্রতিনিধি ধ্বংসাত্মক পরীক্ষার একটি উপযুক্ত প্রোগ্রাম দ্বারা তদন্ত করা হবে.

MCAC বৃষ্টিপাত বা জল অন্যান্য উৎস (যেমন ছাদের স্তরের কাঠামোবদ্ধ হিসাবে) উন্মুক্ত কোনো অনুভূমিক কাঠামোবদ্ধ উপাদান ব্যবহার করা হয় যদি 7.2.2.2 তারপর কাঠামোবদ্ধ উপরের পৃষ্ঠ সম্পূর্ণ একটি ভাল রক্ষণাবেক্ষণ প্রতিরক্ষামূলক আবরণ দ্বারা জল অনুপ্রবেশের থেকে সিল করা আবশ্যিক.

গঠন ponding প্রতিরোধ একটি ইতিবাচক নিষ্কাশন অন্তত 2 % ঢাল এবং নিম্ন দাগ এ downspouts সাথে নির্গমন হয়েছে থাকে 7.2.2.2.1 অথবা, তারপর উপরের পৃষ্ঠের সম্পূর্ণ Sealing জন্য প্রয়োজন waived করা হতে পারে.

গাঁথনি চিপ সমষ্টি কংক্রিট ব্যবহার করে কলাম বা অন্যান্য স্ট্রাকচারাল উপাদান আবহাওয়া উন্মুক্ত করা হয় 7.2.2.3 , তারা জল এবং ক্লেদ মরেছে থেকে রক্ষা করা আবশ্যিক.

স্ট্রাকচারাল ডিজাইন পাথর দলা দিয়ে কংক্রিটের তুলনায় কংক্রিট এর ইলাস্টিক মডুলাস মধ্যে হ্রাস, হামাগুড়ি এর সহগ এবং compressive শক্তি নেভিগেশন MCAC প্রভাব বিবেচনা করিবেন 7.2.2.4 .

বিদ্যমান কাঠামোগত উপাদানের স্ট্রাকচারাল ক্ষমতা নির্ণয় ইন 7.3 নূন্যতম নির্মাণ উপাদান প্রোপার্টি

পদার্থ 7.3.1 প্রকৃত মাপা বা পরীক্ষিত বৈশিষ্ট্য এএসটিএম মান অনুযায়ী পরীক্ষা উপাদানের জন্য ব্যবহার করা যেতে পারে.

7.3.2 পরীক্ষার প্রকৃত বৈশিষ্ট্য নিশ্চিত করার জন্য ব্যবহার করা হয় নি এবং বিষয় সদস্যের মধ্যে স্ট্রাকচারাল মর্মপীড়া বা অভাব কোন চিহ্ন নেই কোথায় ভাল প্রকৌশল রায় ক্ষুদ্রতর সম্পত্তি অধিকৃত করা

উচিত ইঙ্গিত যদি না , নিম্নলিখিত সর্বনিম্ন বৈশিষ্ট্য সাধারণত ব্যবহার করা যেতে পারে :

7.3.2.1 চাঙ্গা জমাটবদ্ধ (পাথর চিপ) - 17.2 MPa (2500 সাই)

7.3.2.2 চাঙ্গা জমাটবদ্ধ (গাঁথনি চিপ) - 10.4 MPa (1500 সাই)

পূর্বে 2004 থেকে ইনস্টল 7.3.2.3 পুনর্বহাল স্টীল : - 275 MPa (40 প্রদর্শন করে তাই আল্লাহ)

উপস্থাপন 2004 থেকে ইনস্টল 7.3.2.4 পুনর্বহাল স্টীল : - 415 MPa (60 প্রদর্শন করে তাই আল্লাহ)

7.3.2.5 A36 কার্ঠামোগত স্টীল - 248 MPa (36 প্রদর্শন করে তাই আল্লাহ) শক্তি উত্পাদ

চাঙ্গা কংক্রিট এর 7.4 নূন্যতম অধিকৃত ঘনত্ব - 23.6 kN/m³ (150 PCF)

পার্ট ৪ স্ট্রাকচারাল ডিজাইন

৪ পার্ট ৪ স্ট্রাকচারাল ডিজাইন

বিল্ডিং কোড ৪.১ প্রযোজ্যতা

তারা সময়ে সময়ে জারি করা হতে পারে হিসাবে ৪.১.১ নতুন কারখানা আরো কঠোর এই স্ট্যান্ডার্ড এবং ২০০৬ বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড প্রয়োজনীয়তা প্লাস কোড আপডেট এবং এখতিয়ারভুক্ত বিজ্ঞপ্তি মেনে চলতে হইবে.

৪.১.২ বিদ্যমান কারখানা ভবন এই আদর্শ গ্রহণ করার সময় বাংলাদেশ পোশাক শিল্পে বর্তমান ব্যবহারে রয়েছে .

একটি বিদ্যমান কারখানার কোনো উল্লেখযোগ্য সম্প্রসারণ , প্রসারিত অংশ এবং সমগ্র নবনির্মিত কনফিগার কারখানা গঠন জন্য ৪.১.৩ ২০০৬ বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড পার্ট ৬ প্রয়োজনীয়তা মেনে চলতে হইবে.

ব্যখ্যামূলক নিরদেশিকা : তথাপি একটি কারখানা নির্মিত হলে এর সম্পূর্ণ কাঠামো কোনো বিস্তার স্ট্রাকচারাল প্রভাব analytically মূল্যায়ন এবং একটি যোগ্য স্ট্রাকচারাল ইঞ্জিনিয়ার দ্বারা নিশ্চিত করা আবশ্যিক.

বর্তমান গঠন ৪.১.৪ সংযোজন . একটি বিদ্যমান ভবন বা কাঠামো যথেষ্ট বাড়ানো বা অন্যথায় রদবদল করা হলে প্রয়োজনে , উহার যেমন কারণ দ্বারা প্রভাবিত সমস্ত অংশ ফুওয়াং দেওয়া নিরাপত্তা এবং serviceability প্রয়োজনীয়তা মেনে চলতে , , জোরদার করা হবে.

৪.১.৪.১ এই স্ট্যান্ডার্ড নতুন কারখানা নির্মাণ জন্য এবং বিদ্যমান কারখানা সব সম্প্রসারণ বা পরিবর্তন জন্য প্রযোজ্য মান হিসাবে ২০০৬ ফুওয়াং (এখানে লক্ষণীয় হিসাবে পরিবর্তিত) ব্যবহার করে. একটি নতুন বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড প্রয়োগযোগ্য কোড - উন্নয়নশীল শরীর দ্বারা জারি করা হয় এবং যদি তা বিদ্যমান কারখানা নতুন কারখানা এবং সব সম্প্রসারণ বা পরিবর্তন জন্য প্রযোজ্য প্রযুক্তিগত মান হিসেবে গৃহীত হবে.

৪.১.৪.২ একটি সারগর্ভ বিস্তার কোনো নতুন মেঝে বা ছাদ মাত্রা বা অনুভূমিক তল সংযোজন বা অনুরূপ নতুন কাঠামো মানে ব্যখ্যা করা আছে.

বর্তমান কারখানার ভবন এর ৪.২ কাঠামোগত একীকৃত :

একটি একর্ড পরিদর্শক দ্বারা সঞ্চালিত বিশ্বাসযোগ্য মূল গঠনগত ডকুমেন্টেশন এবং একটি প্রাথমিক কাঠামোগত অ্যাসেসমেন্ট দ্বারা নিশ্চিত হিসেবে ৪.২.১ প্রতিটি বিদ্যমান কারখানা ভবনের স্ট্রাকচারাল অখণ্ডতা

একটি সর্বনিম্ন ডিগ্রী প্রদর্শন করা আবশ্যিক .

ব্যখ্যামূলক নিরদেশিকা : অনুচ্ছেদ 8.2 অভিপ্রায় বিদ্যমান কারখানা নির্বিশেষে এটি নির্মিত হয়েছিল যখন এবং নির্বিশেষে বিশ্বাসযোগ্য স্ট্রাকচারাল ডকুমেন্টেশন প্রাপ্যতা এর স্ট্রাকচারাল অখণ্ডতা একটি যুক্তিসঙ্গত স্তরে প্রমাণ করতে হবে যে. এই স্ট্যান্ডার্ড কারখানার মালিকের পক্ষে কাজ একজন যোগ্যতাসম্পন্ন স্ট্রাকচারাল ইঞ্জিনিয়ার দ্বারা কারখানায় স্থানেই অবস্থায় প্রকৃত জন্য কী মাধ্যাকর্ষণ এবং পাশর্্বেয় লোড জন্মদানে উপাদানের স্ট্রাকচারাল ক্ষমতার বিশ্লেষণাত্মক নিশ্চিতকরণ প্রয়োজন. সামগ্রিক গঠন গ্রহণযোগ্য পর্যবেক্ষিত স্ট্রাকচারাল কর্মক্ষমতা টমটম নেওয়া , প্রিলিমিনারী কাঠামোগত অ্যাসেসমেন্ট স্ট্রাকচারাল অখণ্ডতা একটি যুক্তিসঙ্গত স্তরে প্রমাণ হিসেবে গ্রহণ করা যেতে পারে. প্রিলিমিনারী কাঠামোগত অ্যাসেসমেন্ট , স্ট্রাকচারাল তদন্ত, বিশ্লেষণ, এবং চলমান পরিদর্শন একটি উচ্চতর স্তর থেকে উল্লিখিত উদ্বেগ বা অগ্রহণযোগ্য তথ্যও সঙ্গে কারখানা ভবন জন্য প্রয়োজন হতে পারে.

8.2.2 বিদ্যমান কারখানা ভবন এবং উপাদান উহার তারা অনুমোদিত চাপ বা নকশা মাত্রাধিক ছাড়াই তার জীবদ্দশায় কারখানা আরোপ করা হতে পারে হিসাবে তারা ঘটতে পারে মৃত লোড এবং লাইভ লোড সহ লোড , সমর্থন নকশা পর্যাঙ্গতা নিশ্চিত মূল্যায়ন করা হইবে হিসাবে বিশেষভাবে এই স্ট্যান্ডার্ড পরিবর্তন ছাড়া প্রয়োজ্য করেছিল লোড এবং ফুওয়াং এর বিধান অনুযায়ী স্ট্রাকচারাল সদস্য এবং সংযোগ মধ্যে নির্মাণ উপকরণ জন্য চাহিদার সমন্বয় অধীন শক্তি , .

8.2.2.1 ব্যখ্যামূলক নিরদেশিকা : কাঠামো গঠনগত উপাদান overstressing ছাড়া occupants , যন্ত্রপাতি, পানির ট্যাংক, এবং স্টোরেজ লোড সহ সব আরোপিত লোড সমর্থনের analytically - নির্ধারিত বা প্রায়োগিক - নির্ধারিত স্ট্রাকচারাল ক্ষমতা থাকতে হবে . মৃত লোড এবং লাইভ লোড মাত্রার আশ্রাসন একটি উচ্চ পর্যায়ে সঙ্গে নির্ধারণ করা যাবে কোথায় প্রকৃত লোড ইন কারখানা নিশ্চিতকরণ সাপেক্ষে , এই স্ট্যান্ডার্ড নির্দেশিত হিসাবে প্রয়োজ্য লোড কারণের এবং চাহিদার সমন্বয় হ্রাস করা হতে পারে. কী উপাদানের স্ট্রাকচারাল ক্ষমতা যোগ্যতাসম্পন্ন স্ট্রাকচারাল ইঞ্জিনিয়ার্স দ্বারা গৃহীত প্রকৌশল নকশা প্রসেস অনুযায়ী নিশ্চিত করা এবং নথিভুক্ত করা আবশ্যিক.

8.2.3 চাপা জমাটবদ্ধ উপাদান এবং সিস্টেম এবং স্ট্রাকচারাল ইম্পাতের কাঠামোর জন্য লোড ফ্যাক্টর নকশা পদ্ধতি জন্য চরম শক্তি নকশা পদ্ধতি এই স্ট্যান্ডার্ড অধীনে মূল্যায়নের ভিত্তিতে হইবেন. বিভাগ 8.3 বর্ণনা অনুযায়ী বিদ্যমান কারখানার কাঠামোগত অখণ্ডতা প্রিলিমিনারী কাঠামোগত অ্যাসেসমেন্ট দ্বারা নিশ্চিত করা যেতে পারে.

পূর্ববর্তী 8.2.4 Serviceability . কাঠামোগত কাঠামোবদ্ধ সিস্টেম এবং উপাদান অত্যধিক ক্র্যাঙ্কিং , ক্ষয় , অথবা deflections , কম্পন , অথবা অন্য কোন serviceability shortcomings কারণে অনিরাপদ অবস্থায় এড়াতে পর্যাঙ্গ শক্ত হয়ে যাওয়া সহ নির্মিত হইবে.

8.2.4.1 ব্যখ্যামূলক নিরদেশিকা : deflections (দমে) এই স্ট্যান্ডার্ড দ্বারা প্রয়োজনীয় , ঘূর্ণন (মোচড়ের) , perceivable vibrations , বা কাঠামো অন্যান্য লক্ষণীয় আন্দোলন অতিরিক্ত স্ট্রাকচারাল তদন্ত প্রয়োজন হইবে. এই স্ট্যান্ডার্ড এই অভিপ্রায় বরং serviceability চেয়ে লাইফ নিরাপত্তা উদ্বেগ মনোনিবেশ করে.

8.3 প্রিলিমিনারী কার্ঠামোগত অ্যাসেসমেন্ট বর্তমান কারখানার ভবন এর কার্ঠামোগত একীকৃত নিশ্চিত করতে ব্যাখ্যামূলক নিরদেশিকা . এটা অনেক বাংলাদেশি কারখানা ভবন বিল্ডিং কোড প্রয়োজনীয়তা সক্রিয় প্রয়োগকারী আগে বা অনুপস্থিত নির্মিত হয়েছে স্বীকৃত. এই কারখানার মধ্যে অনেক ধরনের উপাদান মাত্রা , পুনর্বহাল ও নির্দ্ধিধায় কারখানা স্ট্রাকচারাল নিরাপত্তা নিশ্চিত করতে ব্যবহার করা যেতে পারে, যা বস্তুগত শক্তি হিসেবে শারীরিক নকশা বৈশিষ্ট্য প্রমাণ প্রদান করতে পারে যে মৌলিক ডকুমেন্টেশন অভাব. স্ট্রাকচারাল ডকুমেন্টেশন অভাবে একটি কারখানা অনিরাপদ দেখা যায় না যে স্বীকৃতি , এই প্রোটোকল স্ট্রাকচারাল অখণ্ডতা অন্যান্য গ্রহণযোগ্য প্রমাণ প্রদান করতে যথাযথ ডকুমেন্টেশন অভাব যিনি কারখানার মালিকদের জন্য একটি পদ্ধতি উপলব্ধ করা হয়.

8.3.1 এই প্রোটোকল একর্ড ইন্সপেক্টর একমাত্র মতে, ফুওয়াং বর্ণনা অনুযায়ী , সম্পূর্ণ আসল , সঠিক ও বিশ্বাসযোগ্য স্ট্রাকচারাল ডকুমেন্টেশন 2006 পার্ট 6 অনুচ্ছেদ 1.9 অভাব যে , কারখানা জন্য প্রযোজ্য.

8.3.2 দ্য প্রিলিমিনারী কার্ঠামোগত অ্যাসেসমেন্ট নিম্নলিখিত কার্যক্রম অন্তর্ভুক্ত হইবে :

8.3.2.1 উপলব্ধ নথি পর্যালোচনা , হয় ফুওয়াং অনুচ্ছেদ 1.9 বা এই স্ট্যান্ডার্ড ধারা 8.20 অনুযায়ী প্রস্তুত হিসাবে নির্মিত নথি অনুযায়ী প্রস্তুত মূল গঠনগত নথি .

সব স্ট্রাকচারাল মর্মপীড়া প্রমাণ জন্য উপাদান, ক্র্যাকিং , বা কর্মক্ষমতা অভাব 8.3.2.2 ভিসুয়াল মূল্যায়ন .

মেঝে লোড পরিকল্পনা মেনে তল লোড হচ্ছে 8.3.2.3 ভিসুয়াল এবং বিশ্লেষণাত্মক নিশ্চিতকরণ .

নিষ্পত্তির ক্র্যাকিং , অত্যধিক ঘের separations বা নিষ্পত্তির , বা ভিত্তি জনবসতি বিশেষণীয় তলায় levelness অভাব অনুপস্থিতিতে সহ ফাউন্ডেশন এর কার্যকারিতা 8.3.2.4 ভিসুয়াল নিশ্চিতকরণ , .

অত্যধিক প্রতিষ্ঠাপন এর ইঙ্গিত ছাড়া অন্তত পাঁচ বছরের জন্য সম্পাদিত হয়েছে যে একটি বিদ্যমান কারখানার অধীনে একটি গাদা ভিত্তি ব্যবস্থার লোড ক্ষমতা পর্যাপ্ততা নির্ধারণে ইন 8.3.2.4.1 , নিরাপত্তা কারখানার অন্তত 1.5 হইবেন.

Diaphragms এবং উল্লম্ব উপাদান সহ পাশর্বীয় লোড , জন্য স্পষ্ট ও অপ্রয়োজনীয় লোড পাথ 8.3.2.5 ভিসুয়াল নিশ্চিতকরণ . ভিসুয়াল পর্যবেক্ষণ আপাত ফাটানোর অথবা পূর্বে No পাশর্বীয় লোড হচ্ছে অধীনে পাশর্বীয় সিস্টেমের কর্মক্ষমতা অন্যান্য অভাব কোন প্রমাণ করে লক্ষ্য হইবে.

সহ স্ট্রাকচারাল সদস্যদের মৌলিক ক্ষমতা, মূল্যায়ন 8.3.2.6 সহজ স্ট্রাকচারাল গণনার :

সর্বনিম্ন স্তর সহ সবচেয়ে গুরুত্বপূর্ণ tiers এ 8.3.2.6.1 কলাম এবং প্রাচীর উপাদান, . উল্লম্ব উপাদানের কারণে অক্ষীয় এবং নমন থেকে বাহিনীর সর্বোচ্চ চাহিদার সমন্বয় জন্য পর্যালোচনা করা হবে.

ক্ষয় বা অন্যান্য তদন্ত করে অন্যথায় নিশ্চিত না করা হলে, কলাম 1 % থেকে সর্বোচ্চ স্টীল বার কলামের স্থূল প্ল্যান এলাকার সঙ্গে চাপা হবে অধিকৃত হতে পারে.

স্থানান্তর girders , হ্যাঙ্গার , পাড়ের স্তম্ভগুলি বুলন্ত খিলান , উচ্চ ক্ষীণতা অনুপাত সঙ্গে কলাম, সমতল প্লেট মেঝে, এবং অপর্യാপ্ত বেধ সঙ্গে footings সহ পরিদর্শক দ্বারা চিহ্নিত 8.3.2.6.2 অরক্ষিত বা সমালোচনামূলক গঠনগত উপাদান .

8.3.3 প্রিলিমিনারী কার্ঠামোগত অ্যাসেসমেন্ট , এবং কোনো ফলো আপ বিস্তারিত স্ট্রাকচারাল মূল্যায়নের সাধারণ উদ্দেশ্য সম্মতিসূচক নিম্নলিখিত সাতটি প্রশ্নের উত্তর হল :

(1) উল্লম্ব লোড বহন সিস্টেম যৌক্তিক হয়?

(2) পাশর্ীয় লোড - বহন সিস্টেম স্পষ্ট এবং এটা অতিরেক আছে ?

(3) এই ধরনের কলাম হিসাবে কী স্ট্রাকচারাল উপাদান, সরু কলাম, সমতল প্লেট, এবং স্থানান্তর কার্ঠামো সন্তোষজনক না?

(4) সন্তোষজনক ভিত্তি নিষ্পত্তির ক্ষেত্রে কর্মক্ষমতা নির্মাণ করা হয়?

(5) গঠন মূল লোড - বহন সদস্যদের মধ্যে কোনো দৃশ্যমান স্ট্রাকচারাল মর্মপীড়া (প্রগতিশীল ক্র্যাকিং) থেকে মুক্ত ?

(6) স্ট্রাকচারাল শক্তি এবং কোনো দৃশ্যমান উল্লম্ব বা অনুভূমিক এক্সটেনশন কর্মক্ষমতা গ্রহণযোগ্য হবে?

(7) বিশ্বাসযোগ্য স্ট্রাকচারাল নথি পাওয়া যায় কি?

একটি . অনুচ্ছেদ 8.20 অনুযায়ী ফুওয়াং অনুচ্ছেদ 1.9 অথবা হিসাবে নির্মিত নথি অনুযায়ী বিশ্বাসযোগ্য মূল গঠনগত নথি উভয় ক্ষেত্রেই সাধারণত চলা হবে .

বর্তমান কারখানার ভবন এর প্রিলিমিনারী কার্ঠামোগত অ্যাসেসমেন্ট এর 8.4 ফলাফল

8.4.1 পরিদর্শক 8.3.3 সম্মতিসূচক হয় সেকশনস সাতটি প্রশ্নের উত্তর , কারখানা পরিদর্শক বিবেচনা , আরও স্ট্রাকচারাল তদন্ত ছাড়া এই স্ট্যান্ডার্ড সাথে acceptably গঠনের দিক নিরাপদ এবং অনুবর্তী হতে পাওয়া যেতে পারে যে নির্ধারণ করে থাকেন .

পরিদর্শক সেকশন 8.3.3 সাতটি প্রশ্নের এক বা একাধিক উত্তর নেতিবাচক যে নির্ধারণ করে যদি 8.4.2 , পরিদর্শক সুপারিশ এবং / অথবা আরো বিস্তারিত স্ট্রাকচারাল মূল্যায়ন, তদন্ত বা বিশ্লেষণ আচার হতে পারে.

একটি আরো বিস্তারিত ইঞ্জিনিয়ারিং মূল্যায়ন সম্পন্ন করা না হলে 8.4.3 , পরিদর্শকগণ সীমারেখা গণনার সঙ্গে মিলিত উপাদান শক্তি ইন স্থানেই পরীক্ষার আচার করার পরামর্শ দেওয়া হয় .

বর্তমান কারখানার ভবন থেকে 8.5 বিস্তারিত কার্ঠামোগত অ্যাসেসমেন্ট

ইন্সপেক্টর একমাত্র রায় এ 8.5.1 , পরিদর্শক আচার এবং অ ধ্বংসাত্মক পদ্ধতি (স্মিট হাতুড়ি , UPV , Ferro - স্ক্যানিং , বা অনুরূপ) বা ধ্বংসাত্মক (স্থানীয় coring বা নির্বাচনী ব্যবহার উপাদান শক্তি এবং অবস্থানের বিস্তারিত স্ট্রাকচারাল মূল্যায়ন নথিতে পারে পদার্থ অপসারণ .)

চাফুস মূল্যায়ন বা প্রিলিমিনারী কাঠামোগত অ্যাসেসমেন্ট স্ট্রাকচারাল উদ্ব্বেগ , দুর্দশাগ্রস্ত স্ট্রাকচারাল সদস্যদের , অথবা এই স্ট্যান্ডার্ড প্রয়োজনীয়তা মেনে অন্যান্য অভাব এলাকায় ইঙ্গিত যদি 8.5.2 , তাহলে আরো বিস্তারিত স্ট্রাকচারাল তদন্ত প্রয়োজন হইবে.

8.5.3 বিস্তারিত ইঞ্জিনিয়ারিং মূল্যায়ন দুর্দশাগ্রস্ত রূপে চিহ্নিত কোনো স্ট্রাকচারাল সদস্য উপর সঞ্চালিত হইবে. স্ট্রাকচারাল মর্মসীড়া কারণ এবং ব্যাপ্তি মূল্যায়ন দ্বারা চিহ্নিত করা হবে. এই কাজ করা সম্ভব, কারখানার মালিক পূরণ করে একটি যোগ্য কাঠামোগত প্রকৌশল কনসালটেন্ট (QSEC) নিযুক্ত হইবে

যোগ্যতার সকল প্রয়োজনীয় নকশা নিশ্চিতকরণ এবং স্ট্রাকচারাল ডকুমেন্টেশন প্রস্তুতি স্ট্রাকচারাল অ্যাডভাইসারির সেবা প্রদানের জন্য একর্ড দ্বারা প্রতিষ্ঠিত .

প্রয়োজন হলে অনুচ্ছেদ 8.20 বর্ণনা অনুযায়ী 8.5.4 , QSEC হিসাবে নির্মিত স্ট্রাকচারাল নথি প্রস্তুত করিবে.

অনুচ্ছেদ 8.10 বর্ণনা অনুযায়ী 8.5.5 প্রয়োজন বোধ করেন, QSEC কারখানার লোড হচ্ছে পরিকল্পনা প্রস্তুত করিবেন.

8.5.6 প্রয়োজন বোধ করেন, QSEC এসিআই 437 , এএসটিএম 2018 , বা অনুরূপ গৃহীত প্রকৌশল অনুশীলনের প্রয়োজনীয়তা অনুযায়ী বিস্তারিত কাঠামোগত অবস্থার মূল্যায়ন আচার এবং নথিতে থাকবে. কংক্রিট এর শক্তি এবং কলামের শক্তিবৃদ্ধি পরিমাণে স্মিট হাতুড়ি পরীক্ষা, UPV , এবং / অথবা মূল পরীক্ষা এবং Ferro - স্ক্যানিং দ্বারা মূল্যায়ন করা হবে.

8.5.7 প্রয়োজন বোধ করেন, QSEC নির্দিষ্ট স্ট্রাকচারাল উপাদান, দুর্দশাগ্রস্ত স্ট্রাকচারাল সদস্যদের , বা অ্যাসেসর দ্বারা চিহ্নিত অন্যান্য অবস্থার পর্যাপ্ততা নির্ধারণ অতিরিক্ত বিস্তারিত কাঠামোগত অবস্থার মূল্যায়ন এবং তদন্ত পরিচালনা করবে .

এই ক্ষেত্রে 8.5.7.1 , QSEC শক্তি এবং কি নির্মাণ সামগ্রীর বৈশিষ্ট্য সংক্রান্ত অনুমানের রাষ্ট্র হইবে. প্রয়োজ্য এএসটিএম পরীক্ষা পদ্ধতি অনুযায়ী ইন স্থানেই অবস্থার পরীক্ষার দ্বারা অন্যথায় নিশ্চিত না করা হলে, QSEC অনুচ্ছেদ 7.3 ব্যবহার উপাদান বৈশিষ্ট্যাবলী নির্ধারণ করিবে.

8.5.7.2 স্ক্যান বা অন্যান্য তদন্ত করে অন্যথায় নিশ্চিত না করা হলে, কলাম 1 % থেকে সর্বোচ্চ স্টীল বার কলামের স্থূল প্ল্যান এলাকার সঙ্গে চাপা হবে অধিকৃত হতে পারে.

স্বাভাবিক চাহিদার বিষয়গুলি ব্যবহার ফুওয়াং দ্বারা নির্দিষ্ট হিসাবে 8.5.8 মোবাইল ফোন এন্টেনা বা কোন বিদ্যমান কারখানা উপরে একই খালা কাঠামো বা টাওয়ার ইনস্টলেশন সমালোচকদের বাতাসের জনিত

বাহিনীর বিরুদ্ধে পরীক্ষা করা হবে. যেমন একটি টাওয়ার সমর্থন কাঠামো ক্ষমতা একটি বিস্তারিত স্ট্রাকচারাল মূল্যায়ন কারখানায় বিরূপ প্রভাবিত হয় যে ইঙ্গিত দেয় , তাহলে টাওয়ার অপসারণ করা হইবে.

ঘাটতি বা Overloaded কাঠামোগত উপাদানের 8.6 উপসম

8.6.1 প্রিলিমিনারী কাঠামোগত অ্যাসেসমেন্ট বা আরো বিস্তারিত স্ট্রাকচারাল তদন্ত একটি স্ট্রাকচারাল সদস্যের মধ্যে স্ট্রাকচারাল মর্মপীড়া প্রয়োগ লোড অধীন অপরিাপ্ত স্ট্রাকচারাল ক্ষমতার কারণে যে নির্ধারণ করেন, কারখানার মালিক নিম্নলিখিত যে কোনো একটি পদ্ধতির প্রয়োগ করে জমিদার remediate যথাযথ পদক্ষেপ গ্রহণ করিবেন :

8.6.1.1 প্রয়োগ লোড যদি সম্ভব কাঠামো , যন্ত্রপাতি, ইউটিলিটি , বা তল লোড হচ্ছে , অথবা অপসারণের এবং সীমাবদ্ধতা দ্বারা গ্রহণযোগ্য মাত্রা কমে যেতে পারে

8.6.1.2 Overloaded গঠনগত উপাদান সঠিকভাবে , পরিকল্পিত নথিভুক্ত , এবং সুদৃঢ় এবং রেট্রোফিট ইনস্টল ব্যবহার জোরদার করা হতে পারে.

8.6.2 সমস্ত retrofits পূর্বে বাস্তবায়ন করতে চিফ সেফটি ইন্সপেক্টর দ্বারা প্রযুক্তিগত পর্যালোচনা সাপেক্ষে.

রেট্রোফিট এর 8.6.3 সমস্ত ইনস্টলেশন উপকরণ এবং স্ট্রাকচারাল রেট্রোফিট পদ্ধতির অভিজ্ঞ বিশিষ্টতা সংস্থাগুলো দ্বারা সম্পন্ন করা হবে. অনুচ্ছেদ 8.30 দেখুন.

8.7 বিকাশ নির্মাণ . একটি ভবন বা কাঠামো পরিকল্পনা বা বিকাশ নির্মাণ ভুগা অপেক্ষিত হয়, স্ট্রাকচারাল সদস্যদের তাহাতে কারণে যেমন প্রভাব থেকে উদ্ধৃত কোন অতিরিক্ত চাপ জন্য তদন্ত এবং ডিজাইন করা হইবে.

8.7.1 ব্যাখ্যামূলক নিরদেশিকা : নির্মাণ উপর নিরভরশীল কারণে অস্থায়ী বা স্থায়ী লোড অপেক্ষিত এবং analytically পূর্বে কোনো সম্প্রসারণ করতে একটি যোগ্য স্ট্রাকচারাল ইঞ্জিনিয়ার দ্বারা নিশ্চিত করা আবশ্যিক.

লোড হচ্ছে উপর 8.8 বিধিনিষেধ . কারখানার মালিক একটি মেঝে বা ছাদ হয় বা যার জন্য লাইভ চাপের ডিজাইন করা হয়েছে তা নিশ্চিত করবে , এর ব্যবহারের সময় ছাড়িয়ে যায়নি.

8.9 কারখানার লোড ম্যানেজার : কারখানার মালিক অন্তত এক ব্যক্তি , কারখানা এ onsite পূর্ণ সময় অবস্থিত যিনি কারখানার লোড ম্যানেজার, স্ট্রাকচারাল ক্ষমতা এবং নির্দিষ্ট কারখানার কর্মক্ষম লোড বৈশিষ্ট্য প্রশিক্ষণ হয় তা নিশ্চিত করবে . কারখানার লোড ম্যানেজার তলা লোড হচ্ছে কামাল নেভিগেশন বর্ণনা অনুযায়ী কারখানা কর্মক্ষম লোড যেকোন সময়ে কারখানার মেঝে লোড হচ্ছে সীমা অতিক্রম না তা নিশ্চিত করার জন্য দায়ী হইবেন.

8.10 তলা লোড হচ্ছে কামাল (লোড কামাল) . প্রত্যেক কারখানা ভবন সালে লোড কামাল প্রতিটি মেঝে জন্য প্রস্তুত করা হবে. এগুলি লোড কামাল উদ্দেশ্যে এবং / অথবা প্রতিটি তলায় সম্ভবপর হয় যে প্রকৃত সর্বোচ্চ কর্মক্ষম লোড হচ্ছে নথিতে থাকবে. লোড কামাল অনুচ্ছেদ 8.20.4.3 বর্ণিত আইটেম অন্তর্ভুক্ত হইবে . প্রতিটি মেঝে জন্য লোড পরিকল্পনা স্থায়ীভাবে এবং লক্ষণীয়ভাবে যে তলায় পোস্ট হইবেন. লোড কামাল এবং পর্যালোচনা একর্ড পরিদর্শকগণ কর্তৃক অনুমোদন সাপেক্ষে. নমুনা লোড প্ল্যান চিত্র 20 মধ্যে অন্তর্ভুক্ত করা হয় .

কাজ উপকরণ এবং কাজের পণ্য, দেয়াল, কলাম , এবং মেঝে সঞ্চয় করার জন্য ব্যবহৃত কারখানা ভবন এলাকায় 8.11 তলা লোড চিহ্ন স্পষ্ট যে মেঝে জন্য লোড পরিকল্পনা বর্ণনা অনুযায়ী গ্রহণযোগ্য লোড হচ্ছে সীমা নির্দেশ চিহ্নিত করা হবে.

সঠিকভাবে প্রস্তুত ও পোস্ট কারখানার লোড হচ্ছে পরিকল্পনার সাথে বিদ্যমান কারখানার জন্য 8.11.1 , লাইভ লোড পোস্টিং জন্য ফুওয়াং পার্ট 6 অনুচ্ছেদ 1.4.5 প্রয়োজনীয়তা waived হয় .

8.11.1.1 ব্যাখ্যামূলক নিরদেশিকা : একর্ড পরিদর্শন স্টোরেজ এলাকার চিহ্নিত তলায় লাইভ চাপের পরিকল্পনা এবং পরিষ্কার সুস্পষ্ট পোস্টিং নিশ্চিত হবে. চাহিদার পরিকল্পনা বর্তমানে প্রস্তুত বা পোস্ট করা হয় না যে স্বীকৃতি সালে প্রাথমিক একর্ড পরিদর্শন কারখানার মালিক প্রকৃত প্রদর্শিত তলায় ক্ষমতা এবং কর্মক্ষম ব্যবহারের উপর ভিত্তি করে উপযুক্ত লোড পরিকল্পনার বিকাশ সাহায্য উপর দৃষ্টি নিবদ্ধ করা হবে. চাহিদার পরিকল্পনা উত্পাদন এবং পোস্ট করার দায়িত্ব কারখানার মালিকের সঙ্গে মিথ্যা .

8,12 লোড উপাদানগুলোও এবং কাঠামোগত বিশ্লেষণ জন্য লোড সমন্বয় বিভাগ 8.13 এবং 8.14 বিবৃত হিসাবে মৃত এবং লাইভ লোড পরিমাপ দ্বারা নিশ্চিত করা হয় শুধুমাত্র যদি বিদ্যমান কারখানার স্ট্রাকচারাল সাদৃশ্য বিশ্লেষণ ইন 8.12.1 , ছক 8.1 বর্ণিত লোড কারণের এবং চাহিদার সমন্বয় ব্যবহার করা যেতে পারে.

Table 8.1: Alternate Load Factors and Load Combinations

Reinforced Concrete Structures	Structural Steel Structures
1.2D + 1.6L	1.2D + 1.6Lf + 0.5Lr
1.05D + 1.25L + 1.0W	1.2D + 1.3W + 0.5Lf + 0.5Lr
	1.2D + 1.5E + 0.5Lf

D = Dead Load

L = Live Load

W = Wind Load from any direction

E = Seismic Load from any direction

Lr = Roof Live Load

Lf = Floor Live Load

নোট: এই স্ট্যান্ডার্ড বিল্ডিং পতন বিরুদ্ধে জীবনের নিরাপত্তা বিবেচনায় বিদ্যমান পোশাক কারখানা ভবন মূল্যায়নের জন্য দিন ঠিক লোড হচ্ছে অবস্থার বিবেচনায়. এই বিবেচনা , শুধুমাত্র পরিসেবা স্তরের বায়ু ফরাসী পুলিশের চাপা জমাটবদ্ধ ভবন জন্য বিবেচিত হয় . তবে, মূল্যায়ন অনিয়ম , নরম গল্প, এবং পছন্দ সহ প্রতিবেদনে ভবন যে কোনো একটি কি সিসমিক বৈশিষ্ট্য সচেতন থাকা আবশ্যিক. ইস্পাতের কাঠামোর জন্য ফুওয়াং - নির্দিষ্ট চাহিদার বিষয়গুলি প্রযোজ্য.

প্রকৃত মৃত লোড র 8.13 নিশ্চিতকরণ

নিম্নরূপ: 8.13.1 লোড কারণের ও ছক 8.1 বিবৃত লোড সমন্বয় ব্যবহার করার প্রয়োজন হয়, মৃত লোড পরিমাপ দ্বারা নিশ্চিত করা হবে :

8.13.2 স্ল্যাব thicknesses প্রতিটি তলায় প্রতিনিধি স্ল্যাব ঘটনাকাল এর মধ্য স্প্যান এ মাপা হইবে.

Beams প্রতিনিধি স্যাম্পলিং এর 8.13.3 মাত্রা মাপা ক্ষেত্রের হইবেন.

কলাম প্রতিনিধি স্যাম্পলিং এর 8.13.4 মাত্রা ক্ষেত্রের মাপা হইবে.

দেয়ালে 8.13.5 নির্মাণ সামগ্রীর প্রতিনিধি অন্বেষণ দ্বারা নিশ্চিত করা হবে. '

8.13.6 স্থায়ী সেবা সরঞ্জাম এবং যেমন জেনারেটর , জল ট্যাংক, উৎপাদন উপকরণ , বৈদ্যুতিক ফীডার এবং অন্যান্য যন্ত্রপাতি, গরম, ventilating এবং শীতাতপনিয়ন্ত্রণ সিস্টেম, ওপরও এবং escalators , সবচেয়ে stacks এবং ইত্যাদি risers হিসাবে অন্যান্য স্থায়ী যন্ত্রপাতি, হিসাবে বিবেচনা করা যেতে পারে যেমন সরঞ্জাম স্ট্রাকচারাল সদস্য এবং ওজন দ্বারা সমর্থিত যখনই মৃত লোড যন্ত্রপাতি প্রতিটি টুকরা জন্য কারখানার মালিক দ্বারা উপলব্ধ নির্মাতার তথ্য শীট দ্বারা নিশ্চিত করা হয়.

প্রকৃত পরিচালনাগত লাইভ লোড র 8.14 নিশ্চিতকরণ

নিম্নরূপ: 8.14.1 লোড কারণের ও ছক 8.1 বিবৃত লোড সমন্বয় ব্যবহার করার প্রয়োজন হয়, কর্মক্ষম লাইভ লোড পরিমাপ দ্বারা নিশ্চিত করা হবে :

সঞ্চিত কাজ উপকরণ 8.14.2 , উপাদান প্রতিটি টাইপ তুলিত এবং মাপা হইবে.

সঞ্চিত কাজের পণ্য জন্য 8.14.3 , Boxed বা প্যাকেজ উপাদানের প্রতিটি আয়তন মাপা এবং মাপা হইবে.

লাইভ চাপের অন্যান্য ধরনের জন্য 8.14.4 , নিশ্চিতকরণ অ্যাসেসর রায় সবচেয়ে উপযুক্ত উপায়ে মধ্যে সম্পন্ন করা হবে.

মেঝে, ছাদ এবং সমর্থনকারী সদস্যদের স্ট্রাকচারাল ডিজাইন জন্য ব্যবহার 8.14.5 লাইভ লোড ভবনের উদ্দেশ্যে ব্যবহার বা দখল থেকে উদ্ধৃত সর্বশ্রেষ্ঠ ফলিত লোড হইবে , অথবা পদার্থ stacking ও সরঞ্জাম এবং propping ব্যবহার থেকে সময় নির্মাণ , কিন্তু এই ধারার বিধান দ্বারা সেট আউট সর্বনিম্ন নকশা লাইভ লোড কম হবে না . লাইভ লোড সহ বাহিনীর জন্য নতুন স্ট্রাকচারাল সদস্যদের নকশা জন্য, ফুওয়াং এর অধ্যায় 1 প্রাসঙ্গিক বিভাগের প্রয়োজনীয়তা এছাড়াও পূর্ণ হইবে.

8.15 নূন্যতম তলা নকশা লোডস

কারখানা সেলাই মেঝে পর্যালোচনার জন্য 8.15.1 নূন্যতম মেঝে নকশা লাইভ লোড 2.0 kN/m^2 (42 PSF) হইবে.

অপারেশনের ঘনত্ব, উপকরণ , বা সরঞ্জাম ওজন সঞ্চয় 2.0 kN/m^2 (42 PSF) বেশী লাইভ লোড ক্ষমতা প্রয়োজন কোথায় 8.15.2 , কারখানার মালিক analytically কার্ঠামো প্রয়োজন লোড অর্জন তা নিশ্চিত করতে একজন যোগ্যতাসম্পন্ন স্ট্রাকচারাল ইঞ্জিনিয়ার নিযুক্ত হইবে ক্ষমতা .

কারখানা নির্মাণ জন্য অনুমোদিত নকশা নথি স্পষ্টভাবে প্রয়োজন বোধ লোড ক্ষমতা বিদ্যমান তা নিশ্চিত না থাকে 8.15.2.1 , তাহলে প্রভাবিত এলাকায় মেঝে লোড ক্ষমতা analytically নিশ্চিত করেছে এবং একজন যোগ্যতাসম্পন্ন স্ট্রাকচারাল ইঞ্জিনিয়ার দ্বারা প্রত্যয়িত করা হবে.

8.15.2.2 সহগামী পরিকল্পনা এবং গণনার সঙ্গে একটি সার্টিফিকেশন চিঠি ফুওয়াং 1.9 বা অনুচ্ছেদ 8.20 অনুযায়ী প্রস্তুত করা এবং তৃতীয় পক্ষ দ্বারা পর্যালোচনার জন্য কারখানা সাইটে উপলব্ধ করা হবে.

কম 2.0 kN/m^2 (যেমন কারখানা ব্যবহারের রূপান্তরিত আবাসিক মেঝে হিসেবে) (42 PSF) তল লাইভ লোড ক্ষমতা পরিষ্কারভাবে অনুচ্ছেদ 8.20 প্রয়োজনীয় তল লোড কামাল নির্দেশিত হইবে নকশা লাইভ লোড ক্ষমতা দিয়ে মেঝে জন্য 8.15.3 .

2.0 kN/m^2 , প্রবন্ধসহ পরিকল্পনা এবং গণনার সঙ্গে একটি সার্টিফিকেশন অক্ষর বেশী প্রকৃত কর্মক্ষম লাইভ লোড সঙ্গে কারখানার মেঝে এলাকাসমূহ জন্য 8.15.4 ফুওয়াং 1.9 বা অনুচ্ছেদ 8.20 অনুসারে প্রস্তুত করিতে হইবে এবং জন্য কারখানা সাইটে উপলব্ধ করা হইবে তৃতীয় পক্ষ দ্বারা পর্যালোচনা.

প্রকৃত নির্মাণ উপাদান প্রোপার্টি এর 8.16 নিশ্চিতকরণ

প্রয়োজ্য এএসটিএম টেস্টিং প্রোটোকল সঙ্গে conformance মধ্যে অ ধ্বংসাত্মক ও ধ্বংসাত্মক পরীক্ষার দ্বারা পরিমাপ হিসাবে 8.16.1 কোথায় বাস্তব, সব প্রাথমিক এবং বিস্তারিত স্ট্রাকচারাল মূল্যায়ন বিশেষ করে প্রকৃত ইন স্থানেই বস্তুগত শক্তি বিবেচনা করবে.

অনুচ্ছেদ 7.3 এ বর্ণিত ক্ষেত্র অবস্থার অনুমতি এবং ইন্সপেক্টর এর বিচারে গ্রহণযোগ্য কোথায় 8.16.2 , সম্ভাব্য সর্বনিম্ন উপাদান জোর এবং বৈশিষ্ট্য ব্যবহার করা যেতে পারে.

পাশ্বর্ীয় লোড জন্য 8.17 ডিজাইন

8.17.1 প্রতিটি বিল্ডিং , গঠন বা অংশ উহার ফুওয়াং 2006 অনুচ্ছেদ 1.5.3 বিবৃত হিসাবে বাহিনী, লোড উপাদানগুলোও এবং লোড সমন্বয় মেনে বাতাসের কারণে পাশর্ীয় লোড প্রতিহত করার জন্য ডিজাইন করা হইবে.

8.17.2 বিভাগ 8.13 , 8.14 , এবং 8.16 বর্ণিত , এবং মর্মপীড়া কোন লক্ষণ কারণে লোডিং করার আছে মৃত লোড লাইভ লোড , এবং বস্তুগত সম্পত্তি নিশ্চিত করা হয়, টেবিল বিবৃত বিকল্প লোড উপাদানগুলোও এবং লোড সমন্বয় 8.1 হতে পারে ব্যবহৃত.

No পাশর্বীয় লোড প্রতিহত ফাউন্ডেশন স্পষ্ট লোড পথ দিয়ে 8.17.3 একটি অপ্রয়োজনীয় স্ট্রাকচারাল সিস্টেম সমস্ত বিদ্যমান কারখানার মধ্যে প্রয়োগ করা আবশ্যিক. যেমন একটি লোড পাথ উপস্থিত না থাকলে কারখানা উল্লম্বভাবে প্রসারিত হয়েছে যদি , বা, কারখানার পাশর্বীয় - প্রতিরোধক ক্ষমতা analytically নিশ্চিত হইবে এবং পাশর্বীয় লোড প্রতিহত করার প্রয়োজনীয় জোরদার .

8.17.4 2006 ফুওয়াং এর অধ্যায় 2 নির্ধারিত পাশর্বীয় লোড কোন , একা বা সবচেয়ে গুরুত্বপূর্ণ প্রভাব , নকশা শাসন করা হইবে উত্পাদন করে যেটা অন্যান্য বাহিনী, সঙ্গে একযোগে উভয় বিবেচিত .

উহার ভূমিকম্প বাহিনীর প্রভাব প্রতিহত করার চাপা কংক্রিট স্ট্রাকচার ও অংশবিশেষের ক্ষমতার 8.17.4.1 নিশ্চিতকরণ এই আদর্শ দ্বারা বিবেচনা করা হয় না.

ব্যখ্যামূলক নিরদেশিকা : এই স্ট্যান্ডার্ড ফোকাস দিন ঠিক লোড অধীন কারখানা নিরাপত্তার কারণ তারা ফুওয়াং প্রয়োজনীয় এবং ভাল অভ্যাস সঙ্গে সামঞ্জস্যপূর্ণ হয় যদিও, সিসমিক ফরাসী পুলিশের , চাপা কংক্রিট কাঠামোর জন্য এই স্ট্যান্ডার্ড দ্বারা প্রয়োজন হয় না.

বিপজ্জনক পদার্থ দালান, সংরক্ষণ করা হয় , যদি না সব কারখানা ভবন এবং আনুষঙ্গিক ভবন জন্য 8.17.5 গুরুত্ব ফ্যাক্টর গুরুত্ব ফ্যাক্টর , 1.0 হইবেন. সেই ক্ষেত্রে, গুরুত্ব ফ্যাক্টর 1.5 হইবেন.

মূল অ কাঠামোগত উপাদানের 8.18 সিসমিক সম্বন্ধ

যাও , বা কাঠামো উপরে ঘুমানো সংযুক্ত থেকে স্বগিত 8.18.1 নিম্নলিখিত অ গঠনগত উপাদান, পর্যালোচনা প্রভুক্ত এবং ভূমিকম্প বাহিনী প্রতিহত braced হইবে :

8.18.1.1 বাষ্প পাইপের

8.18.1.2 গ্যাস পাইপ

8.18.1.3 রাসায়নিক বা প্রক্রিয়া পাইপ

8.18.1.4 সংগ্রহস্থল racks

8.18.1.5 জল ট্যাংক

ইন্সপেক্টর এর মতে ভূমিকম্প শ্রমিকদের একটি বিপদ উপস্থাপন করে যে অধিক 1.8 kN ওজনের 8.18.1.6 অন্যান্য স্বগিত সরঞ্জাম.

অ গঠনগত উপাদান জন্য সম্বন্ধ 8.18.2 সিসমিক ফুওয়াং 2.5.8.1 প্রয়োজনীয়তা ব্যবহার করে ডিজাইন করা হইবে.

8.18.2.1 ব্যাখ্যামূলক নিরদেশিকা : এটি প্রয়োজন নতুন এবং বিদ্যমান কারখানা উভয় ক্ষেত্রে প্রযোজ্য. এটি একটি সিসমিক ইভেন্ট অর্গনগত উপাদান অধি বাহিরে যাইবার পথ নির্মাণ করতে জীবনের নিরাপত্তা বিপদ বা hindrances তৈরি করবেন না তা নিশ্চিত করার উদ্দেশ্যে.

নতুন ও বিদ্যমান কারখানা জন্য 8,19 প্রয়োজনীয় কাঠামোগত নথিপত্র

8.19.1 প্রতিটি কারখানায় সঠিকভাবে কারখানা গঠন বর্ণনা করে যে স্ট্রাকচারাল ডকুমেন্টেশন প্রয়োজন.

8.19.2 কাঠামোগত ডকুমেন্টেশন কারখানা সাইটে বজায় রাখা এবং কারখানার স্ট্রাকচারাল নিরাপত্তা নির্ধারণে তৃতীয় পক্ষের কাছে উপলব্ধ করা হবে.

8.19.3 সমস্ত স্ট্রাকচারাল ডকুমেন্টেশন নথি প্রস্তুতির জন্য দায়ী স্ট্রাকচারাল ইঞ্জিনিয়ার দ্বারা প্রস্তুত ও স্বাক্ষরিত হইবে.

8.19.4 নতুন কারখানা এবং কোন সংযোজন বা সম্প্রসারণ ডিজাইন রিপোর্ট এবং ফুওয়াং অনুচ্ছেদ 1.9 বর্ণনা অনুযায়ী কাঠামোগত ডকুমেন্টস সহ সম্পূর্ণ স্ট্রাকচারাল ডকুমেন্টেশন থাকিবে .

8.19.5 বিদ্যমান কারখানা ডকুমেন্টেশন নিম্নলিখিত ধরনের এক থাকিবে :

ফুওয়াং অনুচ্ছেদ সঙ্গে সাধারণ অনুযায়ী প্রস্তুত 8.19.5.1 সমাপ্তি ও বিশ্বাসযোগ্য স্ট্রাকচারাল ডকুমেন্টেশন

1.9 ও কারখানা ভবনের মূল নির্মাণ জন্য একটি ভিত্তি হিসাবে ব্যবহার , অথবা

ধারা বর্ণনা অনুযায়ী সঠিকভাবে গঠনগত উপাদান বর্ণনা যে 8.19.5.2 হিসাবে নির্মিত স্ট্রাকচারাল নথি

8.20 .

8.19.5.3 ব্যাখ্যামূলক নিরদেশিকা : এটা কয়েকটি কারখানা সম্পূর্ণ স্ট্রাকচারাল ডকুমেন্টেশন আছে স্বীকৃত হয়. এটি নির্মাণ সম্পন্ন হলে পরে কারখানার মালিক সম্পূর্ণ স্ট্রাকচারাল নথি উত্পাদন যে উদ্দেশ্যে না হয়. অনুচ্ছেদ 8.20 বিবেচ্য হিসাবে এই ক্ষেত্রে, হিসাবে নির্মিত নথি ক্ষেত্রের তদন্ত থেকে করা হবে.

দায়মুক্ত নির্মিত ডকুমেন্টস জন্য 8.20 আবশ্যিকতা

ডকুমেন্টেশন চলা হইবে নির্মিত হিসাবে - বিশ্বাসযোগ্য সম্পূর্ণ এবং বিশ্বাসযোগ্য ডকুমেন্টেশন, অভাব যে বিদ্যমান কারখানার জন্য 8.20.1 . দায়মুক্ত নির্মিত নথি এই ধারা অনুসারে প্রস্তুত করিতে হইবে.

8.20.2 দ্য কারখানার মালিক firsthand জ্ঞান ও স্থানেই কারখানা নির্মাণ এবং কর্মক্ষম অবস্থায় প্রকৃত ব্যক্তিগত তদন্ত থেকে সঠিক হিসাবে নির্মিত নথি প্রস্তুত একটি যোগ্য স্ট্রাকচারাল ইঞ্জিনিয়ার (QSEC) নিয়োজিত থাকবে.

8.20.3 স্ট্রাকচারাল ডকুমেন্টেশন গ্রহণযোগ্যতার কারখানা এ পর্যবেক্ষণ ও পরীক্ষা ভিত্তিতে প্রধান নিরাপত্তা পরিদর্শক দ্বারা নির্ধারিত হইবে.

কোন বিস্তারিত কাঠামোগত বিশ্লেষণ জন্য ভিত্তি গঠনগত উপাদান এবং চাহিদার পরিকল্পনা ক্ষমতা নিশ্চিত সঞ্চালিত হিসাবে 8.20.4 হিসাবে নির্মিত নথি পরিবেশন করিবেন.

8.20.5 হিসাবে নির্মিত ডকুমেন্ট, একটি সর্বনিম্ন এ , নিম্নলিখিত অন্তর্ভুক্ত হইবে :

সহ 8.20.5.1 স্কেল ও মাত্রায়ুক্ত স্থাপত্য ডকুমেন্টস , :
ছোটো সাইট প্ল্যান করুন:

লেবেল সহ জটিল সব ভবন (1) সাধারণ লেআউট

- (2) অবস্থান এবং সংলগ্ন রাস্তায় নামগুলি
- (3) অবস্থান এবং ইউটিলিটি মাপ , যদি পরিচিত

প্রতিটি ভবনের দেখানো প্রতিটি স্তরের জন্য স্থাপত্য মেঝের পরিকল্পনা আঁশযুক্ত :

- (1) অবস্থান এবং সিঁড়ি মাপ
- (2) অবস্থান এবং elevators মাপ নির্দিষ্ট দেয়াল
- (3) অবস্থান মহল এর
- (4) অবস্থান
- (5) প্রতিটি তলায় লেবেল ব্যবহার এলাকায় , যেমন, সেলাই , স্টোরেজ , ডাইনিং , ছাদের উপরিভাগ , অফিস, ইত্যাদি প্রধান যন্ত্রপাতি যন্ত্রপাতি
- (6) অবস্থান কারখানার কার্যক্রম
- (7) সাধারণ লেআউট

বিল্ডিং দেখানো প্রতিটি ছদ্মরূপ এর আঁশযুক্ত উচ্চতায় :

- ভবনের (1) সাধারণ কনফিগারেশন
- (2) অবস্থান এবং ছদ্মরূপ উপকরণ ধরণ
- (3) মাত্রা সঠিক সংখ্যা এবং কোন উদ্দেশ্যে ভবিষ্যতে উল্লম্ব বা অনুভূমিক বিস্তার এলাকাসমূহ

নিম্নরূপ 8.20.5.2 কার্ঠামোগত ডকুমেন্টস স্কেল ও মাত্রায়ুক্ত :

প্রতিটি স্তর দেখানো জন্য ক্লোর প্ল্যান :

কলাম এবং দেয়াল (1) মাপা অবস্থানে

(2) কোনো কলাম জন্য শক্তিবৃদ্ধি বিবরণ (rebar আকার এবং লেআউট) কোন স্ক্যানিং ডিভাইস বা শারীরিক তদন্ত ব্যবহার করে নির্ধারিত . সর্বনিম্ন tiers এবং ছাদের উপরিভাগ এ কলাম অন্বেষণ সবচেয়ে উপযোগী.

(3) দেয়াল নির্মাণ টাইপ নিশ্চিত করেছে , যেমন, কংক্রিট গাঁথনি বা নিষ্কিষ্ট

(4) সাধারণ আকার এবং beams এর লেআউট

প্ল্যাট এর (5) বেধ

প্রধান তল openings এর (6) সাধারণ আকার এবং অবস্থান

যদি পরিচিত , ফাউন্ডেশন সাধারণ বিন্যাস এবং টাইপ দেখাচ্ছে ফাউন্ডেশন প্ল্যান

কোন নির্মাণ , যন্ত্রপাতি, পানির ট্যাংক, বা শূন্যে দেখাচ্ছে ছাদ পরিকল্পনা ছাদের স্তরের উপরে বলেছেন.

যদি থাকে সব নির্মিত মেঝে, মেঝে মধ্যে মাত্রা , এবং দেখাচ্ছে বিল্ডিং বিভাগে (গুলি), ভবিষ্যতে উল্লম্ব বা অনুভূমিক বিস্তার উদ্দেশ্যে .

বিল্ডিং বিভাগে অবস্থান এবং কোন mezzanines পরিমাণ , স্থগিত স্টোরেজ এলাকায় , বা আংশিক মেঝে নির্দেশ করিবেন.

প্রত্যেক তলায় দেখানো জন্য 8.20.5.3 কারখানার বিন্যাস এবং লোড ডকুমেন্টস :

(1) কাজের স্টেশন বহির্বিবন্যাস আঁশযুক্ত

(2) অপারেটিং যন্ত্রপাতি

(3) ডেডিকেটেড করিডোর অবস্থানে

(4) টাইপ করুন এবং স্টোরেজ এলাকার ব্যাপ্তি

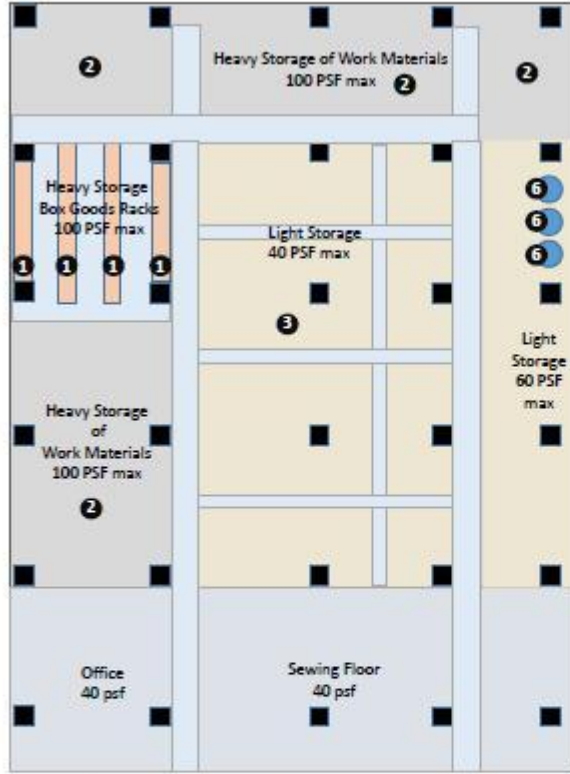
(5) টাইপ করুন এবং সর্বোচ্চ ঘনত্ব এ সঞ্চিত কাজ উপকরণ এবং / অথবা সঞ্চিত কাজের পণ্য ওজন

(6) কারখানার বিন্যাস এবং লোড নথি পটভূমি হিসেবে কার্ঠামোগত পরিকল্পনা নথি ব্যবহার করতে পারে.

(7) কারখানার বিন্যাস এবং লোড কামাল স্ট্রাকচারাল পরিকল্পনার সাথে সমন্বিত করা হবে.

কারখানা বিন্যাস এবং লোড নথি 8.20.5.4 উদাহরণ চিত্র 8.20 উপলব্ধ করা হয়েছে.

Figure 8.20 Sample Load Plan



5 Sewing Operations



3 Bundled Box Stacks



2 Denim Rolls



1 Box Goods Rack

Typical Floor Loading for this Floor				
No.	Type	Item	Max PSF Load	Description
1	HS	Box Goods Rack	120	W36" x H72", Max 6 boxes high, 15 kg/box
2	HS	Denim Rolls Storage	150	13" dia, 72" long, 150 kg/roll, 6 high max
3	LS	Bundled Box Storage	40	Max 48" high, 24" aisles each bay
4	Light	Office	40	W36 x H72, 6 boxes high, 15 kg/box
5	Light	Sewing Tables	40	Typical sewing tables
6	Special	Water tank	N/A	4000 lbs, 60" dia, 84" tall, 5000 gal

NOTES:

HS = Heavy Storage
LS = Light Storage
All aisles minimum 48" unless noted.

Floor x Load Plan

Factory Name: _____ Prepared by: _____
Date Approved: _____ Approved by: _____

8.20.5.5 কারখানার যন্ত্রপাতি সূচি, সহ :

ইত্যাদি জেনারেটর , ওয়াশিং মেশিন, driers , সহ কারখানার যন্ত্রপাতি প্রতিটি অংশ (1) প্রকার

(2) পরিকল্পনা মাত্রা এবং যন্ত্রপাতি প্রতিটি টুকরা ওজন অন্তর্ভুক্ত করুন .

ডিজাইন দায়িত্ব এর 8,21 প্রয়োজনীয় বিবৃতি

8.21.1 দ্য কারখানার মালিক এর নিযুক্ত পরামর্শক (QSEC) নিম্নলিখিত পরিস্থিতিতে প্রতিটি জন্য , যথাযথ হিসাবে গণনার , নকশা রিপোর্ট, এবং নথি সহ নকশা দায়িত্ব , লিখিত প্রমাণ প্রদান করিবে :

8.21.1.1 কাঠামোগত সম্প্রসারণ বা বিদ্যমান কারখানা পরিবর্তন

8.21.1.2 কাঠামোগত তদন্ত বা স্ট্রাকচারাল মর্মপীড়া বা সন্দেহ ঘাটতি নকশা confirmations

8.21.1.3 কাঠামোগত সুদৃঢ় বা কোড প্রয়োজনীয়তা মেনে চলতে উন্নতি

বিদ্যমান কাঠামোগত উপাদানের 8.21.1.4 কাঠামোগত মেরামতের

8.22 নির্মাণ পর্যবেক্ষণ

নতুন কারখানা ভবন, বিদ্যমান কারখানা ভবন সম্প্রসারণ , এবং বিদ্যমান কারখানা ভবন মেরামত সহ সব নতুন নির্মাণ 8.22.1 নির্মাণ পর্যবেক্ষণ , , QSEC দ্বারা সঞ্চালিত হইবে.

8.22.2 নির্মাণ পর্যবেক্ষণ অন্তর্ভুক্ত হইবে , কিন্তু নিম্নলিখিত , সীমিত করা যাবে না :

একটি উপযুক্ত টেস্টিং এবং পরিদর্শন সময়সূচী 8.22.2.1 স্পেসিফিকেশন প্রস্তুত এবং দায়ী ব্যক্তির দ্বারা তারিখ সঙ্গে স্বাক্ষরিত ;

টেস্টিং এবং পরিদর্শন প্রতিবেদন 8.22.2.2 পর্যালোচনা ;

8.22.2.3 নিয়মিত সাইট স্ট্রাকচারাল আঁকা এবং বিশেষ উল্লেখ সঙ্গে নির্মাণ কাজ সাধারণ সম্মতি যাচাই পরিদর্শন , এবং

অ অনুগ নির্মাণ রেজল্যুশন সহ পর্যবেক্ষণ ও পরীক্ষার ফলাফল নথিতে রিপোর্ট 8.22.2.4 প্রস্তুতি .

8.22.3 নতুন নির্মাণ, সম্প্রসারণ , পরিবর্তন , এবং মেরামতের মান এবং সম্পূর্ণতার নির্মাণ চলাকালে স্বাধীন পর্যবেক্ষণ এবং পরীক্ষণের দ্বারা নিশ্চিত করা আবশ্যিক.

কারখানা থেকে পরিকল্পিত পরিবর্তন এর একর্ড করার 8.23 বিজ্ঞপ্তি . এর আগে একর্ড ব্রান্ডের দ্বারা ব্যবহার একটি বিদ্যমান কারখানার কোনো সারগর্ভ স্ট্রাকচারাল সম্প্রসারণ , নড়চড় , বা মেরামতের বাস্তবায়ন যাও , কারখানার মালিক তার উদ্দেশ্য সংক্রান্ত চিফ সেফটি ইম্পেক্টর অবহিত করিবেন.

বিদ্যমান কারখানা নেভিগেশন 8.24 অস্থায়ী নির্মাণ লোড . কারণে স্থাপন বা নির্মাণ উপকরণ এবং এই ধরনের যন্ত্রপাতি অপারেশন কারণে যারা সহ ইমারত সরঞ্জাম সংগ্রহস্থল থেকে একটি বিদ্যমান কারখানা গঠন বা উহার কোন অংশ দ্বারা টেকসই করা আবশ্যিক সমস্ত লোড ইমারত লোড হিসাবে বিবেচিত হইবে.

8.24.1 বিধান যেমন লোড কারণে সব চাপ জন্য অ্যাকাউন্ট করতে নকশা তৈরি করা হবে.

একটি বিদ্যমান কারখানা প্রসারিত হবে যখন 8.24.2 , সমস্ত ইমারত লোড এবং অন্যান্য নির্মাণ লোড analytically নিশ্চিত এবং একটি অনুমোদিত স্ট্রাকচারাল ইঞ্জিনিয়ার দ্বারা নথিভুক্ত করা হবে.

8.24.2.1 ব্যাখ্যামূলক নিরদেশিকা : একটি সম্প্রসারণ বা অন্যান্য নির্মাণ অভিযানের সময় একটি বিদ্যমান কারখানা নেভিগেশন অস্থায়ী নির্মাণ ফরাসী পুলিশের কারখানার ওভারলোডিং উপাদানের মাধ্যমে বিল্ডিং occupants জীবনের নিরাপত্তা বিপন্ন করার অনুমতি দেওয়া হবে না হবে. নির্মাণ ফরাসী পুলিশের সঠিকভাবে পর্যালোচনা এবং পরিচালিত করা আবশ্যিক.

8.25 সাইট ইনভেস্টিগেশন

একটি নতুন ভবন বা কাঠামো নির্মাণের জন্য , এবং ফাউন্ডেশন লোড পরিবর্তন এবং তাদের বিতরণের প্রয়োজন যা স্থায়ী স্ট্রাকচার নড়চড় জন্য 8.25.1 আবেদন পর্যাণ্ত দলিল ও তথ্য সহ আলটিমেট ভারবহন স্তর মাটি বর্ণনা একটি বিবৃতি , দ্বারা সম্ভব হইবে তার চরিদ্র, প্রকৃতি এবং লোড ভারবহন ক্ষমতা প্রতিষ্ঠা . যেমন রেকর্ড অনুচ্ছেদ 8,21 অনুযায়ী একটি অনুমোদিত স্ট্রাকচারাল ইঞ্জিনিয়ার দ্বারা প্রত্যয়িত করা হবে.

এর আগে একটি বিদ্যমান কারখানার উল্লম্ব বিস্তার , একটি অনুমোদিত স্ট্রাকচারাল ইঞ্জিনিয়ার (QSEC) করার 8.25.2 কারখানা সমর্থনকারী ভিত্তি সম্প্রসারণ কারণে অতিরিক্ত লোড সমর্থনের নিরাপত্তা পর্যাণ্ত ক্ষমতা আছে যে বিশ্লেষণাত্মক নিশ্চিতকরণ ও ডকুমেন্টেশন প্রদান করিবেন.

8.26 স্থায়িত্ব এবং রক্ষণাবেক্ষণ

8.26.1 কারখানার মালিক প্রস্ফুটন , ক্লেদ , এবং জারা সঙ্গে এলাকাসমূহ সহ প্রয়োজনীয় রক্ষণাবেক্ষণ, সব অঞ্চল থেকে পরিচর্যা করা হইবে.

ছাদের উপরিভাগ বা অন্য স্থানে নেভিগেশন 8.26.1.1 স্থায়ী জল অনুমোদিত হইবে না .

8.26.1.2 Roofs 1 % ন্যূনতম নিষ্কাশন সঙ্গে ড্রেন ঢালু হইবে.

8.26.1.3 চালান কম বিন্দুতে দেওয়া হইবে.

টেস্টিং ল্যাবরেটরি 8,27 যোগ্যতা

স্থানেই গঠনগত উপাদান বা পদার্থ বা নির্মাণ সামগ্রীর মধ্যে পরীক্ষার শক্তি বা অন্যান্য বৈশিষ্ট্য নিশ্চিত করতে প্রয়োজন বোধ করা হয় কোথায় 8.27.1 , এই পরীক্ষার অনুচ্ছেদ 8,27 প্রয়োজনীয়তা পূরণ করে একটি যোগ্য টেস্টিং ল্যাবরেটরি দ্বারা প্রয়োজ্য এসটিএম বিশেষ উল্লেখ অনুযায়ী সঞ্চালিত হইবে.

8.27.2 দ্য টেস্টিং ল্যাবরেটরি এসটিএম ই 329 এর মৌলিক প্রয়োজনীয়তা পূরণ করিবেন এবং আমেরিকান ল্যাবরেটরি স্বীকৃতি , AASHTO স্বীকৃতি প্রোগ্রাম , " NIST " জাতীয় স্বেচ্ছা ল্যাবরেটরি স্বীকৃতি প্রোগ্রামের জন্য এসোসিয়েশন , বা একটি থেকে বর্তমান স্বীকৃতি এর একর্ড প্রমাণ করতে প্রদান করিবেন সমতুল্য বাংলাদেশ সার্টিফিকেশন প্রোগ্রাম .

8.27.3 দ্য টেস্টিং ল্যাবরেটরি প্রযোজ্য বিল্ডিং কোড বিবেচ্য হিসেবে বিশেষ পরীক্ষা ও অন্যান্য পরীক্ষা এবং পরিদর্শন সঞ্চালন বিল্ডিং অফিসিয়াল কর্তৃক অনুমোদিত হইবে.

8.27.4 টেস্ট এবং পরিদর্শন নির্দিষ্ট প্রয়োজনীয়তা অনুযায়ী পরিচালিত , এবং হইবে উল্লিখিত না হলে, আমেরিকান টেস্টিং জন্য সোসাইটি এবং বস্তু বা ক্ষেত্রে অন্যান্য স্বীকৃত ও গৃহীত কর্তৃপক্ষের প্রযোজ্য মান অনুযায়ী .

ঢালাই পরিদর্শকগণ এর 8.28 যোগ্যতা

চাক্ষুশ জোড় পরিদর্শন সম্পাদন 8.28.1 পরিদর্শকগণ Aws D1.1 অনুচ্ছেদ 6.1.4 প্রয়োজনীয়তা পূরণ করবে .

বাংলাদেশী আইন এবং ফুওয়াং 2006 দ্বারা প্রয়োজনীয় পরিদর্শকগণ বর্তমান সার্টিফিকেশন থাকিবে .

চাক্ষুশ পরিদর্শন ছাড়া অন্য welds এর nondestructive পরীক্ষার (এমটি , পিটি , কেন্দ্রশাসিত অঞ্চল , এবং সম্পাদন 8.28.2 পরিদর্শকগণ

আর.টি.) Aws D1.1 , বিভাগ 6.14.6 প্রয়োজনীয়তা পূরণ করবে .

অপ্রতুলতা কাঠামোগত উপাদানের 8.29 retrofitting

একটি স্ট্রাকচারাল সদস্য অপর্য়াপ্ত স্ট্রাকচারাল ক্ষমতা এবং প্রয়োগ ফরাসী পুলিশের না পারেন বা স্ট্রাকচারাল সদস্য গ্রহণযোগ্য হতে মঞ্জুরি হ্রাস করা আছে বলে চিহ্নিত করা হয় 8.29.1 তারপর স্ট্রাকচারাল প্রভাব বাড়তে শুরু এই অধ্যায় অনুযায়ী সম্পন্ন করা হতে পারে.

8.29.2 কাঠামোগত প্রভাব বাড়তে শুরু সঠিকভাবে শিল্পের মান পদ্ধতি ব্যবহার করে ডিজাইন করতে হবে.

8.29.3 retrofitted উপাদান ছক 8.1 উল্লিখিত লোড কারণের ব্যবহার করে সব আরোপিত এবং অপেক্ষিত লোড অধীন সাদৃশ্য প্রদান জোরদার করা আবশ্যিক.

8.29.4 রশ্মি এবং স্ল্যাব ফাটল এসটিএম নির্ধারিত কৌশল ব্যবহার epoxy ইনজেকশন দ্বারা মেরামত করা হতে পারে.

8.29.5 রশ্মি এবং স্ল্যাব শক্তি সঠিকভাবে পরিকল্পিত ইনস্টল লোহা সিমেন্ট , মাইক্রো কংক্রিট, বা FRP সমাধান ব্যবহার করে supplemented করা হতে পারে.

যেমন কংক্রিট jacketing , মাইক্রো কংক্রিটের আচ্ছাদন , FRP- মোড়ানো , হিসাবে 8.29.6 স্ট্যান্ডার্ড

রেট্রোফিট কৌশল কলাম শক্তিশালীকরণ জন্য ব্যবহার করা যেতে পারে.

কলাম মেঝে এবং জয়েন্টগুলোতে মাধ্যমে লোড পাথ জোরদার হয় কোথায় 8.29.7 সাবধানে সাহায্য প্রাপ্ত করা আবশ্যিক.

8.29.8 কলাম ক্ষীণতা সঠিকভাবে ডিজাইন পাশর্্বেয় সম্বন্ধ সিস্টেম ইনস্টল দ্বারা হ্রাস করা হতে পারে.

8.29.9 সমস্ত প্রভাব বাড়তে শুরু দায়ী ডিজাইন ইঞ্জিনিয়ার দ্বারা overseen হইবে.

ইনস্টলেশন সংস্থাগুলোকে retrofitting এর 8.30 যোগ্যতা

স্ট্রাকচারাল প্রভাব বাড়তে শুরু উপাদানের ইনস্টলেশনের জন্য ব্যবহৃত 8.30.1 সমস্ত সংস্থাগুলো এই এলাকায় অভিজ্ঞতার পাঁচটি (5) বছর একটি সর্বনিম্ন সঙ্গে বিশিষ্টতা নির্মাণ সংস্থাগুলো হইবেন.

পার্ট ৯ নির্মাণ অভ্যাস ও নিরাপত্তা

৯ পার্ট ৯ নির্মাণ অভ্যাস ও নিরাপত্তা

৯.১ ফায়ার নিরাপদ নির্মাণ অনুশীলন . NFPA 241 বিবেচ্য হিসেবে ফায়ার নিরাপদ নির্মাণ চর্চা , সমস্ত নির্মাণ প্রকল্প সময় অনুসরণ করা উচিত .

৯.১.১ এক্ষেপ সুবিধাসমূহ . নির্মাণ অধীন ভবন সালে, পর্যাপ্ত পালাবার সুবিধাদি নির্মাণ শ্রমিকের ব্যবহারের জন্য সব সময় রক্ষিত হইবে. অব্যাহতি সুবিধা দরজা , চলার , সিঁড়ি , ramps , আগুন বেরিয়ে , মই , বা অন্যান্য অনুমোদিত উপায়ে এই স্ট্যান্ডার্ড পার্ট ৬ সাধারণ নীতি অনুযায়ী ব্যবস্থা ডিভাইস গঠিত হইবে

৯.১.২ বর্জ্য . দাহ্য বর্জ্য পদার্থ , ধুলো এবং ধ্বংসাবশেষ সঞ্চয়ন প্রতিটি কাজের শিষ্ট শেষে গঠন এবং তার অবিলম্বে সাল্লিধের থেকে সরানো বা আরো ঘন ঘন নিরাপদ অল্পোপচারের জন্য প্রয়োজনীয় হিসাবে হইবে.

৯.১.৩ নির্মাণ সামগ্রী.

নির্মাণ উপকরণ ৯.১.৩.১ সংগ্রহস্থল একটি দখল করে বিল্ডিং থেকে বাহিরে যাইবার পথ যে কোন উপায়ে স্থাপন করা যাইবে না.

নির্মাণ উপকরণ ৯.১.৩.২ পরিবহন একটি অধিকৃত ভবনের নিরাপদ বাহিরে যাইবার পথ জন্য প্রয়োজন stairways , সহ কোনো প্রয়োজন প্রস্থান করে, ব্যবহার করতে পারবে না.

নির্মানের সময় ৯.১.৪ অগ্নি সুরক্ষা .

NFPA 241 অনুচ্ছেদ ৪.৭ এর ৯.১.৪.১ প্রয়োজনীয়তা সব নির্মাণ কাজের জন্য অনুসরণ করা হবে.

৯.১.৫ স্বয়ংক্রিয় স্প্রিংকলার . স্বয়ংক্রিয় Sprinkler সুরক্ষা প্রদান করা হয় কোথায় Sprinkler ইনস্টলেশন প্রক্রিয়া সম্পন্ন ও পরীক্ষিত হয়েছে , যতক্ষণ ভবনের দখল করা যাইবে না.

৯.১.৬ Standpipes . Standpipes প্রয়োজন হয় যেখানে , অস্থায়ী বা স্থায়ী চিত্রনাট্যকার রবার্ট হ্যারিস সংযোগ নির্মাণ সময় ইনস্টল করা হবে.

৯.১.৬.১ standpipes নিরাপদভাবে সমর্থিত হবে.

৯.১.৬.২ কমপক্ষে একটি পায়ের পাতার মোজাবিশেষ ভালভ ফায়ার সার্ভিস hoses এর সংযোগ অনুমতি প্রদান করা হইবে.

৯.১.৬.৩ standpipes প্রত্যেক ক্রমানুযায়ী তলায় নিয়ে বাড়ানো এবং নিরাপদভাবে শীর্ষে লাভের হইবে.

৯.১.৬.৪ শীর্ষ কোমোর কারেন্টের সব সময়ে সর্বোচ্চ ফর্ম, উপস্থাপনকারী , এবং অনুরূপ দাহ্য পদার্থ নীচের একাধিক স্তর হইবেন না .

9.1.7 হট ওয়ার্ক . NFPA 51B অনুযায়ী একটি হট বৃতি অনুমতি পত্র সিস্টেম একটি অধিকৃত সুবিধা কোনো নির্মাণ জন্য উপলব্ধ করা হবে.

9.1.7.1 ফায়ার ঘড়ির কর্মচারীবৃন্দ অন্যান্য দায়িত্ব নিয়োগ করা যাইবে না.

9.2 পরীক্ষা . দখল ,যেখানে নির্মাণ কার্যক্রম পরীক্ষা অগ্নি নিরাপত্তা ডিরেক্টর বা মেনোনীত দ্বারা সঞ্চালিত হইবে. এই পরিদর্শন এই অধ্যায় মেনে বীমা হইবে. অগ্নি নিরাপত্তা ডিরেক্টর একটি অনিরাপদ আওন অবস্থার সৃষ্টি করে যে কোন নির্মাণ বা নির্মাণ কার্যকলাপ বন্ধ করার জন্য নির্মাণ দলের সঙ্গে চুক্তিমূলক কর্তৃপক্ষের দেওয়া হইবে.

9.3 তার সম্পূর্ণতা 2006 ফুওয়াং কোড পার্ট 7 তাদের এক্সেস আছে. তার সম্পূর্ণতা 2012 ফুওয়াং কোড (খসড়া) এর বিকল্প পার্ট 7 .

9.3.1 ব্যাখ্যামূলক নির্দেশাবলী : এই আদর্শ উদ্দেশ্যের জন্য, প্রাথমিক উদ্ব্বেগ , বিশেষ করে উল্লম্বভাবে একটি কারখানা প্রসারিত উপরি নির্মাণ সঙ্গে , পরবর্তী নির্মাণের সময় বিদ্যমান স্ট্রাকচারাল অখণ্ডতা এবং এর occupants রক্ষা হয় . কারখানা প্রসারিত যারা তক্তাবন্দী লোড , সরঞ্জাম লোড , উপকরণ অস্থায়ী stacking , অথবা মূল নকশা অভিপ্রায় পরেও ভবনের সাথে স্ট্রাকচারাল ওভারলোডিং এড়াতে অতিরিক্ত যত্ন নিতে হবে. এই বাংলাদেশী কারখানা প্রসারিত হয় উল্লেখযোগ্য উদ্ব্বেগের বিষয়. নির্মাণ সামগ্রীর , বিশেষ করে বিপজ্জনক বা বিস্ফোরক পদার্থ , এর অস্থায়ী স্টোরেজ উদ্ব্বেগের হয় এবং সমাধান করা আবশ্যিক. 2012 ফুওয়াং (খসড়া) পার্ট 7 অনেক গুরুত্বপূর্ণ পরিবর্তন এবং 2006 ফুওয়াং পার্ট 7 উন্নতি অন্তর্ভুক্ত কারণ , 2012 ফুওয়াং গৃহীত হয় .

9.4 সাধারণ . ফুওয়াং 2012 (খসড়া) পার্ট 7 অনুচ্ছেদ 1.5.1 . এক্সটেনশন , নড়চড় এবং ধ্বংস সহ সকল নির্মাণ কর্তৃপক্ষ থেকে একটি পারমিটের প্রয়োজন হইবে. পারমিট এছাড়াও সেবা সংযোগ এবং অন্যান্য সুবিধা জন্য প্রাসঙ্গিক প্রতিষ্ঠান থেকে প্রাপ্ত হইবে. নির্মাণ কাজ অথরিটি কর্তৃক অনুমোদিত পরিকল্পনার সাথে সামঞ্জস্য হইবে. মালিক প্রয়োজনীয় অনুমোদন পাওয়ার জন্য ব্যবস্থা করতে হইবে. সমস্ত নতুন কাজ বা নড়চড় , পরিকল্পিত ডিজাইন , তদারকি এবং প্রাসঙ্গিক শৃঙ্খলা উপযুক্ত পেশাদারদের দ্বারা মৃত্যুদন্ড কার্যকর করা হবে.

বিদ্যমান কারখানা সম্প্রসারণ জন্য পরিকল্পনা নেওয়া হলে 9.4.1 , চিফ সেফটি ইন্সপেক্টর যাতে নির্মাণ শুরুর আগেই অবহিত করা হইবে.

9.4.2 ব্যাখ্যামূলক নিরদেশিকা : বিস্তৃতি নিরাপদে নড়চড় সমর্থন বিদ্যমান কারখানার স্ট্রাকচারাল পর্যাঙ্গতা নিশ্চিত ডিজাইন রিপোর্ট সহ পরিকল্পিত উন্নতি , বর্ণনা পুরো নথি অন্তর্ভুক্ত করা উচিত. বিস্তৃতি নির্মাণ পরিকল্পনা শুরুর আগেই কমপক্ষে 60 দিন করে রাখা বাঞ্ছনীয়.

9.5 পেশাগত সেবা ও দায়িত্ব . ফুওয়াং 2012 (খসড়া) পার্ট 7 অনুচ্ছেদ 1.5.2 . পরিকল্পনা নকশা এবং ইত্যাদি , নির্মাণ কাজ নির্মাণের তত্ত্বাবধানে ও মালিকের যে ক্ষেত্রে পেশাদার দায়িত্ব কোড প্রাসঙ্গিক অংশ এবং পেশাদার অনুশীলন অনুযায়ী হইবে.

সব উপাদানের 9.6 নির্মাণ . ফুওয়াং 2012 (খসড়া) পার্ট 7 অনুচ্ছেদ 1.5.3 . একটি ভবনের সব উপাদানের নির্মাণ ভাল অভ্যাস অনুযায়ী হইবে. এটি পর্ব 4 'অগ্নি সুরক্ষা ' উল্লিখিত , এবং ব্যবহৃত নির্মাণ সামগ্রী / উপাদানের মান পার্ট 5 ' নির্মাণ সামগ্রী ' অনুযায়ী হইবে হিসাবে গঠন উপাদান উপযুক্ত অগ্নি প্রতিরোধের প্রয়োজনীয়তা সন্তুষ্ট যে নিশ্চিত করা হবে .

9.7 সেফ লোড . ফুওয়াং 2012 (খসড়া) পার্ট 7 অনুচ্ছেদ 1.7.10 . কোন কাঠামো , অস্থায়ী সমর্থন, ভার , ফুটপাথ , ফুটপাথ ও ড্রেন কভার, চালা , অন্যান্য ডিভাইস ও নির্মাণ যন্ত্রপাতি তার নিরাপদ কাজের ক্ষমতা বেশী লোড করা হইবে. ভার তক্তা বা অন্যান্য নির্মাণ যন্ত্রপাতি স্ট্রাকচারাল মানের বা শক্তি সন্দেহ হয় যখনই এই প্রতিস্থাপিত হইবে বা আড়াই গুণ superimposed লাইভ লোড করার জন্য একটি শক্তি পরীক্ষা করার বিষয় হতে ; তা ছাড়া পরীক্ষার লোড sustains যদি সদস্যের ব্যবহার করা যেতে পারে ব্যর্থতা . 9.12 এর আবশ্যিকতা Scaffolds মধ্যে নকশা লোড সংক্রান্ত পালন করা হইবে.

9.7.1 ব্যাখ্যামূলক নিরদেশিকা : স্ট্রাকচারাল ক্ষমতা এবং তক্তাবন্দী নিরাপত্তা , formwork , reshoring , এবং পদার্থ নির্মাণ স্টোরেজ একজন যোগ্যতাসম্পন্ন স্ট্রাকচারাল ইঞ্জিনিয়ার দ্বারা নিশ্চিত করা উচিত.

9.8 সাধারণ আবশ্যিকতা এবং সংগ্রহস্থল এবং হ্যান্ডলিং উপর বিধিনিষেধ . ফুওয়াং 2012 (খসড়া) পার্ট 7 অনুচ্ছেদ 2.1.1 . নির্মাণ অভিযানের প্রয়োজনীয় বস্তু সংরক্ষিত , এবং পাবলিক নিরাপত্তা , পাবলিক সম্পত্তির ক্ষতি প্রতিরোধ ও প্রাকৃতিক সহ অপারেশন এবং পাবলিক জীবনের সঙ্গে অ হস্তক্ষেপ সামলাচ্ছে মধ্যে শ্রমিক নিরাপত্তা নিশ্চিত , ক্ষয় ও উপকরণ ক্ষতি প্রতিরোধ এমনভাবে পরিচালনা করা হইবে পরিবেশ . পাবলিক , শ্রমিক বা সংলগ্ন সম্পত্তি বিপন্ন না যাতে বস্তু সংরক্ষিত এবং স্থাপন করা হবে. বস্তু , ভাল আপীত সমতল এবং অনমনীয় পৃষ্ঠ উপর স্তূপীকৃত করা হবে. উপাদান stacks দেয়াল বা অন্যান্য কাঠামো কোনো অযৌক্তিক চাপ আরোপ না. বস্তু ধরনের, মাপ এবং দৈর্ঘ্য অনুযায়ী বিভক্ত এবং ঝরঝরে , সুশৃঙ্খল piles মধ্যে স্থাপন করা হবে. উচ্চ piles উচ্চতা উপযুক্ত অন্তর ফিরে staggered হইবে. পরিদর্শন ও অপসারণের জন্য এর মধ্যে যে ন্যূনতম 800 মিমি চওড়া passageway অনুমতি যাতে পদার্থ piles ব্যবস্থা করা হবে. ' সমস্ত passageways শুকনো গাছপালা পরিষ্কার রাখা হইবে , চর্বিযুক্ত পদার্থ এবং ধ্বংসাবশেষ . কোন সাইট জন্য, সঠিক প্রবেশাধিকার ও মাল বহনকারী যানবাহন সঠিক maneuverability সঙ্গে stacking এবং বিভিন্ন উপকরণ , উপাদান ও সরঞ্জাম সঞ্চয় করার জন্য লেআউট সঠিক পরিকল্পনা সেখানে উচিত. বিন্যাস পরিকল্পনা করা হলেও, নির্মাণ বিভিন্ন পর্যায়ে বিভিন্ন উপকরণ, উপাদান ও সরঞ্জাম প্রয়োজনীয়তা বিবেচনা করা হইবে. Stairways , passageways এবং gangways নির্মাণ সামগ্রী , সরঞ্জাম বা সঞ্চিত আবর্জনা সঞ্চয় দ্বারা বাধা হয়ে না. সাইট এ সংরক্ষিত বস্তু , স্বতন্ত্র বৈশিষ্ট্য উপর নির্ভর করে ক্ষয় এড়াতে , যেমন বৃষ্টি, সূর্য, বাতাস এবং আর্দ্রতা হিসাবে বায়ুমণ্ডলীয় কর্ম থেকে রক্ষা করা হবে. বিশেষ এবং নির্দিষ্ট যন্ত্র দাহ্য ও ধ্বংসাত্মক রাসায়নিক জন্য নিয়ে যাওয়া এবং সঞ্চয়ের সময় বিস্ফোরক করা উচিত

ফায়ার বিরুদ্ধে 9.9 সুরক্ষা. ফুওয়াং 2012 (খসড়া) পার্ট 7 অনুচ্ছেদ 2.1.3 . টিম্বার , বাঁশ , কয়লা , রঙে এবং অনুরূপ দাহ্য পদার্থ একে অপরের থেকে পৃথক রাখা হইবে. দুই শঙ্ক রাসায়নিক পাউডার একটি সর্বনিম্ন (DCP) অগ্নি নির্বাপক যন্ত্র ব্যবহৃত রাসায়নিক টাইপ দাহ্য এবং অগ্নিদাহ্য উপকরণ সংরক্ষণ করা হয় যেখানে খোলা এবং আচ্ছাদিত উভয় অবস্থানে এ উপলব্ধ করা হবে. ইত্যাদি পাতলা পেট্রোল , মত প্রস্বলনীয় তরল , প্রাসঙ্গিক প্রবিধান অনুসারে সংরক্ষিত হবে. Detonators মত বিস্ফোরক , বন্দুক পাউডার ইত্যাদি সঞ্চয়ের সময় ইচ্ছা নিরাপত্তা নিশ্চিত করা যাতে এই কোড করা পত্রপুস্তোদ্ধম অগ্নি সুরক্ষা বিধান অনুসারে সংরক্ষিত হবে. Stacks অগ্নি যুদ্ধ অবস্থায় তাদেরকে অস্থির করে তুলতে হিসাবে এতো বেশী সূপাকৃত হইবে না এবং সাধারণ তারা উচ্চতা অধিক 4.5 মিটার (14.8 ফুট) না হইবে .

Precast beams , স্ল্যাব ও আকারের কাঠ মত মাটির অবনমন দ্বারা প্রভাবিত হতে পারে , যা বস্তু অনমনীয় সহায়তা নিশ্চিত করার জন্য উপযুক্ত ব্যবস্থা গ্রহণ করে সংরক্ষণ করা হইবে.

9.10 দাহ্য এবং / অথবা ফায়ার সংবেদনশীল সামগ্রী. ফুওয়াং 2012 (খসড়া) পার্ট 7 অনুচ্ছেদ 2.2.4 . এই শ্রেণীবিভাগ অধীন বস্তু অগ্নিকাণ্ড বিধান সজ্জিত , অগ্নি প্রতিষেধক অবরোধ মধ্যে সংরক্ষণ করা হইবে. বালি ধারণকারী buckets ব্যবহারের জন্য প্রস্তুত রাখা হবে. গৃহীত স্ট্যান্ডার্ডগুলি অনুসারী একটি 5 কেজি শুকনো পাউডার অগ্নি নির্বাপক একটি সহজলভ্য অবস্থানে রাখা হইবে. এলাকায় আগুন হাইড্রান্টএর যাও বন্ধ হইবে পাশাপাশি .

9.11 ফ্লাট ছাদ নির্মাণ . ফুওয়াং 2012 (খসড়া) পার্ট 7 অনুচ্ছেদ 3.6.4 . ফ্ল্যাট কংক্রিটের ছাদ জন্য প্রদান formwork পরিকল্পিত এবং অপেক্ষিত লোড জন্য নির্মিত হইবে. ছাদ নির্মাণ সময়, formwork ঘন ঘন অপূর্ণতা জন্য পরীক্ষা করা হবে. পর্যাপ্ত হাঁটা প্ল্যাটফর্মের concreting এলাকা নিরাপদ হাঁটা সহজতর শক্তিবৃদ্ধি এলাকায় সরবরাহ করা হইবে. আলগা পুতুল এবং অরক্ষিত ছড় শেষ এড়িয়ে যাওয়া হবে. ঢালাই ইন জায়গায় চাপা এবং প্রাক নতুন নির্মাণ প্রয়োজনীয় শক্তি সাধিত হয়েছে যতক্ষণ পর্যাপ্তরূপে সব লোড প্রতিরোধ একসাথে বাঁধা বা braced হইবে কংক্রিটের মেঝে এবং ছাদ জোর সমর্থন formwork .

9.12 লোড ক্যাপাসিটি . ফুওয়াং 2012 (খসড়া) পার্ট 7 অনুচ্ছেদ 3.8.3 . Scaffolds , formwork এবং উপাদান উহার , অন্তত দুই বার সর্বাধিক উদ্দেশ্যে লোড ব্যর্থতা ছাড়া সমর্থন করতে সক্ষম হবে. নিম্নোক্ত লোড formwork নকশা ব্যবহার করা হইবে :

(1) ওয়েট কংক্রিট এর ওজন : 20 kN/m³ (127 PCF);

(2) কারণে শ্রমিক এবং ramming বা স্পন্দিত প্রভাব থেকে লোড বাস : 1.5-4.0 kPa (ছুতার ও পাথর setters জন্য হালকা দায়িত্ব , মইন ও plasterers জন্য মাঝারি শঙ্ক , পাথর Masons জন্য ভারী দায়িত্ব);

নরম কাঠের মধ্যে (3) অনুমোদিত নমন চাপ (flexural প্রসার্য চাপ) : 8,000 kPa .

ছক 7.3.1 উল্লেখ formwork উপাদানের জন্য 9.12.1 মাপ পর্যন্ত 5 মিটার (16.4 ফুট) এবং আপ

থেকে 4 মিটার (13 ফুট) উচ্চতা ঘটনাকাল জন্য প্রযোজ্য. আর স্প্যান এবং উচ্চতার ক্ষেত্রে, formwork এবং সমর্থন মাপ লোড গণক দ্বারা নির্ধারিত হইবে এবং ব্যবহারের পূর্বে প্রকৌশলী কর্তৃক অনুমোদিত .

9.12.2 সমস্ত formworks এবং Scaffolds , শক্তিশালী সারণ্ত এবং স্থিতিশীল হইবেন. সমস্ত কেঁদ্রীকরণ এবং সাজসরঞ্জাম পর্যাপ্তরূপে বিশেষ করে মেঝে উচ্চতা অধিক 3.3 মিটার (10.8 ফুট) ক্ষেত্রে, সব নির্মাণ এবং আনুষঙ্গিক লোড বিরুদ্ধে পাশর্বীয় স্থায়িত্ব নিশ্চিত করার জন্য braced হইবে.

9.12.3 ভারী অথবা formwork অধীনে স্থান একটি কাজ বা বাসকারী স্থান হিসাবে ব্যবহার করা যাইবে না. স্থান দুর্যোগপূর্ণ আবহাওয়া সময় বা অন্য সময়ে একটি আশ্রয় বা আশ্রয় হিসাবে ব্যবহার করা যাইবে না.

পার্ট 10 বিল্ডিং সার্ভিসেস (MEP)

10 পার্ট 10 বিল্ডিং সার্ভিসেস (MEP)

10.1 জেনারেল . 2006 ফুওয়াং (বিধিবদ্ধ) পার্ট 8 প্রয়োজনীয়তা হিসাবে বিশেষভাবে নীচের বিভাগে উল্লেখ করা ছাড়া তাদের সম্পূর্ণতা গৃহীত হয় .

10.2 সংজ্ঞা .

10.2.1 তাত্ক্ষনিক পাওয়ার সাপ্লাই (আইপিএস) . প্রধান সাপ্লাই অপারেট করতে ব্যর্থ হবে যখন ক্ষমতা প্রদান করে একটি বৈদ্যুতিক ডিভাইস .

10.2.2 আনইনটারাপ্টিবল শক্তি সরবরাহ (ইউ.পি.) . একটানা স্বাভাবিক অবস্থার অধীনে এবং প্রাথমিক শক্তি উৎস ক্ষতি উপর সময় একটি সসীম সময়ের জন্য ক্ষমতার একটা পরিষ্কার, নিয়ন্ত্রিত sinusoidal তরঙ্গ প্রদান নির্মিত একটি সঞ্চিত শক্তির উৎস এর মধ্যে রয়েছে একটি সিস্টেম, .

10.3 বৈদ্যুতিক তারের এবং কাছির স্থাপন .

11,12 বৈদ্যুতিক সংযোগ .

10.3.1.1 পৃথক শাখা সার্কিট আলাদাভাবে নিয়ন্ত্রণ করা প্রয়োজন , যা ইনস্টলেশনের জন্য উপলব্ধ করা হবে. এই শাখা অন্যান্য শাখার সার্কিট এর ব্যর্থতা দ্বারা প্রভাবিত করা উচিত নয়. চূড়ান্ত প্রয়োজনীয় সার্কিট এবং কোনো চূড়ান্ত সার্কিট দ্বারা সরবরাহকৃত পয়েন্ট সংখ্যা পালন করিবেন :

(1) বর্তমান সুরক্ষা ওভার প্রয়োজন ,

(2) বিচ্ছিন্নতা এবং সুইচিং জন্য প্রয়োজন , এবং

কেবল এবং conductors এর (3) নির্বাচন.

10.3.1.2 পৃথক শাখা সার্কিট 500 ওয়াট বা একাধিক এবং প্লাগ অধিশ্রয় একটি লোড সঙ্গে সাধারণ আলো স্বয়ংক্রিয় এবং নির্দিষ্ট যন্ত্রপাতির জন্য ক্ষুদ্রকায় সার্কিট ব্রেকার (MCB) বা ফিউজ ডিস্ট্রিবিউশন বোর্ড (FDB) থেকে প্রদান করা হইবে. প্রতিটি স্বয়ংক্রিয় অথবা নির্দিষ্ট প্রয়োগ একটি পৃথক বর্তনী দ্বারা পরিবেশিত হবে.

একটি শাখা সার্কিট ব্যবহার করা তারের 10.3.1.3 আয়তন প্রথম নালী উপর বর্তমান প্রতিরক্ষামূলক ডিভাইস থেকে দূরত্ব 15 মিটার উপর যদি লোডিং থেকে নির্গিত যে চেয়ে অন্তত এক সাইজ বড় হবে.

10.3.1.4 একটি 15A শাখা সার্কিট জন্য ব্যবহার তারের সর্বনিম্ন মাপ 4mm² (7/0.036) হইবেন এম

30 একটি আধার বর্তনী প্রথম সকেট ইসলাম উপর বর্তমান প্রতিরক্ষামূলক ডিভাইস থেকে দূরত্ব যখন .

একাধিক সার্কিট জন্য সাধারণ নিরপেক্ষ ব্যবহারের অনুমতি দেওয়া হইবে না 10.3.1.5 .

একাধিক নালী সঙ্গে 10.3.1.6 সার্কিট তাদের বর্তমান বহন ক্ষমতা 50% বেশী লোড করা যাইবে না.

Conductors মধ্যে এবং conductors এবং অন্যান্য সরঞ্জাম মধ্যে 10.3.1.7 সংযোগ টেকসই বৈদ্যুতিক ধারাবাহিকতা এবং পর্যাপ্ত যান্ত্রিক শক্তি এবং সুরক্ষা প্রদান করবে .

করার প্রণালী 10.3.2 তারের সংযোজন .

নতুন নির্মাণ, পৃষ্ঠ / উদ্ভাসিত তারের জন্য 10.3.2.1 রান হয় হইবে অনুভূমিকভাবে বা উল্লম্বভাবে , এবং কখনও একটি কৌণিক . ছাদের উপর Battens একটি কৌণিক হয় লম্ব দিক প্রান্ত সমান্তরাল চালানোর জন্য, এবং না হইবে.

নতুন নির্মাণ জন্য 10.3.2.2 , গোপন তারের ক্ষেত্রে, তারের ধাতব (সিপাহী) বা অ ধাতব ছাদ বা মেঝে কংক্রিটের মধ্যে এবং ইটের / কংক্রিটের দেয়ালে মগ্ন হয় (পিভিসি) conduits মধ্যে encased হবে. দেয়ালে conduits একটি কৌণিক অনুভূমিকভাবে বা উল্লম্বভাবে চালানো , এবং না হইবে. কংক্রিট স্ল্যাব মধ্যে conduits বেয়ার ইস্পাত বা অন্য কোন অনুমোদিত উপায়ে তৈরি হামানদিস্তা ব্লক বা 'চেয়ার ' দ্বারা ঢালাই সময় বেধ কেন্দ্রে স্থাপন এবং সমর্থিত হবে. সমস্ত conduits তাদের লেন্স জুড়ে একটানা হইবেন.

ভবনের সীমানার / বাগান / যোগ বৈদ্যুতিক বিতরণের জন্য 10.3.2.3 ভূগর্ভস্থ তারের আমলাতান্ত্রিক বা পিভিসি পাইপ মধ্যে encased এবং 600mm (24 ইন) গভীরতা পৃথিবী খাত পাড়া করা হবে.

সাঁজোয়াযুক্ত তারের রাস্তা , ফুটপাথ , walkway বা মেঝে অধীন পারাপারের ছাড়া পয়: প্রণালী মধ্যে encased করা প্রয়োজন.

মেশিন থেকে সংযোগের জন্য 10.3.2.4 তারের ছাদ থেকে বা মেঝে উপর কংক্রিট বা ইস্পাত তারের ট্রে চলমান হ্যাণ্ড স্টিলের পাইপ বা তারের ট্রে বহন করা হইবে.

আলোর জন্য 10.3.3 তারের সংযোজন .

এবং জিনিসপত্র ওজন : 10.3.3.1 আলোর জিনিসপত্র উপযুক্ত নল / conduits , স্ট্রাকচারাল ইস্পাত, ইস্পাত চেইন বা টাইপ উপর নির্ভর করে অনুরূপ উপকরণ থেকে গড়া বন্ধনী দ্বারা সমর্থিত হবে.

জিনিসপত্র তারের ব্যবহার সাধারণত আলো অভ্যন্তরীণ তারের সীমিত হইবে 10.3.3.2 . জিনিসপত্র তারের জিনিসপত্র জন্য তারের সংযোজন হিসেবে ব্যবহার করা হলে সাব বর্তনী লোড একটা সিলিং মধ্যে rose বিনষ্ট বা তারা জিনিসপত্র মধ্যে বাহিত হইবে , যা থেকে সংযোগকারীগুলিকে , সঙ্গে বাস্তু হইবে.

10.3.3.3 সমর্থন. আলোর সিস্টেম হালকা চোকান মিথ্যা / Lay ইন সিলিং গ্রিড সিস্টেম দ্বারা সমর্থিত যেখানে এমনভাবে ইনস্টল করা হবে না. হালকা রাজধানী স্বাধীনভাবে গঠন থেকে সমর্থিত হইবে এবং প্রয়োজনীয় সিসমিক সম্বন্ধ ইনস্টল করা হবে.

10.3.4 বাইরের প্রভাব .

10.3.4.1 বায়ুমণ্ডলের তাপমাত্রা. কেবল এবং তারের মালপত্র সহ তারের সংযোজন সিস্টেম উপাদান শুধুমাত্র উত্পাদক দ্বারা প্রদত্ত প্রাসঙ্গিক পণ্য স্পেসিফিকেশন বলেন সীমার মধ্যে অথবা হিসাবে তাপমাত্রার ইনস্টল বা পরিচালনা করা হইবে.

10.3.4.2 বাহ্যিক তাপ উৎস . নিম্নলিখিত যে কোনো একটি পদ্ধতির তারের সিস্টেম রক্ষা করার জন্য ব্যবহার করা হবে বাহ্যিক উৎস থেকে তাপ প্রভাব এড়ানোর জন্য :

(1) প্রতিরক্ষা ;

(2) তাপের উৎস থেকে 900mm (ইন 36) স্থাপন ;

(3) ঘটতে পারে , যা অতিরিক্ত তাপমাত্রা বৃদ্ধির জন্য কারণে সংক্রান্ত একটি সিস্টেম নির্বাচন ;

(4) স্থানীয় শক্তিবৃদ্ধি বা উপাদান অন্তরক এর প্রতিস্থাপন .

পানি 10.3.4.3 উপস্থিতি . কোন ক্ষতি জল প্রবেশাধিকার সৃষ্টি হয় যাতে তারের সংযোজন সিস্টেম নির্বাচন এবং দুর্গ হইবে. সম্পন্ন তারের সিস্টেম নির্দিষ্ট অবস্থান থেকে প্রাসঙ্গিক সুরক্ষা আইপি ডিগ্রী পালন করিবেন.

10.3.5 নির্বাচন ও নির্মাণ ফায়ার ছড়িয়ে দিন কমান .

আগুনের বিস্তার 10.3.5.1 ঝুঁকির যথাযথ উপকরণ এবং ইমারত নির্বাচন করে কমিয়ে আনা হবে.

সাধারণ ভবনের স্ট্রাকচারাল কর্মক্ষমতা এবং অগ্নি নিরাপত্তা হ্রাস করা হয় না যাতে 10.3.5.2 তারের সংযোজন সিস্টেমে ইনস্টল করা হবে.

10.3.5.3 তারগুলি শিখা বিস্তার প্রয়োজনীয়তা সঙ্গে একটি সর্বনিম্ন হিসাবে মেনে না , ব্যবহার করা হলে , স্থায়ী তারের সংযোজন সিস্টেমে যন্ত্রপাতির সংযোগের জন্য শর্ট লেন্থ সীমাবদ্ধ করা এবং যে কোনো পরিস্থিতিতে এক অগ্নি পৃথকীকৃত বগি থেকে অন্য পাশ করতে পারবে না.

ব্যবহার করা হলে , সম্পূর্ণ উপযুক্ত অ দাহ্য দালান ঘিরা হইবে শিখা বিস্তার প্রয়োজনীয়তা সঙ্গে একটি সর্বনিম্ন হিসাবে মেনে চলতে কিন্তু তারের সিস্টেমের জন্য মান সঙ্গে সব অন্যান্য ক্ষেত্রে যা সঙ্গতি নেই যা তারের ছাড়া অন্য তারের সিস্টেমের 10.3.5.4 আর্জেন্টিনা সামগ্রী.

10.3.5.5 Conduits ও পয়: প্রণালী ফিটিং . অ ধাতব conduits ও পয়: প্রণালী ফিটিং ভারি ওয়াল জল গ্রেড ধরনের হইবে. সমস্ত bends বড় ব্যাসার্ধের bends হইবেন. পয়: প্রণালী এর ক্রস অধ্যায় মোড় এ

বিপ্লবিত্ব থাকবে এবং অভ্যন্তরীণ ব্যাস হ্রাস করা যাইবে না. পিভিসি পাইপ ফিটিং পিভিসি ড্রাবক সিমেন্ট সহ বা আঠা বা অনুমোদিত মানের আঠা পেস্ট ব্যবহার করে সিল হইবে. মেঝে ইনস্টল conduits তল মাউন্ট পুল বক্স বা তারের নালী প্রতি অন্তত 1:1000 একটি ঢাল আছে হইবে .

10.3.5.6 সকেট এবং প্লাগ .

ইত্যাদি বিমান কন্ডিশনার , জল শীতল , জন্য প্রতিটি 15/20A সকেট ইসলাম ডিস্ট্রিবিউশন / উপ - ডিস্ট্রিবিউশন বোর্ড ব্যাকআপ ফিউজ বা ক্ষুদ্র সার্কিট ব্রেকার (MCB) সঙ্গে উপযুক্ত বৈষম্যের সঙ্গে নিজস্ব পৃথক ফিউজ সঙ্গে উপলব্ধ করা হবে. সকেট ইসলাম অগত্যা এটা অবিচ্ছেদ্য অংশ হিসেবে ফিউজ অঙ্গীভূত করার প্রয়োজন নেই .

প্রতিটি সকেট ইসলাম এছাড়াও সাধারণত অবিলম্বে সন্নিহিত তত্প্রতি বা সংযুক্ত উহার সহিত অবস্থিত করা উচিত, যা একটি সুইচ দ্বারা নিয়ন্ত্রিত হইবে.

5A সকেট কারেন্টের জন্য তামার পৃথিবী টেলিগ্রাম 14 SWG তুলনায় আয়তন ছোট হবে না এবং সকেট ইসলাম যাও ফেজ তারের সুইচ মাধ্যমে হইবেন.

10.3.6 আলোর জিনিসপত্র .

জিনিসপত্র আলো শিল্পকৌশল প্রাপ্তনে ইন 10.3.6.1 স্ট্রাকচারাল ইস্পাত, ইস্পাত চেইন বা জিনিসপত্র ধারণ এবং ওজন উপর নির্ভর করে অনুরূপ উপকরণ থেকে গড়া উপযুক্ত নল / conduits , বন্ধনী দ্বারা সমর্থিত হবে.

যেমন ছায়ায় ভাল আগুনের সব ঝুঁকি বিরুদ্ধে রক্ষা করা হয়, যদি না 10.3.6.2 কোন অগ্নিদাহ্য আলোছায়া আলো ফিটিং অংশ গঠন করিবে. সেলুলয়েড আলোছায়া বা আলো লাগানোর কোনো পরিস্থিতির অধীন ব্যবহার করা যাইবে না.

10.3.7 বিন্যাস এবং ইনস্টলেশন আঁকা.

নতুন নির্মাণ জন্য 10.3.7.1 , একটি বৈদ্যুতিক বিন্যাস অঙ্কন, আলো, ভক্তদের জন্য সব কারেন্টের সঠিক অবস্থানের পর প্রস্তুত সংশোধন এবং পরিবহনীয় যন্ত্রপাতি, মোটর ইত্যাদি নির্বাচন করা হয়েছে হইবে.

নতুন নির্মাণ, বিদ্যুৎ ও হিটিং উপ - সার্কিট জন্য 10.3.7.2 পৃথক এবং আলো ও পাখা উপ - সার্কিট থেকে স্বতন্ত্র রাখা হইবে. সমস্ত গোপন কিনা তারের ধরনের বা পৃষ্ঠ সম্ভব ছাদের কাছাকাছি হিসাবে হইবে.

3- ফেজ ইনস্টলেশনের মধ্যে 10.3.7.3 সার্কিট সামঞ্জস্যপূর্ণ হইবে.

এটি 240 ভোল্ট মাত্রাধিক একটি ভোল্টেজ উপস্থিত হতে পারে যার মধ্যে পয়েন্ট আরো পৃথক 2m হয় বা যদি না প্রস্তুত তাদের ব্যবহারের থাকা সম্ভব নয় যাতে 10.3.7.4 পথপ্রদর্শক তাই earthed ধাতু বা অদাহ্য

অন্তরক পদার্থ ঘিরা হবে. ক্ষেত্রে যেমন পয়েন্ট ভোল্টেজ উপস্থিত ইঙ্গিত চিহ্নিত হইবে এক্ষেপ উপায় সরাইয়া রাখা হয় .

10.3.7.5 কোথায় 240V মাত্রাধিক একটি ভোল্টেজ পৃথক পরিবেষ্টনের বা যন্ত্রপাতি আইটেম আয়োজিত হয় যা বিদ্যমান মধ্যে টার্মিনাল বা অন্যান্য নির্দিষ্ট লাইভ অংশ যা , যদিও একে অপরের নাগালের একটি বিস্তৃপ্তি যে কেউ হতন এক্ষেপ বাস যে যেমন একটি অবস্থানে স্থাপন করা হইবে মধ্যে পৃথক করা অংশ তাদের মধ্যে বিদ্যমান ভোল্টেজ মাত্রার সতর্ক করা হয়.

10.3.7.6 নতুন নির্মাণ জন্য, লেআউট আঁকা প্রাসঙ্গিক অসামরিক এবং যান্ত্রিক বিবরণ নির্দেশ করিবেন.

10.3.8 কন্ডাকটর ও ইসলাম .

10.3.8.1 পথপ্রদর্শক .

পথপ্রদর্শক তামা বা অ্যালুমিনিয়াম হইবেন.

ক্ষমতা এবং আলো সার্কিট জন্য পথপ্রদর্শক নিরোধক জন্য অনুমোদিত তাপ সীমা মাত্রাধিক ছাড়া ডিজাইন বর্তনী লোড বহন পর্যাপ্ত আকারের হইবেন.

দশা ও নিরপেক্ষ তারের একই আকারের হবে.

10.3.8.2 নমনীয় তারগুলি এবং নমনীয় দড়াদড়ি . যান্ত্রিক সুরক্ষা affording একটি ঘের অন্তর্গত , যদি না নমনীয় ক্যাবল বা দড়াদড়ি নির্দিষ্ট তারের হিসাবে ব্যবহার করা যাইবে না. নমনীয় দড়াদড়ি পোর্টেবল যন্ত্রপাতি যাও সংযোগের জন্য ব্যবহার করা যেতে পারে.

10.3.8.3 কেবল শেষ হয়. উপরোক্ত নামমাত্র ক্রস বিভাগীয় এলাকা 6mm² এবং হচ্ছে সমস্ত অসহায় conductors তারের সকেট সাথে উপলব্ধ করা হবে. 6 mm² সঙ্কুচিত এবং না তারের সকেট সাথে উপলব্ধ নীচের ক্রস বিভাগীয় এলাকার অসহায় conductors জন্য, তারের উন্মুক্ত প্রান্তে সব strands একসঙ্গে ঝালান বা উপযুক্ত হাতা বা ferrules ব্যবহার ভুলো হইবে.

10.3.8.4 কেবল চাঁছা . কেবল সন্ধি বস্ত্রের মধ্যে ক্যাবল স্থাপন আগে প্রায় PIB টেপ ক্ষত দিয়ে চীনামাটির বাসন / পিভিসি সংযোগকারীগুলিকে মাধ্যমে বুরতে হবে.

10.3.8.5 বিস্তার চাঁছা . Conduits সাধারণত একটি বিল্ডিং বিস্তার চাঁছা পারাপার করার অনুমতি দেওয়া হবে না. যেমন পারাপার হতে পাওয়া যেখানে অনিবার্য বিশেষ যন্ত্র যে পয়: প্রণালী রান ও স্বাভাবিক আলিঙ্গন বা কারণে ভবনের কাঠামো সম্প্রসারণ / সংকোচন করতে ক্ষতিগ্রস্ত না হয় করা কোন ভাবেই না হয় তা নিশ্চিত করার জন্য গ্রহণ করা আবশ্যিক.

10.3.9 সার ডিস্ট্রিবিউশন বোর্ড .

10.3.9.1 পরিবেষ্টনের .

সার ডিস্ট্রিবিউশন বোর্ড বৈদ্যুতিক লোড কেন্দ্রে সম্ভব হিসাবে হিসাবে বন্ধ অবস্থিত হইবে.

ভবনের ভেতরে অবস্থিত উপ - ডিস্ট্রিবিউশন বোর্ড জন্য পরিবেষ্টনের ধুলো প্রমাণ এবং 20 SWG একটি সর্বনিম্ন বেধ এর শীট ইস্পাত জালিয়াতি ব্যবহার কীটমূষিকাদি প্রমাণ হইবে. বোর্ড অপারেশন নিরাপদ এবং কারণে শর্ট - সার্কিট থেকে আগুনের বিস্তার বিরুদ্ধে নিরাপদ হইবে.

ফুওয়াং ছক 8.2.7 ক্ষুদ্রকায় বর্তনী বা ফিউজ ধারণকারী সার - ডিস্ট্রিবিউশন বোর্ড জন্য পরিবেষ্টনের প্রস্তাবিত মাপ উপলব্ধ করা হয়.

BNBC Table 8.2.7
Recommended Enclosure Sizes for MCB's and Fuses

Dimensions (mm)			No. of MCB's or Fuses
Height	Width	Depth	
350	390	120	up to 12
480	390	120	up to 24
610	390	120	up to 36
740	390	120	up to 48

সার ডিস্ট্রিবিউশন বোর্ড এর 10.3.9.2 তারের সংযোজন .

নতুন নির্মাণ , একটি উপ - ডিস্ট্রিবিউশন বোর্ড তারের মধ্যে , গ্রাসকারী ডিভাইসের মোট চাহিদার সমানভাবে ভবিষ্যতে এক্সটেনশন জন্য খুচরা উপায় (গুলি) ছাড়ার বোর্ডের উপায় সংখ্যার মধ্যে যথাসম্ভব বিতরণ করা হবে.

টার্মিনাল এটি নিরাপদে তারের strands দূরে কাটা ছাড়া তাদের বাতা সম্ভব যে এই ধরনের ফর্ম না যদি না তারগুলি , শুধুমাত্র ঝালান বা ঝালাই Lugs দ্বারা টার্মিনাল সংযুক্ত করা হবে.

10.3.10 সার্ভিস এন্ড্রি .

একটি ভবন থেকে 10.3.10.1 ওভারহেড সেবা সংযোগ আচ্ছাদিত কন্ডাকটর সঙ্গে অর্জন করা হবে. মাথার উপরে সেবা সংযোগ শীর্ষে একটি হংসী ঘাড় মোড় থাকার সিপাহী পাইপ দিয়ে তৈরি এবং বাইরের দেয়ালে ইনস্টল ছাদ খুঁটি বা পরিষেবা masts মাধ্যমে বাড়ী মধ্যে নেতৃত্বে হইবে.

10.3.10.2 ভূগর্ভস্থ সেবা তারের গোপন তারের মধ্যে তারের প্রয়োজনীয়তা অনুসারে পাড়া করা হবে.

10.3.10.3 বিদ্যুৎ এবং টেলিযোগাযোগ বা অ্যান্টেনা তারের আলাদাভাবে মধ্যে নেতৃত্বে হইবে.

10.4 ভড়িং সার্ভিস খাদ এবং বাস ডাক্ট .

10.4.1 সার্ভিস খাদ .

ছয় গল্ল বা 20 মিটার (65 ফুট) উচ্চ উপর 10.4.1.1 ভবন তল এলাকার প্রতি 1500 M2 জন্য এক্স 400 মিমি 200 মিমি এক উল্লম্ব খাদ একটি সর্বনিম্ন থাকিবে .

প্রতিটি তলায় বৈদ্যুতিক খাদ রুমে 10.4.1.2 ফ্রি এবং সহজে ব্যবহারের অপারেশন, রক্ষণাবেক্ষণ ও জরুরী শাট উন্মুক্ত বিস্তৃত উচ্চভূমি উপলব্ধ থাকা আবশ্যিক .

10.4.1.3 নতুন নির্মাণ জন্য, বৈদ্যুতিক তারের আর অন্য, উল্লম্ব তারের নিকটতম বৈদ্যুতিক তারের থেকে যথেষ্ট দূরত্বে স্থাপন করা হবে. বৈদ্যুতিক এবং অ বৈদ্যুতিক প্রাচীর মধ্যে একটি উল্লম্ব বিভাজন ইটের প্রাচীর বাঞ্ছনীয় .

নতুন নির্মাণ জন্য 10.4.1.4 , বৈদ্যুতিক risers জন্য উল্লম্ব সেবা খাদ স্যানিটারি shafts সংলগ্ন স্থাপন করা আবশ্যিক. তারা বৈদ্যুতিক risers জন্য উল্লম্ব সেবা খাদ একেবারে শুকনো রয়ে যায় তা নিশ্চিত করার জন্য গুরুত্বপূর্ণ বিচ্ছেদ এ স্থাপন করা উচিত .

10.4.2 বাস ডাক্ট .

10.4.2.1 বাস ducts উন্মুক্ত কাজ বা যেখানে ঈসার একটি স্থায়ী প্রকৃতির নয় জন্য ব্যবহার করা উচিত. বাসের নালী বন্টন ব্যবস্থায় জন্য bends ন্যূনতম সংখ্যক পাড়া করা হবে. 3- ফেজ জন্য মেমপালক বাস ducts মধ্যে বৈশিষ্টসূচক রেটিং , 3- তারের বা 4 তারের সিস্টেম 200 amperes থেকে 3000 amperes অবধি বিস্তৃত হইবে. উপযুক্ত আকারের কংক্রিট অনুভূমিক ducts একটি একক Substation দ্বারা প্রতিপালিত হবে বাড়ী একটি দলের জন্য রাস্তা বরাবর প্রদান করা হইবে.

নালী এলাকার 10.4.2.2 মেঝে এমনভাবে নির্মাণ করা হবে যাতে অবস্থানে তারের / বাস বার TRUNKING / পাইপ / conduits নির্বাণ পরে অবশিষ্ট খোলা জায়গা RCC স্ল্যাব (গুলি) বা কোনো সাথে ভরা হয় ফাঁকা স্থান অন্যান্য অ দাহ্য পদার্থ যে আগুন বা গলিত পিভিসি পরের নিচের তলায় (গুলি) থেকে এক তল থেকে পড়ে না পারেন. এই উদ্দেশ্যে ব্যবস্থা প্রধান তলায় কাস্টিং সময় তৈরি করা প্রয়োজন.

খাদ এবং ডাক্ট এর 10.4.3 সীল .

একটি তারের সিস্টেম যেমন মেঝে, দেয়াল, ছাদ , সিলিং , পার্টিশন অথবা গছর বাধা হিসাবে ভবন নির্মাণ উপাদানের মাধ্যমে পাস কোথায় 10.4.3.1 , তারের সিস্টেম বিনিময় পরে অবশিষ্ট openings হইবে অনুপ্রবেশ আগে নির্মাণ নির্মাণের নিজ নিজ উপাদান জন্য নির্ধারিত অগ্নি প্রতিরোধের ডিগ্রী অনুযায়ী সিল .

উল্লেখিত অগ্নি প্রতিরোধের থাকার নির্মাণ নির্মাণের উপাদান পশা যা 10.4.3.2 তারের সংযোজন সিস্টেম অভ্যন্তরীণভাবে অনুপ্রবেশ আগে নিজ নিজ উপাদান অগ্নি প্রতিরোধের ডিগ্রী হিসেবে বাইরে সিল হচ্ছে সিল হইবে.

10.5 তড়িৎ Substation .

10.5.1 জেনারেল .

বৈদ্যুতিক Substation এর 10.5.1.1 প্রয়োজনই এবং ক্ষমতার বিদ্যুৎ আইনে প্রবিধান দ্বারা বা প্রাসঙ্গিক বৈদ্যুতিক ইউটিলিটি দ্বারা নির্ধারণ করা হইবে.

ভবিষ্যতে বিস্তার প্রয়োজনীয়তা একটি উচ্চতর চিত্রে বিবেচনা করা যে নির্দেশ যদি না প্রয়োজন Substation ক্ষমতার উত্তরান নতুন নির্মাণ, জন্য 10.5.1.2 , 70% একটি লোড ফ্যাক্টর , ভবনের আনুমানিক লোড প্রয়োগ করা হবে.

10.5.2 Substation অবস্থান .

নতুন নির্মাণ জন্য 10.5.2.1 , Substation সর্বনিম্ন তল স্তর ইনস্টল করা হবে. বুনিয়েদ তল মধ্যে Substation এর অবস্থান এড়িয়ে চলা উচিত . যন্ত্রপাতি ইনস্টলেশন অথবা অপসারণের জন্য রাস্তায় থেকে ডাইরেক্ট প্রবেশাধিকার প্রদান করা হইবে.

10.5.2.2 Substation বা সুইচ ঘরের মেঝে স্তর এলাকা সর্বোচ্চ বন্যা স্তরের উপরে হবে. যথোপযুক্ত ব্যবস্থা Substation এলাকার মধ্যে ঝড় বা বন্যা জলের অনুপ্রবেশ রোধ বিদ্যমান উচিত.

যদি থাকে নতুন নির্মাণ জন্য 10.5.2.3 , একটি বিল্ডিং কমপ্লেক্স , বা একই প্রতিষ্ঠানের একাধিকতার বাড়ী একটি গ্রুপ ক্ষেত্রে, Substation , বিশেষ করে একটি পৃথক ভবন অবস্থিত করা উচিত এবং জেনারেটর রুম সংলগ্ন হওয়া উচিত.

বৈদ্যুতিক Substation অনিবার্য কারণে মূল ভবনের মধ্যে অবস্থিত হতে হবে যদি 10.5.2.4 নতুন নির্মাণ জন্য, , এটা একতলা উপর অবস্থিত হয়.

বড় তেল কন্টেইনার (অধিক 2000 লিটার) হচ্ছে ট্রান্সফরমার , pits প্রদান করা হয় শোষণ 10.5.2.5 .

নতুন নির্মাণ জন্য 10.5.2.6 , Substation ঘর থেকে সর্বনিম্ন উচ্চতা 3.6 মিটার (12 ফুট) হইবে।
বিভিন্ন ধারণক্ষমতা জন্য Substation এবং ট্রান্সফরমার কক্ষ জন্য প্রয়োজনীয় সর্বনিম্ন এলাকা ফুওয়াং ছক
8.2.8 মধ্যে দেওয়া হয়.

BNBC Table 8.2.8
Area Required for Transformer Room and Substation for Different Capacities

Capacity of Transformer (kVA)	Transformer Room Area (m ²)	Total Substation Area (with HT, LT Panels & Transformer Room but without Generators) (m ²)
1x150	12	42
1x250	13	45
2x250	26	90
1x400	13	45
2x400	26	90
3x400	39	135
2x630	26	90
3x630	39	135
2x1000	26	90
3x1000	39	135

Substation এর 10.5.3 বিন্যাস .

10.5.3.1 নতুন নির্মাণ জন্য, Substation বহির্বিবিন্যাস কম ভোল্টেজের switchgear রুমে অবশেষে ট্রান্সফরমার এবং তারপর , অর্থাৎ ইউটিলিটি নেটওয়ার্ক থেকে এইচটি রুমে , ক্ষমতা প্রবাহ অনুযায়ী হইবে। এইচটি দিকে দূরে ব্যক্তি বিনিময় থেকে থাকবে যাতে সাধারণভাবে, LT ট্রান্সফরমার করতে Substation এইচটি ঘরের এক কোণে স্থাপন করা হবে.

10.5.3.2 নতুন নির্মাণ জন্য, এইচটি জরিপ প্যানেল প্রস্থান গেট কাছাকাছি Substation ঘর থেকে বহি কাছাকাছি অবস্থিত হইবে এবং এ এইচ টি তারের এন্ড্রির জন্য সুবিধাজনক হবে.

10.5.3.3 নতুন নির্মাণ জন্য, এইচটি প্যানেল , বহি কাছাকাছি অবস্থিত হইবে ঠিক পরে বা এইচ টি প্যানেল সংলগ্ন .

10.5.3.4 নতুন নির্মাণ জন্য, LT প্যানেল না খুব দূরে ট্রান্সফরমার থেকে ট্রান্সফরমার থেকে যথেষ্ট দূরত্বে থাকা কিন্তু হইবে. LT প্যানেলের অবস্থান উত্থানকারী প্রধান তারের খুব স্বল্প দূরত্বে মধ্যে উর্ধ্বগামী বা বাহ্যিক তাদের পথ যেমন থাকতে পারে উচিত .

10.5.3.5 সমস্ত কক্ষ সিলিং পর্যন্ত পার্টিশন সাথে উপলব্ধ করা হবে এবং সঠিক বায়ুচলাচল থাকিবে .
ট্রান্সফরমার আসরে সঠিক বায়ুচলাচল এবং যেখানে উচ্চতর পর্যায়ে নিম্ন স্তর এবং নিষ্কাশন ভক্ত এ
প্রয়োজনীয় louvers ক্রস বায়ুচলাচল রক্ষা করা হয় যে এমনভাবে উপযোগী অবস্থানে এ প্রদান করা হইবে
হইবে .

10.5.3.6 ব্যবস্থা ট্রান্সফরমার লিখে বড় জল এবং প্রতিরোধ Substation মেঝে স্তর কম হয়, শোষণ pits
মাধ্যমে কক্ষ সুইচ তৈরি করা হবে.

10.6 সরঞ্জাম ও মালপত্র .

10.6.1 উচ্চ ভোল্টেজ switchgear .

10.6.1.1 নতুন নির্মাণ জন্য, Switchgears ব্যাকের আগুন বা সুইচ ব্যর্থতা থেকে উদ্ভূত বিস্ফোরণ দ্বারা
ক্ষতি হওয়ার ঝুঁকি প্রতিরোধ করার জন্য অগ্নি প্রতিরোধক বাধা মাধ্যমে একে অপরের থেকে পৃথকীকৃত
হইবে. 3 বাস অধ্যায় সুইচ ইনস্টল করা হয়েছে কোথায় , এটি একই ভাবে সংলগ্ন ব্যাংক থেকে পৃথকীকৃত
হইবে.

নতুন নির্মাণ জন্য 10.6.1.2 , ডুপ্লিকেট বা রিং প্রধান সরবরাহের ক্ষেত্রে, বিন্যাস দুটি ভিন্ন সরবরাহের উত্স
যুগপত সুইচিং প্রতিরোধ প্রদান করা হইবে interlocking সঙ্গে পরিবর্তন.

10.6.2 কম ভোল্টেজের switchgear .

10.6.2.1 switchgear এবং ফিউজ গিয়ার ট্রান্সফরমার ক্ষমতা সম্পর্কিত পর্যাণ্ড অবিচ্ছিন্ন ক্ষমতা থাকতে
হবে .

নতুন নির্মাণ, বিচ্ছিন্নতা এবং প্রধান বন্টন ব্যবস্থায় গঠন বহির্গামী সার্কিট সুরক্ষা জন্য 10.6.2.2 বর্তনী , বা
ফিউজ মাধ্যমে প্রভাবিত বা ফিউজ ইউনিট সুইচ , প্রধান সুইচবোর্ড মাউন্ট করা হতে পারে , যন্ত্রপাতি বিকল্প
ধরনের মধ্যে বেছে নিতে হবে বিবেচনা পয়েন্ট নিম্নলিখিত :

(1) দূরবর্তী ট্রান্সফরমার substations থেকে বৈদ্যুতিক শক্তি দিয়ে সরবরাহ করা নির্দিষ্ট ইনস্টলেশন , এটা
কার্যকর পৃথিবী ফল্ট সুরক্ষা নিশ্চিত করার জন্য পৃথিবী ফুটো ভ্রমণের দ্বারা পরিচালিত বর্তনী সঙ্গে প্রধান
সার্কিট রক্ষা করতে প্রয়োজন হতে পারে.

বৃহৎ বৈদ্যুতিক মোটর, চুল্লি বা অন্যান্য ভারী বৈদ্যুতিক সরঞ্জাম ইনস্টল করা হয় কোথায় (2) , প্রধান
সার্কিট একসাথে পৃথিবী ফুটো এবং ব্যাকআপ সুরক্ষা যেখানে প্রয়োজন সঙ্গে বর্তমান ডিভাইস উপর উপযুক্ত
ক্ষণিক এবং সময় বিলম্ব সঙ্গে লাগানো ধাতু পরিহিত বর্তনী বা conductors দ্বারা সুরক্ষিত করা হবে.

(3) সার্কিট ওভারলোডিং উপরে বা যেখানে উল্লেখ তুলনায় অন্যান্য ইনস্টলেশনের ইন সম্ভাবনা কম বলে
মনে করা যেতে পারে প্রয়োজনীয় , HRC টাইপ ফিউজ সাধারণত আলাদাভাবে প্রধান সার্কিটের জন্য পর্যাণ্ড
সুরক্ষা সামর্থ্য হবে; ফিউজ সুইচ ফিউজ ইউনিট বা সুইচ অংশ বিরচন সাথে মাউন্ট করা হইবে প্রধান সুইচ
বোর্ড .

(4) এটা Substation বাস এ ক্ষমতা ফ্যাক্টর উন্নতি ক্যাপাসিটরগুলিকে জন্য উপযুক্ত সংযোগ প্রদান করা প্রয়োজন কোথায় , উপযুক্ত ক্যাপাসিটরগুলিকে ক্যাপাসিটরের এবং switchgear প্রস্তুতকারকের এবং প্রয়োজনীয় switchgear / শাখানদী সার্কিট ব্রেকার সঙ্গে আলোচনা করে নির্বাচন হইবে ক্যাপাসিটরের ব্যাংক (নিয়ন্ত্রণকারী জন্য প্রদান করা হইবে গুলি) .

10.6.3 ট্রান্সফরমার .

পর্যাপ্ত স্থান ট্রান্সফরমার মিটমাট করা উপলব্ধ হলে নতুন নির্মাণ জন্য 10.6.3.1 , বেশিরভাগ ক্ষেত্রেই তেল ধরনের প্রাকৃতিক জুড়ান ট্রান্সফরমার substations জন্য ব্যবহার করা যেতে পারে.

আগুনের ছড়াতে ঝুঁকি বেশী এবং অগ্নিদাহ্য উপকরণ Substation কাছাকাছি রাখতে হবে যেখানে যেখানে নতুন নির্মাণ জন্য 10.6.3.2 , শুষ্ক ধরনের ট্রান্সফরমার ইনস্টল করতে হবে.

দুই বা ততোধিক ট্রান্সফরমার একটি মাঝারি ভোল্টেজ বন্টন ব্যবস্থায় সরবরাহ করতে একটি Substation মধ্যে ইনস্টল করা হবে যেখানে নতুন নির্মাণ, জন্য 10.6.3.3 , বন্টন ব্যবস্থায় সাধারণত শুধুমাত্র যদি না এক ট্রান্সফরমার থেকে প্রতিপালিত হইবে প্রতিটি যা আলাদা বিভাগে বিভক্ত হইবে মাধ্যম ভোল্টেজের switchgear প্রয়োজনীয় শর্ট - সার্কিট ক্ষমতা, বিধান এক ট্রান্সফরমার ব্যর্থতা বা অযুক্তি জন্য খাদ্যাদি বাস couplers মাধ্যমে পৃথক বিভাগে পরস্পর সম্পর্কিত বা সংযুক্ত করা যেতে পারে আছে.

10.6.3.4 নতুন নির্মাণ জন্য, যে কোনো সময়ে সমান্তরালভাবে কাজ যে ট্রান্সফরমার তাই তাদের নিজ নিজ রেটিং অনুপাতে চাহিদার ভাগ হিসাবে নির্বাচিত করা হবে.

একটি পদক্ষেপ আপ ট্রান্সফরমার ব্যবহার করা হয় যখন নতুন নির্মাণ, জন্য 10.6.3.5 , একটি লিঙ্ক সুইচ নিরপেক্ষ কন্ডাকটর সহ সরবরাহ সব খুঁটি থেকে ট্রান্সফরমার সংযোগ বিচ্ছিন্ন জন্য প্রদান করা হইবে.

10.6.4 আবর্তিত কার.

10.6.4.1 শুরু বহন প্রত্যেক বর্তনী তারের, স্বরক এবং মোটর লোড স্রোত সহ সমস্ত উপকরণ মোটর সম্পূর্ণ লোড বর্তমান রেটিং করার একটি বর্তমান অন্তত সমান জন্য উপযুক্ত হবে. মোটর সবিরাম শুষ্ক ও ঘন মুহূর্তে থামা এবং শুরু জন্য দেয়ার উদ্দেশ্যে করা হয়, অ্যাকাউন্ট বর্তনী যন্ত্রপাতি তাপমাত্রা বৃদ্ধি উপর শুরু সময়সীমার কোনো ক্রমপুঞ্জিত প্রভাব গ্রহণ করা হবে.

স্লিপ রিং বা আবেশ মোটর এর সংরক্ষণকর যন্ত্র মাধ্যমে rotors সরবরাহ বর্তনী রেটিং শুরু এবং লোড শর্ত উভয়ের জন্য উপযুক্ত হবে 10.6.4.2 . 0,376 কিলোওয়াট মাত্রাধিক একটি রেটিং থাকার প্রতিটি বৈদ্যুতিক মোটর overcurrent বিরুদ্ধে সুরক্ষা মাধ্যমে একত্রিত নিয়ন্ত্রণ সরঞ্জাম সঙ্গে দেওয়া হইবে.

10.6.4.3 প্রতিটি মোটর ভোল্টেজ বা ব্যর্থতার মধ্যে ড্রপ কারণে একটি বিরতি পরে স্বয়ংক্রিয় রিস্টার্ট যদি প্রতিরোধ করার উপায় সাথে উপলব্ধ করা হবে. এই প্রয়োজনীয়তার সাপ্লাই সংক্ষিপ্ত বাধা পর শুরু মোটর

ব্যর্থতার বড় বিপদের কারণ সম্ভবত হবে যেখানে কোনো বিশেষ ক্ষেত্রে প্রযোজ্য নয় . এটি অন্যান্য পর্যাপ্ত সতর্কতা অপ্ৰত্যাশিত রিস্টার্ট থেকে বিপদের বিরুদ্ধে নেয়া হয় যেখানে একটি স্বয়ংক্রিয় নিয়ন্ত্রণ ডিভাইস দ্বারা অন্তর একটি মোটর শুরু ব্যবস্থা প্রতিরোধ করা হয় না.

পৃথিবীর সঙ্গে যুক্ত হইবে প্রতি নিশ্চল মোটর ফ্রেম 10.6.4.4 .

10.6.5 তারগুলি .

নতুন নির্মাণ জন্য 10.6.5.1 , ইনস্টলেশন, jointing এবং Sealing সংক্রান্ত তারের প্রস্তুতকারকের পরামর্শ অনুসরণ করা হবে.

10.6.5.2 এইচটি তারের হয় তারের racks বা বিল্ট আপ কংক্রিট খাত / সুডঙ্গ / বুনিয়েদ পাড়া বা সরাসরি স্থল মগ্ন হইবে. স্ট্যান্ডার্ড তারের ডিম্বপ্রসর কৌশল ব্যবহার করা হইবে.

ফুওয়াং ছক 8.2.10 উল্লিখিত হিসাবে সাধারণ ব্যবহারের মধ্যে কেবল এবং conductors এর ইনস্টলেশন 10.6.5.3 পদ্ধতি অনুসরণ করিতে হইবে.

10.7 প্রধান সুইচ , switchboards এবং মেটাল পরিহিত switchgear .

10.7.1 প্রধান সুইচ , switchboards .

10.7.1.1 সমস্ত প্রধান সুইচ ধাতু পরিহিত ঘিরা নিদর্শন বা কোন উত্তাপ ঘিরা প্যাটার্ন যেকোন হইবেন এবং সুইচ সরবরাহ প্রবেশ বিন্দু কাছাকাছি সময়ে সংশোধন করা হইবে.

10.7.1.2 ইনস্টলেশন চলাকালে তারের ফর্ম একটি সুইচ বা ফিউজ ইউনিট বা অন্যথায় নিরপেক্ষ তারের কোন বিরতি আছে যেমন হইবেন.

10.7.1.3 প্রধান বোর্ডে অবস্থান এটি দ্রুত জরুরী ক্ষেত্রে সরবরাহ সংযোগ বিচ্ছিন্ন করার Firemen এবং অন্যান্য কর্মীদের জন্য সহজলভ্য যে যেমন হইবেন.

10.7.1.4 ওপেন টাইপ switchboards অনুমতি নেই.

10.7.1.5 স্যাঁতসেঁতে অবস্থা বা যেখানে দাহ্য বা বিস্ফোরক ধূলো, বাষ্প বা গ্যাস উপস্থিত হতে পারে ইন, সুইচবোর্ড সম্পূর্ণই ঘিরা বা বিশেষ পরিস্থিতিতে দ্বারা necessitated হতে পারে হিসাবে শিখা প্রমাণ করা হইবে.

10.7.1.6 switchboards গ্যাসের চুলা বা কুন্ড উপরে বা 2.5 মিটার ওয়াশিং রুম বা laundries কোনো ওয়াশিং ইউনিটের (8 ফুট) মধ্যে দূর্গ হবে না.

, আবহাওয়া ফোঁটা ফোঁটা বা অস্বাভাবিক আর্দ্র বায়ুমন্ডলে উন্মুক্ত করা সম্ভবত জায়গায় অনিবার্য হচ্ছে switchboards ক্ষেত্রে 10.7.1.7 , বাইরের আবরণ আবহাওয়া প্রমাণ এবং গ্রন্থি বা bushings সাথে উপলব্ধ করা বা মাতাল পয়: প্রণালী প্রাপ্ত অভিযোজিত করা হইবে হইবে.

গৃহমধ্যে ইনস্টল করা হলে 10.7.1.8 পর্যাপ্ত আলোকসজ্জা switchboards সম্পর্কে সব কাজ শূণ্যস্থান জন্য প্রদান করা হইবে.

10.7.1.9 সমস্ত ধাতু casings বা কোনো বৈদ্যুতিক সরবরাহ লাইন বা যন্ত্রপাতি সম্বলিত বা রক্ষা ধাতব আবরণ পৃথিবীর সঙ্গে সংযুক্ত করা হবে.

10.7.1.10 switchboards এবং switchgear সামনে স্পষ্ট (ইন 39) 1 মিটার দূরত্বে আছে হইবে.

10.7.2 মেটাল পরিহিত switchgear .

10.7.2.1 মেটাল পরিহিত switchgear hinged টাইপ ধাতু বোর্ড অথবা নির্দিষ্ট টাইপ ধাতু বোর্ড মাউন্ট করা হবে.

10.7.2.2 Hinged টাইপ ধাতু বোর্ড অনূন 2 তুলনায় মিমি পুরু এবং পিছে তারের পরীক্ষা জন্য খোলা দোল বোর্ড সক্রিয় করার একটি hinged কভার সাথে উপলব্ধ করা হবে ধাতুর পাত দিয়ে তৈরি একটি বন্ধ গঠিত হইবে . জয়েন্টগুলোতে ঝালাই হইবে. বোর্ড নিরাপদভাবে টেনা বল্টু প্লাগ অথবা কার্ঠের প্লাগ মাধ্যমে প্রাচীর সংশোধন করা হইবে এবং বিন্যাস লকিং এবং অস্বপালনের ইস্যুতে সাথে উপলব্ধ করা হবে. ধাতু বোর্ড যদিও ক্ষণস্থায়ী সমস্ত তারের এন্ড্রি গহ্বর একটি রাবার বা কার্ঠের গুল্ম দ্বারা সুরক্ষিত করা হবে. পৃথিবী অস্বপালনের পৃথিবীর নেত্ৰ (গুলি) মাপ সাথে তুল্য হতে হবে.

10.7.2.3 স্থায়ী টাইপ ধাতু বোর্ড প্রয়োজন হলে, উপরে দেয়ালে নির্দিষ্ট একটি কোণ বা চ্যানেল ইস্পাত ফ্রেম গঠিত হইবে .

10.7.2.4 switchboards এবং switchgear সামনে স্পষ্ট 1 মি: দূরত্বে (39 ইন) আছে হইবে.

বিতরণ বোর্ড এর 10.7.3 অবস্থান .

10.7.3.1 নতুন নির্মাণ জন্য, ডিস্ট্রিবিউশন ফিউজ বোর্ড হিসাবে কাছাকাছি তারা নিয়ন্ত্রণ উদ্দেশ্যে লোড কেন্দ্রে সম্ভব অবস্থিত হইবে.

10.7.3.2 তারা উপযুক্ত গবাদি পশুকে খোঁটায় বাঁধা বা দেয়ালে সংশোধন করা হইবে এবং সুগম হইবে - ফিউজ এর প্রতিস্থাপন জন্য , এবং তল স্তর থেকে অধিক 2 মিটার (6.5 ফুট) না হইবে .

10.7.3.3 তারা ধাতু পরিহিত টাইপ, বা সব ভালভাবে উত্তাপ ধরনের হয় হইবেন. কিন্তু আবহাওয়া বা

স্যাঁতসেঁতে পরিস্থিতিতে উন্মুক্ত , তারা আবহাওয়া প্রমাণ ধরনের হইবেন এবং বিস্ফোরক ধুলো, বাষ্প বা গ্যাস উন্মুক্ত যেখানে ইনস্টল করা হলে , তারা শিখা প্রমাণ ধরনের হইবে. জারক atmospheres তারা anticorrosive সংরক্ষণকর সঙ্গে চিকিত্সা করা হইবে বা উপযুক্ত প্লাস্টিক যৌগ দ্বারা আবৃত .

কম ভোল্টেজ সার্কিট খাওয়ানোর আরো দুটি বিতরণের ফিউজ - বোর্ড মাঝারি ভোল্টেজ একটি সরবরাহ থেকে খাওয়ানো হয় কোথায় 10.7.3.4 , এই ডিস্ট্রিবিউশন বোর্ড হইবে :

(1) অন্যান্য 2m বাদে সংশোধন , অথবা

(2) এটি একটি সময়ে দুটি , যথা তারা interlocked হয় খোলা সম্ভব না যাতে ব্যবস্থা , মেটাল কেস " বিপদের 400 ভোল্ট " চিহ্নিত এবং সঠিক ফেজ অবস্থানসূচক এবং বিপদের চিহ্ন দিয়ে চিহ্নিত করা হয় , অথবা

(3) কক্ষ বা শুধুমাত্র অনুমোদিত ব্যক্তি অ্যাক্সেসযোগ্য পরিবেষ্টনের ইনস্টল .

ক্ষেত্রমত , এবং এছাড়াও সরবরাহ পর্যায়ের ভোল্টেজ এবং নম্বর দিয়ে চিহ্নিত করা হিসাবে 10.7.3.5 সমস্ত ডিস্ট্রিবিউশন বোর্ড, " আলোর " বা " পাওয়ার " চিহ্নিত করা হবে. প্রতিটি এটি নিয়ন্ত্রণ করে যা প্রতিটি বর্তনী এবং ফিউজ উপাদান বর্তনী এবং আকার জন্য বর্তমান রেটিং এর ডায়গ্রাম দেবার একটি সার্কিট তালিকার সাথে উপলব্ধ করা হবে.

10.7.3.6 বিতরণের প্যানেল সামনে স্পষ্ট (ইন 39) 1 মিটার দূরত্বে আছে হইবে.

10.8 স্ট্যান্ডবাইতে রাখুন বিদ্যুত.

10.8.1 জেনারেটর . স্ট্যান্ডবাই পাওয়ার সাপ্লাই জীবন ও সম্পত্তি বা বৈদ্যুতিক শক্তি সরবরাহ বিঘ্ন ক্ষেত্রে প্রধান উৎপাদন ক্ষতি প্যানিক , বিপত্তি প্রতিহত করার জন্য ব্যবস্থা করে রাখা বাঞ্ছনীয়. স্ট্যান্ডবাই শক্তি সরবরাহ একটি পেট্রোল ইঞ্জিন বা ডিজেল ইঞ্জিন বা গ্যাস ইঞ্জিন জেনারেটর বা আইপিএস বা ইউ.পি. হতে পারে.

একটি স্ট্যান্ডবাইতে রাখুন উৎপাদিত সেট 10.8.2 ক্যাপাসিটি .

স্ট্যান্ডবাই উৎপাদিত সেট 10.8.2.1 ক্ষমতা যেমন এক ওপরও একটি ব্যাংক বাইরে লিফট , একটি বা সব জল পাম্প হিসাবে অপরিহার্য হালকা লোড, অপরিহার্য শীতাতপনিয়ন্ত্রণ লোড, অপরিহার্য সরঞ্জাম লোড এবং প্রয়োজনীয় পরিষেবা লোড, ভিত্তিতে নির্বাচিত হইবে , ইত্যাদি জেনারেটর একযোগে উল্লিখিত সব মেশিন এবং সার্কিট শুরু স্রোত গ্রহণ করতে সক্ষম হবে.

10.8.2.2 জেনারেটর ক্রেম পৃথিবীতে দুটি পৃথক ও স্বতন্ত্র সংযোগ দ্বারা earthed হইবে.
ওপরও জন্য 10.8.3 স্ট্যান্ডবাইতে রাখুন বিদ্যুত.

একটি লিফট ইনস্টল যেখানে একটি বিল্ডিং , ক্ষমতা দ্বারা স্ট্যান্ড ইন 10.8.3.1 বিল্ডিং থেকে বৈদ্যুতিক শক্তি সরবরাহ একটি ব্যাহত নেই যখনই স্বয়ংক্রিয়ভাবে কাজ চালানোর জন্য সেট একটি স্বয়ংসম্পূর্ণ জেনারেটর দ্বারা উপলব্ধ করা হবে.

শুধুমাত্র একটি লিফট ইনস্টল কোথায় 10.8.3.2 , লিফট স্বাভাবিক ক্ষমতা ব্যর্থতার পর 60 সেকেন্ডের মধ্যে বিদ্যুৎ standby স্থানান্তরিত হইবে.

দুই বা ততোধিক ওপরও একটি সাধারণ অপারেটিং সিস্টেম দ্বারা নিয়ন্ত্রিত হয় কোথায় 10.8.3.3 , সমস্ত ওপরও স্বাভাবিক ক্ষমতা ব্যর্থতার পর 60 সেকেন্ডের মধ্যে স্ট্যান্ডবাই শক্তি স্থানান্তরিত করা যেতে পারে , বা শক্তি উৎস দ্বারা স্ট্যান্ড এ সব ওপরও কাজ চালানোর জন্য অপরিাপ্ত ক্ষমতার যদি একই সময় , সমস্ত ওপরও ক্রমানুসারে স্ট্যান্ডবাই শক্তি স্থানান্তরিত হইবে , মনোনীত অবতরণ প্রত্যাবর্তন এবং তাদের চাহিদার ঘ্রাব হইবে.

10.8.4 জেনারেটর রুম .

10.8.4.1 নতুন নির্মাণ জন্য, উৎপাদিত সেট বাঞ্ছনীয় Substation বিল্ডিং আয়োজিত হবে বা প্রধান যাও কম্পন এবং শব্দ হস্তান্তর এড়াতে তুচ্ছ ভোল্টেজ ড্রপ সঙ্গে বৈদ্যুতিক চাপের স্থানান্তর সেইসাথে সক্রিয় Substation রুম সংলগ্ন স্থাপন করা উচিত বিল্ডিং .

নতুন নির্মাণ জন্য 10.8.4.2 , জেনারেটর রুম বাতাস চলাচলের উল্লেখযোগ্য পরিমাণ আছে এবং সিলিং ফ্যান একটি সংখ্যা সঙ্গে লাগানো উচিত. অগ্নিকাণ্ড যন্ত্রপাতি উপযুক্ত ধরন এবং সংখ্যা উত্পাদক রুম ভিতর ইনস্টল থাকা আবশ্যিক.

10.8.4.3 নতুন নির্মাণ জন্য, জেনারেটর ইঞ্জিন নিষ্কাশন উপযুক্তভাবে ভবনের বাইরে নিয়ে যাওয়া হবে এবং বিশেষ করে দক্ষিণ ব্যতীত অন্য কোন দিকে দিয়ে বাইরে নিয়ে যাওয়া হয়. জেনারেটরের তেল ট্যাংক দূরে নিয়ন্ত্রণ প্যানেল দিক থেকে জায়গা হওয়া উচিত. গ্যাস ইঞ্জিন জেনারেটর অতিরিক্ত সাবধানতা অবলম্বনের ক্ষেত্রে বিস্ফোরণ রোধ বায়ুচলাচল , ফুটো সংক্রান্ত গ্রহণ করা আবশ্যিক.

নতুন নির্মাণ জন্য 10.8.4.4 , ফুওয়াং ছক 8.2.9 জেনারেটর বিভিন্ন আকারের জন্য সর্বনিম্ন জেনারেটর রুম এলাকা প্রয়োজন দেখায়.

BNBC Table 8.2.9
Area Requirements for Standby Generator Room

Capacity (kW)	Area (m ²)
1x25	20
1x48	24
1x100	30
1x150	36
1x300	48
1x500	56

একটি স্ট্যান্ডবাইতে রাখুন জেনারেটর এর 10.8.5 সৎ সুইচ .

10.8.6 একটি স্ট্যান্ডবাই জেনারেটর শক্তি মিটার পর এবং প্রধান অন্তর্মুখী সুইচ বা প্রধান অন্তর্মুখী সার্কিট ব্রেকার পরে সরবরাহ ইনপুট সময়ে সংযুক্ত করা হয়, কিন্তু উপযুক্ত রেটিং একটি করার সুইচ মাধ্যমে . যেমন একটি সুইচ রেটিং প্রধান অন্তর্মুখী সার্কিট ব্রেকার অন্তত 1.25 বার রেটিং হইবেন. Mains অবস্থান থেকে সরানো হলে , জেনারেটর তদ্বিপরীত সংযুক্ত করা যে কোনো সম্ভাবনা আছে , যাতে করার সুইচ যেমন একটি ধরনের হইবে.

10.8.7 করার সুইচ ম্যানুয়াল টাইপ অথবা স্বয়ংক্রিয় ধরনের হতে পারে. আলাগা সংযোগ বা স্ফুলিঙ্গ কোনো সম্ভাবনা আছে , যাতে উভয় ক্ষেত্রেই করার সুইচ সঠিকভাবে তৈরি করা হবে.

সার্কিট এর 10.9 সুরক্ষা.

10.9.1 জেনারেল .

10.9.1.1 উপযুক্ত সুরক্ষা শর্ট - সার্কিট এবং overcurrent এবং প্রতিরক্ষামূলক যন্ত্রপাতি বিপদ ছাড়া ঘটতে পারে যে কোনো শর্ট - সার্কিট বর্তমান বিঘ্নিত করতে সক্ষম হইবে বিরুদ্ধে সব সার্কিট এবং উপ - সার্কিট জন্য switchboards ও ডিস্ট্রিবিউশন বোর্ড এ প্রদান করা হইবে.

বর্তনী প্রধান বর্তনী রক্ষার জন্য ব্যবহার করা হয় এবং অপারেশন মধ্যে বৈষম্য, তাহা হইতে প্রাপ্ত উপ - সার্কিট নিম্ন বর্তমান সেটিংস এবং খাটো সময় ব্যবধান আর এ কাজ উপ - বর্তনী এর প্রতিরক্ষামূলক ডিভাইস সামঞ্জস্য করে অর্জন করা হইবে কোথায় 10.9.1.2 প্রধান সার্কিট ব্রেকার .

10.9.1.3 একটি ফিউজ ক্যারিয়ার ক্যারিয়ার নির্মিত হয়েছে যার জন্য যে অধিক মাপের একটি ফিউজ উপাদান সঙ্গে লাগানো হবে না. ফিউজ বর্তমান রেটিং ফিউজ দ্বারা সুরক্ষিত বর্তনী মধ্যে সবচেয়ে ছোট তারের বর্তমান রেটিং অতিক্রম করতে পারবে না.

ওভারলোড বর্তমান বিরুদ্ধে 10.9.2 সুরক্ষা.

10.9.2.1 সুরক্ষা ডিভাইস যেমন একটি বর্তমান অন্তরণ , সন্ধি , বিনষ্টকরণ বা conductors এর আশপাশ খুব ক্ষতিকারক একটি তাপমাত্রা বৃদ্ধির কারণ হতে পারে আগে সার্কিট conductors প্রবাহিত কোনো জমিদার বর্তমান বিরতি দেওয়া হইবে.

জমিদার বিরুদ্ধে সুরক্ষার জন্য ডিভাইসের 10.9.2.2 ব্রান্ডি বর্তনী অপ্রত্যাশিত খোলার বিপদের কারণ হতে পারে যেখানে বর্তমান - ব্যবহার যন্ত্রপাতি , যেমন, ফায়ার পাম্প সার্কিট সরবরাহ সার্কিট জন্য বাঞ্ছনীয়.

শর্ট সার্কিট স্রোত বিরুদ্ধে 10.9.3 সুরক্ষা. যেমন একটি বর্তমান কারণে conductors এবং সংযোগ উত্পাদিত তাপ এবং যান্ত্রিক প্রভাব বিপদের কারণ হতে পারে আগে সুরক্ষা ডিভাইস সার্কিট conductors প্রবাহিত কোনো শর্ট - সার্কিট ঘটানো বর্তমান বিরতি দেওয়া হইবে.

Undervoltage বিরুদ্ধে 10.9.4 সুরক্ষা.

ভোল্টেজ , অথবা একটি ক্ষতি এবং ভোল্টেজ পরবর্তী পুন মধ্যে একটি ড্রপ ব্যক্তি ও সম্পত্তি জন্য বিপজ্জনক পরিস্থিতিতে পরোক্ষভাবে পারে কোথায় 10.9.4.1 , উপযুক্ত সতর্কতা গ্রহণ করা হবে.

10.9.4.2 একটি undervoltage প্রতিরক্ষামূলক ডিভাইস ইনস্টলেশন ক্ষতি একটি গ্রহণযোগ্য ঝুঁকি বলে মনে করা হয় যদি কোন বিপদ ব্যক্তিকে সৃষ্টি হয় যে দেওয়া হয় না.

10.10 ছিটিয়ে Earthing .

10.10.1 জেনারেল . সাধারণভাবে সরঞ্জাম এবং লাইভ অংশ পৃথিবীতে সম্ভাব্য হইবে আর অন্য ইনস্টলেশন সব অংশে , এইভাবে এই অংশের সংস্পর্শে আসার ব্যক্তি এছাড়াও সব সময়ে পৃথিবীর সম্ভাবনাময় এ হইবেন যে নিশ্চিত .

10.10.2 সার্কিট এবং সিস্টেম ছিটিয়ে Earthing .

10.10.2.1 সার্কিট এবং সিস্টেম earthing লাইন থেকে অতিরিক্ত ভোল্টেজ সীমা উচ্চ ভোল্টেজের লাইন ক্রস ওভার থেকে ডেউ বা আলো ঘুরিয়ে ও পৃথিবীর ক্ষেত্রে শূন্য সম্ভাব্য এ পরিবেষ্টনের এবং সরঞ্জাম বহন অ বর্তমান রাখা হইবে.

10.10.2.2 earthing প্রতিরোধের মান ইনস্টলেশনের প্রতিরক্ষামূলক এবং ক্রিয়ামূলক প্রয়োজনীয়তা অনুযায়ী হতে হবে এবং ধারাবাহিকভাবে কার্যকর হইবে.

ইনস্টলেশনের একটি সংখ্যা পৃথক ইনস্টলেশনের কোন দুই মধ্যে চলমান প্রতিরক্ষামূলক conductors তাদের মাধ্যমে প্রবাহিত করতে অথবা শুধুমাত্র একটি ইনস্টলেশনের মধ্যে earthed এবং earthing থেকে ভালভাবে উত্পন্ন করা সম্ভবত বর্তমান সর্বোচ্চ দোষ বহন করতে সক্ষম হইবে হয় পৃথক earthing ব্যবস্থা , আছে কোথায় 10.10.2.3 অন্য কোন ইনস্টলেশন ব্যবস্থা . আধুনিক পরিস্থিতিতে, তারের প্রতিরক্ষামূলক কন্ডাকটর ফরম অংশ যদি প্রতিরক্ষামূলক কন্ডাকটর শুধুমাত্র সংশ্লিষ্ট প্রতিরক্ষামূলক ডিভাইস ধারণকারী ইনস্টলেশনের মধ্যে earthed হইবে.

ছিটিয়ে Earthing এর 10.10.3 পদ্ধতি .

10.10.3.1 জেনারেল . একটি earthing সিস্টেমের জন্য প্রয়োজনীয় তিনটি প্রধান উপাদান পৃথিবী conductors , earthing সীসা ও পৃথিবীর electrodes হয় .

10.10.3.2 আর্থ পথপ্রদর্শক .

পৃথিবীর conductors ইনস্টলেশন সব ধাতু অংশ যোগ দিল যা earthing ব্যবস্থার অংশ.

সমস্ত ক্ষেত্রেই ভিত্তি কন্ডাকটর তামা বা ইস্পাত বা অন্যান্য ধাতুর বা বেজায় জারা হবে না যা ধাতুর সমন্বয় গঠিত হইবে এবং , ব্যবহারিক যদি সন্ধি বা সংযুক্ত করান ছাড়া হইবেন. জয়েন্টগুলোতে অনিবার্য হয়ে থাকেন তাহলে আদতে earthing কন্ডাকটর প্রতিরোধে বৃদ্ধি এবং যথাযথ যান্ত্রিক এবং জারা প্রতিরোধী বৈশিষ্ট্য থাকে করবে না , যাতে তারা তৈরি এবং রক্ষণাবেক্ষণ করা হবে.

অ্যালুমিনিয়াম বা তামা পরিহিত অ্যালুমিনিয়াম conductors পৃথিবী electrodes চূড়ান্ত সংযোগের জন্য ব্যবহার করা যাইবে না.

পৃথিবী কন্ডাকটর সিস্টেম প্রতিরক্ষামূলক ডিভাইসের অপারেটিং সময় জন্য ভিত্তি কন্ডাকটর বা conductors মধ্যে প্রবাহিত করতে পারেন, যা বর্তমান ফল্ট জন্য পর্যাপ্ত স্বল্প সময়ের ক্ষমতা থাকিবে . পৃথিবী conductors হিসাবে ব্যবহৃত হচ্ছে তামার তারের ক্ষেত্রে, তারের মাপ সার্কিট সরবরাহ বৃহত্তম বর্তমান বহন কন্ডাকটর অর্ধেক এলাকার চেয়ে কম হবে না .

ফুওয়াং ছক 8.2.11 যুক্ত তামা সার্কিট conductors এর মাপ সংশ্লিষ্ট তামা পৃথিবী conductors ন্যূনতম মাপ আপনি. কোন আকার ছোট টাইটান 14 SWG কোন জায়গায় পৃথিবী পথপ্রদর্শক হিসেবে ব্যবহার করা হবে.

BNBC Table 8.2.11
Minimum Cross-sectional Area of Copper Earth Conductors in Relation to the Area of Associated Phase Conductors

Cross-sectional Area of Phase Conductor(s) (mm ²)	Minimum Cross-sectional Area of the Corresponding Earth Conductor (mm ²)
Less than 16	Same as cross-sectional area of phase conductor but not less than 14 SWG
16 or greater but less than 35	16
35 or greater	Half the cross-sectional area of phase conductor

10.10.3.3 আর্থ লিড.

পৃথিবী কন্ডাকটর ইনস্টলেশন মাপ অনুযায়ী এক বা একাধিক সংযোগ পয়েন্ট আনা হইবে; তামার তারের earthing বিশালাকার সেখানে থেকে electrodes চালানোর হইবে.

Earthing সীসা হয় তামার তারের বা তামা strands এর হতে পারে.

ইনস্টলেশন নিরাপত্তা ফ্যাক্টর বৃদ্ধি যাতে earthing বিশালাকার নিচে পৃথিবীর বিদ্যুৎগ্রাহক যাও ডুপ্লিকেট চালানো হইবে. Earthing সীসা হিসাবে ব্যবহৃত তামার তারের 8 SWG (12 mm² স্কুচিত) চেয়ে কম হবে না হবে.

10.10.3.4 আর্থ Electrodes .

পৃথিবী বিদ্যুৎগ্রাহক যতটা সাধ্য বিশেষ করে স্থল জল টেবিলের নীচে স্থায়ীভাবে আর্দ্র মাটির মধ্যে পশা হইবে. Electrodes প্রতিরোধে একাধিক ওম না হইবে .

পৃথিবী electrodes স্বীকৃত হয় নিম্নলিখিত প্রকারের: কপার ক্রোম, তামার প্লেট, galvanized লোহার পাইপ . নিম্নলিখিত বিদ্যুৎগ্রাহক আকার জন্য একটি গাইডলাইন হল : কপার রড 12.7 মিমি একটি সর্বনিম্ন ব্যাস থাকিবে , সিপাহী পাইপ 50 মিমি একটি সর্বনিম্ন ব্যাস থাকিবে , তামা প্লেট 6mm বেধ সঙ্গে মাপ এক্স 600 মিমি এর কম 600 মিমি, না হইবে .

10.11 বিদ্যুত সুরক্ষা.

10.11.1 জেনারেল . নিম্নলিখিত সাবসেকশনগুলির নতুন নির্মাণ প্রযোজ্য .

10.11.1.1 একটি ভবনের একটি স্ট্রোক এবং গ্রহণযোগ্য ঝুঁকি মাত্রা সম্ভাবনা উপর নির্ভর করে বাজ বিরুদ্ধে সুরক্ষা থাকিবে . ধাপ ঝুঁকির একটি উদ্দেশ্য মূল্যায়ন জন্য এবং ফুওয়াং পার্ট 8, অধ্যায় 2.9 নিম্নলিখিত বাজ স্ট্রাইকের ফলাফল মাত্রার গ্রহণ করা হবে. প্রান্তিক ঝুঁকি সূচক 40 হইবেন. কাঠামো বেশী 53 মিটার (174 ফুট) সব ক্ষেত্রে সুরক্ষা প্রয়োজন বেশী .

10.11.1.2 সম্পূর্ণ বাজ সুরক্ষা সিস্টেম conductors এবং পৃথিবী পরিসমাপ্তি নিচে , বায়ু সমাপ্ত নেটওয়ার্ক গঠিত হইবে .

10.11.2 এয়ার সমাপন নেটওয়ার্ক . বায়ু সমাপ্ত নেটওয়ার্ক বজ্র নিষ্কাশন ব্যাহত করার উদ্দেশ্যে , যা যে অংশ. এটা প্রয়োজনীয় এলাকা রক্ষা করার ব্যবস্থা উল্লম্ব এবং অনুভূমিক conductors গঠিত. ছাদ কোন অংশ একটি অতিরিক্ত 0.3 মিটার (1 ফুট) অংশ হতে যার দ্বারা উহার প্রতিটি 0.3 মিটার (1 ফুট) বা অংশ জন্য যোগ করা যেতে পারে যে ছাড়া নিকটতম অনুভূমিক কন্ডাকটর থেকে আরো প্রায় 9 মিটার (30 ফুট) হওয়া উচিত সুরক্ষিত নিকটতম কন্ডাকটর নীচে .

10.11.3 নিচে কন্ডাকটর .

10.11.3.1 দ্য ডাউন পথপ্রদর্শক বিমান পরিসমাপ্তি থেকে পৃথিবী সমাপ্ত করতে যা রান পথপ্রদর্শক হয় . না 100 M² (1,076 ft²) মাত্রাধিক একটি বেস এলাকা দিয়ে একটি ভবনের এক নিচে কন্ডাকটর সঙ্গে উপলব্ধ করা হবে. একটি বড় বিল্ডিং জন্য এক নিচে প্রথম 100 M² (1,076 ft²) জন্য পথপ্রদর্শক গ্লাস প্রতি 300 M² বা অংশ উহার প্রথম 100 M² (1,076 ft²) বেশী জন্য আরও এক আছে হইবে. অথবা, একটি বড় বিল্ডিং এক নিচে কন্ডাকটর জন্য প্রতি 30 মিটার ঘের হাজার (100 ফুট) জন্য প্রদান করা হতে পারে. নির্বাচিত সংখ্যা হিসাব এই বিকল্প পদ্ধতি দ্বারা প্রদত্ত সংখ্যার ছোট হতে পারে.

10.11.3.2 বাজ conductors জন্য ব্যবহৃত উপাদান অ্যানুমিনিয়াম বা তামার হওয়া আবশ্যিক. নকশা জন্য নির্ণায়ক ন্যূনতম পৃথিবীতে বায়ু সমাপ্ত থেকে প্রতিরোধের রাখা হয়.

10.11.4 আর্থ সমাপন .

10.11.4.1 পৃথিবী পরিসমাপ্তি পৃথিবীর সাধারণ ভর করে বর্তমান নিষ্কাশনও যা যে অংশ. একটি বাজ সুরক্ষা ব্যবস্থার জন্য একটি বিদ্যুৎদ্বাহক মোট প্রতিরোধের 10 ohms অতিক্রম না করা আবশ্যিক.

10.11.4.2 দ্য বাজ সুরক্ষা সিস্টেম স্থল টার্মিনাল ভবন বা কাঠামো ভিত্তি বিদ্যুৎদ্বাহক সিস্টেমের জোড়া হইবে.

বাজ যাহা গতিরোধ বিভিন্ন উপাদান জন্য

10.11.4.3 প্রস্তাবিত মাত্রা ছক 4.6 মধ্যে দেওয়া হয়. সিস্টেমের নিয়মিত পরিদর্শন ও রক্ষণাবেক্ষণ প্রাপ্ত করার সম্ভাবনা কম হলে বৃহত্তর conductors তবে ব্যবহার করা উচিত.

BNBC Table 8.2.14
Sizes of the Components of Lightning Protection Systems

Components	Minimum Dimensions
<u>Air Terminations</u>	
Aluminium and copper strip	20 mm x 3 mm
Aluminium, aluminium alloy, copper and phosphor bronze rods	
Stranded aluminium conductors	10 mm dia
Standard copper conductors	19 strands of 2.5 mm
	19 strands of 1.8 mm
<u>Down Conductors</u>	
Aluminium and copper strip	20 mm x 3 mm
Aluminium, aluminium alloy and copper rods	10 mm dia
<u>Earth Terminations</u>	
Hard drawn copper rods for driving into soft ground	12 mm dia
Hard drawn or annealed copper rods for indirect driving or laying in ground	10 mm dia
	12 mm dia
Phosphor bronze for hard ground	10 mm dia
Copper clad steel for hard ground	

10.11.4.4

একটি বিল্ডিং উপর বাহ্যিক ধাতু হিসেবে অন্তত হিসাবে বড় বন্ড সঙ্গে বাজ কন্ডাকটর যাও জোড়া করতে হবে
পথপ্রদর্শক .

10.12 বহির্গমন চিহ্ন এবং এক্সেপ মাধ্যম এর আলোকসজ্জা .

10.12.1 বহির্গমন চিহ্ন .

10.12.1.1 সমস্ত প্রয়োজনীয় বহির্গমন চিহ্ন সব সময়ে ক্রমাগত উদ্ভাসিত হবে.

10.12.1.2 বহির্গমন চিহ্ন সাইন বহিরাগত আলো দ্বারা অথবা সাইন মধ্যে অন্তর্ভুক্ত আলো দ্বারা আলোকিত হয় হতে পারে. আলোকসজ্জা উৎস 0.5 কম না একটি বৈসাদৃশ্য সঙ্গে আলোকিত পৃষ্ঠতলে না কম 50 টিরও আলো প্রদান করিবে. 0.2cd/m² একটি সর্বনিম্ন ঔজ্জ্বল্য হচ্ছে সমানভাবে আলোকিত চিহ্ন প্রদান যা অনুমোদিত স্ব - ভাস্বর চিহ্ন ব্যবহার করা যেতে পারে.

10.12.1.3 জরুরী ক্ষমতা . প্রস্থানের লক্ষণ জন্য আলোর হয় জরুরি ক্ষমতা বা ব্যাটারি ব্যাকআপ প্রদান করা হইবে.

10.12.1.4 পরিদর্শন এবং টেস্টিং . প্রস্থানের লক্ষণ জন্য জরুরী ক্ষমতা অন্তত একবার প্রতি বছর যাচাই করা হবে. ব্যাটারি চালিত লক্ষণ ব্যবহার করা হয়, এই লাইট একটি মাসিক ভিত্তিতে পরীক্ষা করা হইবে. ব্যাটারি চালিত লক্ষণ প্রায়োগিক টেস্টিং একবার প্রতি বছর কমপক্ষে 90 কমপক্ষে জন্য উপলব্ধ করা হবে.

বাহিরে যাইবার পথ এর 10.12.2 পদ্ধতি .

10.12.2.1 আলোকসজ্জা . বাহিরে যাইবার পথ পাথ উপায় বিল্ডিং দখল করে সব সময়ে আলোকিত হবে. আলোকসজ্জা সব মহল, প্রস্থান দরজা, এবং stairways জন্য 10 দীপনমাত্রা একটি সর্বনিম্ন হইবেন. মিনিমুম ন্যূনতম 2.5 দীপনমাত্রা সাথে উপলব্ধ করা হবে.

10.12.2.2 জরুরী ক্ষমতা . বাহিরে যাইবার পথ আলোকসজ্জা পদ্ধতি জরুরি ক্ষমতা দিয়ে দেওয়া বা স্বাভাবিক আলো ব্যর্থতার ইভেন্ট মধ্যে কোন কম 30 টিরও কমপক্ষে জন্য সর্বনিম্ন 10 দীপনমাত্রা প্রদান যে ব্যাটারি চালিত লাইট সঙ্গে supplemented হইবে.

10.12.2.3 পরিদর্শন এবং টেস্টিং . বাহিরে যাইবার পথ আলোকসজ্জা এর জন্য জরুরী ক্ষমতা অন্তত একবার প্রতি বছর যাচাই করা হবে. ব্যাটারি চালিত লাইট ব্যবহার করা হয়, এই লাইট একটি মাসিক ভিত্তিতে পরীক্ষা করা হইবে. ব্যাটারি চালিত লাইট প্রায়োগিক টেস্টিং একবার প্রতি বছর কমপক্ষে 30 কমপক্ষে জন্য প্রদান করা হইবে.

10.12.3 ব্যাটারি সিস্টেম . স্ট্যান্ডবাই বা জরুরি ক্ষমতা প্রদান ব্যবহৃত ব্যাটারি সিস্টেম, ইনস্টল পরীক্ষিত এবং NFPA 111 অনুযায়ী পরিচালিত হবে.

10.12.4 জেনারেটর . স্ট্যান্ডবাই বা জরুরি ক্ষমতা প্রদান ব্যবহৃত জেনারেটর , ইনস্টল পরীক্ষিত , এবং NFPA 110 অনুযায়ী পরিচালিত হবে.

10.13 পরিদর্শন এবং টেস্টিং .

10.13.1 জেনারেল . প্রতিটি ইনস্টলেশন, সমাপ্তির উপর এবং কর্মশক্তি হচ্ছে আগে , পরীক্ষা এবং পরীক্ষা করা হইবে. পরীক্ষা পদ্ধতি ব্যক্তি বা সম্পত্তি বা সরঞ্জাম ক্ষতি করার কোন বিপদের পরীক্ষিত সার্কিট ত্রুটিপূর্ণ এমনকি যদি দেখা দেয় যে এই ধরনের হইবে.

10.13.2 পর্যায় পরিদর্শন এবং টেস্টিং . পর্যায়বৃত্ত পরিদর্শন এবং টেস্টিং সার্ভিসের মধ্যে এটি নির্বাণ পরে একটি শব্দ অবস্থায় ইনস্টলেশন বজায় রাখার জন্য সম্পন্ন করা হবে. অতিরিক্ত একটি বিদ্যমান ইনস্টলেশন সংশোধন তারের সংযোজন করতে হবে কোথায় , আধুনিক এই স্ট্যান্ডার্ড সুপারিশ মেনে জন্য পরীক্ষা করা হবে.

10.13.3 বাংলাদেশ স্ট্যান্ডার্ড অনুসারে চেক করা হচ্ছে . ইনস্টলেশন অংশ গঠন করে যা পৃথক সরঞ্জাম ও উপকরণ সাধারণত প্রাসঙ্গিক বাংলাদেশ স্ট্যান্ডার্ড (বিডিএস) যেখানেই প্রযোজ্য সাথে সামঞ্জস্য হইবে. কোন আইটেম জন্য কোনো প্রাসঙ্গিক বাংলাদেশ স্ট্যান্ডার্ড স্পেসিফিকেশন আছে, এই উপযুক্ত কর্তৃপক্ষ অনুমোদিত হবে.

10.13.4 অন্তরণ টেস্ট .

10.13.4.1 নতুন ইনস্টলেশনের ক্ষেত্রে অন্তরণ প্রতিরোধ পরীক্ষার একটি ব্যবহার করে , সব বৈদ্যুতিক সরঞ্জাম তৈরি করা হবে

যেমন জেনারেটর ধরনের সরাসরি ইঙ্গিত ওম মিটার হিসেবে স্বয়ংসম্পূর্ণ যন্ত্র . ডিসি সম্ভাবনা এই পরীক্ষার ব্যবহার করা হইবে এবং একটি উপযুক্ত Meggar নিম্নরূপ হতে বা হইবে :

230 ভোল্ট 500 ভোল্ট নীচের (1) সার্কিট Meggar

(2) 400 ভোল্ট 1000 ভোল্ট থেকে 230 ভোল্ট মধ্যে সার্কিট Meggar

10.13.4.2 সর্বনিম্ন গ্রহণযোগ্য অন্তরণ প্রতিরোধ মূল্য LT লাইনের জন্য 5 মেগা ohms হয় . প্রতিটি তারের রান প্রান্তে সংযোগ তৈরীর আগে, প্রতিটি তারের অন্তরণ প্রতিরোধ পরিমাপ পরীক্ষা করা হইবে. একটি মাল্টি কোর তারের প্রত্যেকটি পথপ্রদর্শক দলের সব অন্যান্য conductors করতে এবং এ পৃথিবীতে স্বতন্ত্রভাবে পরীক্ষা করা হইবে. অন্তরণ প্রতিরোধ পরীক্ষার রিডিং কোন পথপ্রদর্শক উল্লিখিত সর্বনিম্ন কম হতে পাওয়া হয়, সমগ্র তারের প্রতিস্থাপিত হইবে.

ইত্যাদি 10.13.4.3 সমস্ত ট্রান্সফরমার, Switchgears কোনো তারের সংযুক্ত করা হয় আগে ইনস্টলেশনের পরে স্থল কিন্তু একটি অন্তরণ প্রতিরোধ পরিমাপের পরীক্ষা সাপেক্ষে হইবে. অন্তরণ পরীক্ষা বর্তনী , সুইচ ইত্যাদি খোলা পরিচিতিগুলি মধ্যে এবং প্রতিটি পর্যায় ও পৃথিবীর মধ্যে তৈরি করা হবে.

10.13.5 আর্থ প্রতিরোধ টেস্ট .

10.13.5.1 আর্থ প্রতিরোধ ক্ষমতা পরীক্ষা পৃথক ও পৃথিবীর প্রতিরোধ ক্ষমতা মিটার ব্যবহার করে প্রতিটি পৃথিবীতে সংযোগ পুনঃসংযোগ , সিস্টেমে তৈরি করা হবে.

10.13.5.2 সম্পন্ন ইনস্টলেশনের মধ্যে অন্য কোন অবস্থান থেকে পৃথিবীর বিদ্যুদ্বাহক সঙ্গে সংযোগ থেকে মাপা একসঙ্গে earthing সীসা প্রতিরোধের সঙ্গে পৃথিবীর ধারাবাহিকতা কন্ডাকটর এর বৈদ্যুতিক প্রতিরোধের 1 ওম অতিক্রম করতে পারবে না.

একাধিক earthing সেট ইনস্টল করা হয় কোথায় 10.13.5.3 , দুই সেট মধ্যে পৃথিবীর প্রতিরোধের প্রতিরোধের সেতু যন্ত্র মাধ্যমে পরিমাপ করা হইবে. দুই সেট মধ্যে পৃথিবীর প্রতিরোধের 1 ওম অতিক্রম করতে পারবে না.

10.13.6 অপারেশন টেস্ট . লোড বর্তমান পরিমাপ সরঞ্জাম উপর এবং সমস্ত ক্ষমতা এবং আলো ফীডার উপর নির্মিত হবে. সার্কিট বা সরঞ্জাম প্রকৃত লোড অবস্থার অধীনে অপারেটিং যখন বর্তমান পড়ার প্রত্যেক পর্যায়ের তারের মধ্যে এবং প্রতিটি নিরপেক্ষ তারের মধ্যে গ্রহণ করা হবে. সম্পত্তির ব্যবস্থাপনা বিভাগ নেভিগেশন বাতা একটি সার্কিট বিদ্বিত বর্তমান রিডিং নিতে ব্যবহার করা যেতে পারে. সমস্ত হালকা জিনিসপত্র বৈদ্যুতিকভাবে এবং যান্ত্রিকভাবে পরীক্ষিত হইবে

তারার মান উল্লেখ মেনে চলতে না চেক . কোন ঝিকিমিকি বা চোক গান গাওয়া কার্যকরী যখন অনুভূত হয় যাতে প্রতিপ্রভ আলোর জিনিসপত্র পরীক্ষা করা হইবে.

ইনস্টলেশন এর 10.13.7 পরিদর্শন . একটি সাধারণ পরিদর্শন তারের শেষ হওয়ার পরে বাংলাদেশ বিদ্যুৎ আইনের এই স্ট্যান্ডার্ড এবং যে বিধান মেনে করা হয়েছে কিনা পরীক্ষা করার জন্য উপযুক্ত কর্মীদের দ্বারা সম্পাদিত হইবে.

Substation ইনস্টলেশন এর 10.13.7.1 পরিদর্শন. Substation ইনস্টলেশন , এটা চেক করা হইবে কিনা :

- (1) দশা ফেজ এবং প্রয়োজনীয় পৃথিবী clearances করার পর্যায়ে প্রদান করা হয় ;
- (2) সমস্ত সরঞ্জাম দক্ষতার earthed এবং সঠিকভাবে পৃথিবী electrodes প্রয়োজনীয় নম্বর সংযুক্ত করা হয় ;
- (3) টার্মিনাল বাঁচতে প্রয়োজন স্থল ক্লিয়ারেন্স প্রদান করা হয়
- (4) যথোপযুক্ত বেড়া lockable ব্যবস্থা দিয়ে গেট সাথে উপলব্ধ করা হয় ;
- (5) ইত্যাদি সাবধানতা বোর্ড, অগ্নিনির্বাপক যন্ত্রপাতি, অপারেটিং ক্রোম, রাবার ম্যাট রাখুন , প্রয়োজনীয় নম্বর , Substation রাখা হয় ;
- (6) অন্তর Substation পর্যাপ্ত বাতাস চলাচলের ব্যবস্থা এবং নিঃশেষিত ক্ষেত্রে তৈরি হয় ;
- (7) সমস্ত তারের খাত noninflammable উপাদানের কভার আছে;
- (8) বিনামূল্যে অভিজগম্যতা স্বাভাবিক অপারেশন জন্য সব সরঞ্জাম জন্য প্রদান করা হয় ;
- (9) সব নাম প্লেট মেঘ ও সরঞ্জাম সম্পূর্ণরূপে আঁকা হয় ;
- (10) সব নির্মাণ সামগ্রীর এবং অস্থায়ী সংযোগের সরিয়ে ফেলা হয় ;
- (11) তেল স্তর , বাস বার নিবিড়তা , ট্রান্সফরমার কলের অবস্থান, ইত্যাদি আদেশ হয় ;
- (12) পৃথিবীর নল পাত্র এবং কভার স্ল্যাব পৃথিবী electrodes / পৃথিবী pits এবং নিরপেক্ষ ও লা পৃথিবীতে pits সহজে সনাক্ত করার জন্য চিহ্নিত করা হয়েছে জন্য প্রদান করা হয়
- (13) পৃথিবীর electrodes সিপাহী পাইপ বা CI পাইপ বা তামার প্লেট হয় . পৃথিবী সংযোগের জন্য, সীসা washers সাথে পিতল bolts এবং বাদাম পাইপ / প্লেট দেওয়া হয়;
- (14) পৃথিবীর নল পাত্র এবং তেল sumps / pits আর্জনা , ময়লা এবং পাথর জেলি থেকে যায় বিনামূল্যে এবং পৃথিবীতে সংযোগ দৃশ্যমান এবং সহজলভ্য হয় ;
- (15) এইচ টি এবং LT প্যানেল এবং Switchgears সব ঘূর্ণপোকাদের ও স্যাঁতসেঁতে প্রমাণ এবং সমস্ত অব্যবহৃত openings বা গর্ত সঠিকভাবে ব্লক করা হয় না;
- (16) পৃথিবীতে বাস বার টাইট সংযোগ এবং জারা বিনামূল্যে যৌথ পৃষ্ঠতলের আছে;

- (17) কন্ট্রোল সুইচ ফিউজ স্থল থেকে একটি প্রবেশযোগ্য উচ্চতা এ প্রদান করা হয় ;
- (18) পর্যাপ্ত headroom ইত্যাদি তেল, রক্ষণাবেক্ষণ, সহজ টপিং আপ জন্য ট্রান্সফরমার রুম পাওয়া যায় ;
- (19) সুরক্ষা ডিভাইস, উল্লম্ব এবং অনুভূমিক বাধা , বাস বার কভার / shrouds , স্বয়ংক্রিয় নিরাপত্তা shutters / দরজা পরস্পর আলিঙ্গনাবদ্ধ , সব ব্যবস্থা পরস্পর আলিঙ্গনাবদ্ধ ইত্যাদি নিরাপদ এবং সব প্যানেল এবং cubicles নির্ভরযোগ্য অপারেশন হয় ;
- (20) পিছন সামনে clearances, এবং প্রধান এইচটি এবং LT এবং উপ - সুইচ বোর্ড পক্ষে পর্যাপ্ত হয় ;
- (21) সুইচ স্বাধীনভাবে কাজ ; 3 ব্লড একই সময়ে যোগাযোগ করা , আগাম arcing হর্ণ যোগাযোগের এবং হ্যান্ডলগুলি , ব্যবস্থা লকিং সঙ্গে উপলব্ধ করা হয়
- (22) insulators ফাটল থেকে বিনামূল্যে, এবং পরিষ্কার হয় ;
- (23) ট্রান্সফরমার , কোন তেল লিক আছে;
- ট্রান্সফরমার মধ্যে Bushing করতে (24) সংযোগ হালকা এবং ভালো যোগাযোগ রক্ষা ;
- (25) Bushings ফাটল থেকে যায় বিনামূল্যে এবং পরিষ্কার হয় ;
- সর্বশ্রেষ্ঠ মত ট্রান্সফরমার (26) নিহত , যাতে হয় ইত্যাদি পাইপ , Buchholz রিলে , বেরুতে ;
- ট্রান্সফরমার গ্যাস রিলে করার (27) সংযোগ যাতে হয় ;
- (28) ট্রান্সফরমার ইন, তেল এবং ঘুর তাপমাত্রা পাম্প আউট নির্দিষ্ট প্রয়োজনীয়তা জন্য নির্ধারণ করা হয়
- (29) তারের cellars ক্ষেত্রে, পর্যাপ্ত ব্যবস্থা কারণে চোয়ান বা অন্যান্য কারণে করতে প্রবেশ করেছে যে জল বন্ধ পাম্প অস্তিত্ব ; এবং এইচটি এবং LT প্যানেল
- (30) সকল অন্তর্মুখী ও বহির্মুখী সার্কিট পরিষ্কারভাবে এবং অনপনেয়রূপে শনাক্তকরণ জন্য লেবেলযুক্ত.

মাধ্যম ভোল্টেজ ইনস্টলেশন এর 10.13.7.2 পরিদর্শন . মাধ্যম ভোল্টেজ (এমভি) ইনস্টলেশন , এটা চেক করা হইবে কিনা :

- (1) ইত্যাদি Switchgears , contactors , relays নিরাপদ পরিবহন, জন্য ব্যবহার করা হয় যে সমস্ত ব্লক উপকরণ সরিয়ে ফেলা হয় ;
- (2) earthing সিস্টেমের সমস্ত সংযোগ পর্যাবৃত্ত পরিদর্শনের জন্য বিধান আছে;
- (3) শার্প তারের bends এড়িয়ে যাওয়া হয় এবং তারের অন্তর নিয়মিতভাবে উপযুক্ত সমর্থন clamps ব্যবহার খাত বা দেয়াল এবং সিলিং পাশাপাশি একটি মসৃণ পদ্ধতিতে নেয়া হয় ;
- (4) যথোপযুক্ত লিঙ্ক সুইচ বা সার্কিট ব্রেকার বা lockable ধাক্কা বাটন একটি সহজলভ্য স্থানে মোটর / যন্ত্রপাতি সরবরাহ নিয়ন্ত্রণ জন্য মোটর / যন্ত্রপাতি কাছে প্রদান করা হয় ;
- (5) দুই পৃথক ও স্বতন্ত্র পৃথিবীতে সংযোগ মোটর যন্ত্রপাতি জন্য প্রদান করা হয় ;
- (6) কন্ট্রোল সুইচ ফিউজ ওভারহেড ব্রমণ কপিকল , Hoists , মাথার উপরে বাস বার TRUNKING যাও সরবরাহ নিয়ন্ত্রণ জন্য স্থল থেকে একটি প্রবেশযোগ্য উচ্চতা এ প্রদান করা হয় ;
- (7) কপিকল ব্রমণের বৈদ্যুতিকভাবে ক্রমাগত এবং earthed এবং উভয় প্রান্তে পাগল এবং earthing এর বন্ধনে যেগুলো নেভিগেশন ধাতু পাগল করা হয় ;
- (8) চার কোর তারের মাথার উপরে ব্রমণ কপিকল এবং পোর্টেবল যন্ত্রপাতি, earthing জন্য ব্যবহৃত হচ্ছে চতুর্থ কোর , এবং আলো সার্কিট নেওয়া হয় জন্য পৃথক সরবরাহের জন্য ব্যবহার করা হয় ;
- নমনীয় ধাতব কোমোর মোটর এবং অন্যান্য সরঞ্জাম থেকে তারের জন্য ব্যবহার করা হয় (9) , তারের পূর্ণ লেন্স যাও ঘিরা , এবং পায়ের পাতার মোজাবিশেষ অনুমোদিত উপায়ে সঠিকভাবে সুরক্ষিত ;
- (10) তারের তারা ক্ষতিগ্রস্ত বা রাসায়নিকভাবে প্রভাবিত হতে পারে যেখানে এলাকায় মাধ্যমে গ্রহণ করা হয় না ;
- (11) পর্দা এবং তারের armors সঠিকভাবে earthed হয়;
- (12) বেল্ট চালিত যন্ত্রপাতি বেল্ট সঠিকভাবে সুরক্ষিত হয়;

(13) পর্যাপ্ত সতর্কতা বিপদের কারণ হিসেবে কোন লাইভ অংশ তাই উন্মুক্ত হয়েছে তা নিশ্চিত করার জন্য নেয়া হয় ;

(14) ইনস্টল সম্পত্তির ব্যবস্থাপনা বিভাগ এবং voltmeters ঠিকমত কাজ ও পরীক্ষা করা হয় ; এবং

(15) relays dusts বা অন্যান্য বিদেশী ব্যাপার আমানতের জন্য কভার সরিয়ে দৃশ্যত পরীক্ষা করা হয়.

ওভারহেড রেখাসমূহ 10.13.7.3 পরিদর্শন . ওভারহেড লাইনের জন্য, প্রতি যন্ত্র যাতে গ্রহণ করা আবশ্যিক :

(1) লাইভ অংশ সহ সমস্ত conductors এবং যন্ত্রপাতি উহার অপ্রাপ্য হয় ;

(2) ধরনের এবং সমর্থন মাপ ব্যবহৃত ওভারহেড লাইন / conductors জন্য উপযুক্ত এবং অনুমোদিত অঙ্কন এবং মান অনুযায়ী হয় ;

(3) ইত্যাদি ওভারহেড লাইনের সর্বনিম্ন কন্ডাকটর , পাশে ঝুলিয়া পড়া শর্ত, যাও স্থল থেকে Clearances প্রাসঙ্গিক মান অনুযায়ী হয় ;

(4) উপরি লাইন উপযুক্ত গ্রাউন্ডেড গুপ্তি রাস্তা পারাপারের সময়ে প্রদান করা হইবে রাস্তা পারাপার কোথায়, ওভারহেড লাইন একে অপরের ক্রুশ বা একে অপরের সাথে কাছাকাছি কোথায়

(5) , উপযুক্ত গুপ্তি একে অপরের সংস্পর্শে আসছে লাইন সম্ভাবনা রক্ষা করার পারাপারের সময়ে প্রদান করা হইবে;

(6) প্রত্যেক গার্ড তারের সঠিকভাবে earthed / গ্রাউন্ডেড করা হইবে;

(7) দেওয়া গুপ্তি বিন্যাস ধরণ , আকার ও প্রশস্ততা পর্যাপ্ত হইবে ;

(8) তারের প্রয়োজন এবং দক্ষতার earthed হইবে নীচে এবং যথাযথ ভোল্টেজের এর উপযুক্ত থাকার insulators সাথে উপলব্ধ হইবে হিসাবে খুঁটি বহন ওভারহেড লাইন দিয়ে উপযুক্ত উপলব্ধ করা আবশ্যিক মতেই ;

(9) সমর্থন ডিভাইস এন্টি আরোহণ এবং বিপদের বোর্ড / সাবধান বোর্ড নোটিশ সব এইচটি নেভিগেশন প্রদান করা হয় ; রুট সহ

(10) Clearances চেক করা হয় এবং এই ধরনের গাছ / শাখা ও জায়গায় ঝোপঝাড় হিসেবে সব obstructions যেকোন দিকে প্রয়োজনীয় দূরত্ব যাওয়ার যাত্রাপথে সাক্ষ করা হয় ;

লাইভ পথপ্রদর্শক ও earthed ধাতু অংশ মধ্যে

(11) পরিস্কারের পর্যাপ্ত হয় ; এবং

(12) ওভারহেড লাইন থেকে বন্ধ tapped সার্ভিস সংযোগের জন্য, পর্যাপ্ত ক্ষমতার cutouts প্রদান করা হয়.

আলোর সার্কিট এর 10.13.7.4 পরিদর্শন . আলো সার্কিট কিনা দেখার জন্য চেক করা হইবে :

(1) কার্টের বাক্সে এবং প্যানেল আলো বোর্ড মাউন্ট জন্য কারখানা এড়িয়ে যাওয়া হয় , ইত্যাদি নিয়ন্ত্রণ, সুইচ ;

(2) নিরপেক্ষ লিঙ্ক আলো নিয়ন্ত্রণ জন্য ব্যবহার করা হয় , যা ডবল মেরু সুইচ ফিউজ মধ্যে প্রদান করা হয় , এবং কোন ফিউজ নিরপেক্ষ মধ্যে প্রদান করা হয়; পিন টাইপ, তৃতীয় পিন উপযুক্ত earthed হচ্ছে -

(3) আলো বর্তনী মধ্যে প্লাগ পয়েন্ট সব 3 আছেন

(4) প্রমাণ interlocked সুইচ সকেট এবং প্লাগ সহজলভ্য অবস্থানের জন্য ব্যবহার করা হয় ;

(5) কারখানা এলাকায় আলোর তারের পয়: প্রণালী মধ্যে লেখা হয় ও পয়: প্রণালী সঠিকভাবে earthed হয় , অথবা অন্যথায়, সাঁজোয়া তারের তারের ব্যবহার করা হয়;

(6) একটি পৃথক পৃথিবী তারের প্লাগ পয়েন্ট, রাজধানী এবং সরঞ্জাম জন্য earthing প্রদান আলো ইনস্টলেশন চালানো হয় ;

জয়েন্টগুলোতে conductors আছে বা conductors এর ক্রস মাধ্যমে সঞ্চালিত হয় ,যেখানে (7) যথাযথ সংযোজক এবং মোড় বাক্স ব্যবহার করা হয় ;
কার্তুজ শুধুমাত্র ফিউজ সাথে (8) কার্তুজ ফিউজ ইউনিট লাগানো হয় .

10.13.8 তড়িৎ পরীক্ষা .

প্রাথমিক পরীক্ষার হিসেবে পরবর্তী পরীক্ষার 10.13.8.1 রেকর্ডস onsite রক্ষিত হইবে.

10.14 লিফট

10.14.1 জেনারেল . লিফট ফুওয়াং পার্ট 8 অধ্যায় 5 এবং এই স্ট্যান্ডার্ড এর 5.9 অনুযায়ী ইনস্টল করা হবে.

10.15 নল্ল লাইট .

(অন্যথায় উলঙ্গ লাইট নামেও পরিচিত) প্রতিরক্ষামূলক কভার ছাড়া 10.15.1 হাল্কা রাজধানী স্টোরেজ এলাকায় বা কারখানা বিধি (1.6.3.7) পার্ট 53 হাজার ইন্সপেক্টর এই রাজধানী disallows যেখানে কোনো এলাকায় অনুমতি দেওয়া হবে না.

10.15.2 লক্ষণ এই এলাকায় সব entrances এ এই নিষেধাজ্ঞা ইঙ্গিত , বাংলা ও ইংরেজি পোস্ট করা হবে.

ব্যবহারের পাট 11 পরিবর্তন / পরিবর্তন

11 পাট ব্যবহারের 11 পরিবর্তন / পরিবর্তন

11.1 পরিবর্তন . তার সম্পূর্ণতা 2006 (ফুওয়াং কোড পাট 9 মুছে দিন. তার সম্পূর্ণতা 2012 (ফুওয়াং কোড (খসড়া পাট 9) সাবস্টিটিউট .

11.2 জেনারেল . ফুওয়াং 2012 (খসড়া) পাট 9 অনুচ্ছেদ 1.1 . এই ভাগে বিধান নড়চড় ব্যক্তিবিশেষ , যখন ছাড়াও বা ব্যবহারের পরিবর্তন বিদ্যমান ভবন সালে জননিরাপত্তা হিসেবে স্বাস্থ্য এবং সাধারণ কল্যাণ বর্তমান ডিগ্রী বজায় রাখা বা বৃদ্ধি করার উদ্দেশ্য. সম্প্রসারণ এবং বিদ্যমান কারখানা পরিবর্তন নকশা সংক্রান্ত প্রয়োজনীয়তা জন্য ফুওয়াং পাট 8 দেখুন.

11.3 জেনারেল . ফুওয়াং 2012 (খসড়া) পাট 9 অনুচ্ছেদ 1.2.1 . এই ভাগে বিধান করা চালিয়ে যাবে অথবা ভোগদখল গ্রুপ বি, ই, এফ , জি , এইচ , জে, ও কে হতে প্রস্তাব করা হয় যে বিদ্যমান ভবন প্রযোজ্য হইবে .

ব্যবহারে 11.4 পরিবর্তন . ফুওয়াং 2012 (খসড়া) পাট 9 অনুচ্ছেদ 1.2.2

11.4.1 ফুওয়াং 2012 (খসড়া) পাট 9 অনুচ্ছেদ 1.2.2.1 . চীফ নিরাপত্তা পরিদর্শক পূর্বে বিজ্ঞপ্তি ছাড়াই কোনো বিদ্যমান কারখানার ব্যবহারে পরিবর্তন . কোন

11.4.2 ফুওয়াং 2012 (খসড়া) পাট 9 অনুচ্ছেদ 1.2.2.3 . একটি বিদ্যমান বিল্ডিং নতুন ব্যবহারের গ্রুপ শ্রেণীবিভাগ পরিবর্তিত হয় কোথায় , ফুওয়াং নতুন ব্যবহারের দলের জন্য বিধান মেনে নির্ধারণ ব্যবহৃত হইবে.

ব্যবহারে 11.5 পরিবর্তন . ফুওয়াং 2012 (খসড়া) পাট 9 অনুচ্ছেদ 1.2.3

11.5.1 ফুওয়াং 2012 (খসড়া) পাট 9 অনুচ্ছেদ 1.2.3.1 . চিফ সেফটি ইন্সপেক্টর পূর্বে বিজ্ঞপ্তি ছাড়াই কোনো বিদ্যমান কারখানা কোন অংশ ব্যবহার পরিবর্তন . কোন

11.6 সংযোজন . ফুওয়াং 2012 (খসড়া) পাট 9 অনুচ্ছেদ 1.2.4.1 . কোনো বিদ্যমান ভবন কোন ছাড়াও ব্যক্তিবিশেষ কর্তৃপক্ষ থেকে অনুমতি ছাড়াই তৈরি করা হবে.

11.6.1 ফুওয়াং 2012 (খসড়া) পাট 9 অনুচ্ছেদ 1.2.4.2 . বিদ্যমান ভবন সংযোজন ফুওয়াং পাট 3 সেট ঘোষণা এবং ফুওয়াং পাট 4 করা পত্রপুষ্পাদ্ধম আগুন প্রয়োজনীয়তা মেনে চলতে হইবে হিসাবে নতুন বাক্য জন্য ফুওয়াং সব প্রয়োজনীয়তা মেনে চলতে হইবে.

11.7 ফুওয়াং 2012 (খসড়া) পাট 9 অনুচ্ছেদ 1.2.4.3 . বিদ্যমান ভবন এবং নতুন সংযোজন সংযুক্ত উচ্চতা এবং এলাকার উচ্চতা এবং ফুওয়াং পাট 3 উল্লিখিত নতুন ভবন জন্য খোলা জায়গা প্রয়োজনীয়তা অতিক্রম করতে পারবে না.

11.8 ফুওয়াং 2012 (খসড়া) পাট 9 অনুচ্ছেদ 1.2.5.1 . নতুন নির্মাণ (ফুওয়াং পাট 3) জন্য ফুওয়াং প্রয়োজনীয়তা মেনে চলতে না উহার একটি বিদ্যমান ভবন বা অংশ উপস্থিত হয় বিল্ডিং যেমন বিল্ডিং চেয়ে কম নিরাপদ বা স্যানিটারি হচ্ছে এই ফলাফল যে যেমন একটি পদ্ধতিতে পরিবর্তন করা যাইবে না.

11.9 ফুওয়াং 2012 (খসড়া) পার্ট 9 অনুচ্ছেদ 1.2.6.1 . যথাযথ কর্তৃপক্ষের অনুমোদন নেই যা সাইটের মধ্যে কোন নির্মাণ কোনো নতুন সংযোজন , পরিবর্তন বা ব্যবহারের পরিবর্তন সম্পন্ন করা হয় আগে মুছে ফেলা আবশ্যিক. বিদ্যমান নির্মাণ এবং তাদের পরিবর্তনের সমস্ত অন্যান্য ধরনের সাব ক্লজ 1.2.4 এবং ফুওয়াং এই পার্ট 9 1.2.5 মেনে চলতে হইবে.

11.10 ইনভেস্টিগেশন এবং মূল্যায়ন . ফুওয়াং 2012 (খসড়া) পার্ট 9 অনুচ্ছেদ 1.3.1 . প্রস্তাবিত নড়চড় সম্পর্কিত কাজ ছাড়াও এবং ব্যবহারের পরিবর্তনের জন্য, ভবনের মালিক বিদ্যমান ভবন এই স্ট্যান্ডার্ড এর বিধান অনুযায়ী তদন্ত এবং উপযুক্ত পেশাদারদের দ্বারা মূল্যায়ন করা হতে থাকবে. ব্যবহারে গঠনগত পরিবর্তন জন্য, উপযুক্ত পেশাদার একজন যোগ্যতাসম্পন্ন স্ট্রাকচারাল ইঞ্জিনিয়ার হইবেন.

11.11 কাঠামোগত বিশ্লেষণ . ফুওয়াং 2012 (খসড়া) পার্ট 9 অনুচ্ছেদ 1.3.2 .

11.11.1 ফুওয়াং 2012 (খসড়া) পার্ট 7 অনুচ্ছেদ 1.3.2.1 . মালিক প্রস্তাবিত নড়চড় , ছাড়াও বা ব্যবহারের পরিবর্তনের জন্য সব স্ট্রাকচারাল সিস্টেমের সাদৃশ্য নির্ধারণ একটি যোগ্যতাসম্পন্ন স্ট্রাকচারাল ইঞ্জিনিয়ার দ্বারা সম্পাদিত বিদ্যমান ভবনের একটি কাঠামোগত বিশ্লেষণ থাকিবে .

11.13 ফুওয়াং 2012 (খসড়া) পার্ট 9 অনুচ্ছেদ 2.1.1.1 . মালিক কোনো তৃতীয় পক্ষ দ্বারা চাক্ষুষ বা বিশ্লেষণাত্মক মূল্যায়ন জন্য কোনো প্রস্তাবিত কারখানা পরিবর্তন করা হইবে.

11.12.1 ফুওয়াং 2012 (খসড়া) পার্ট 9 অনুচ্ছেদ 2.1.2.1 . যেমন সংযোজন বা পরিবর্তন ভবন বা কাঠামো অগ্নি নিরাপত্তা , জীবন এবং স্ট্রাকচারাল নিরাপত্তা বা পরিবেশগত অবনতি উপর ভিত্তি অনিরাপদ অথবা আরও বিপজ্জনক হবে কারণ যদি একটি বিদ্যমান ভবন বা কাঠামো সংযোজন বা পরিবর্তন করা হয় না.

পার্ট 12 বর্তমান ভবন

12 পার্ট 12 বিদ্যমান ভবন

12.1 জেনারেল. 2006 ফুওয়াং পার্ট 9 প্রয়োজনীয়তা তাদের সম্পূর্ণতা গৃহীত হয়.

পার্ট 13 মানব এলিমেন্ট প্রোগ্রাম

13 পার্ট 13 মানব এলিমেন্ট প্রোগ্রাম

13.1 অগ্নি নিরাপত্তা ডিরেক্টর .

13.1.1 দায়িত্ব . অগ্নি নিরাপত্তা ডিরেক্টর দায়িত্ব নিম্নলিখিত অন্তর্ভুক্ত হইবে :

(1) অভ্যন্তরীণ ও বহিঃস্থ সমাবেশে পয়েন্ট স্থাপন ও দালান, সব কর্মচারীদের যোগাযোগ.

(2) ফায়ার বিভাগের পূর্ব পরিকল্পনা .

13.9 বিবেচ্য হিসাবে (3) নিরাপত্তা পরিদর্শন সঞ্চালন .

(4) অগ্নি সুরক্ষা সরঞ্জাম সব পরীক্ষার 13.10 অনুযায়ী পরিচালিত হয় তা পরীক্ষা করুন.

13.2 ফায়ার ড্রিলস

সব গার্মেন্ট জন্য ফুওয়াং পর্ব 4 পরিশিষ্ট বিবেচ্য হিসেবে 13.2.1 ফায়ার ড্রিলস একটি ত্রৈমাসিক ভিত্তিতে পরিচালিত হইবে

সুবিধা .

13.2.2 ফায়ার ড্রিলস একটি অগ্নি নিরাপত্তা ডিরেক্টর দিক অধীন পরিচালিত হইবে.

অগ্নি ড্রিলস জন্য প্রণালী 13.2.3 সব অন্যান্য প্রয়োজনীয়তা ফুওয়াং পর্ব 4 পরিশিষ্ট A. অনুযায়ী পরিচালিত হইবে

13.3 মলত্যাগ পরিকল্পনা .

13.3.1 ফায়ার সার্ভিস ডিরেক্টর প্রতিটি ভবনের জন্য একটি অগ্নি উদ্ভাসন পরিকল্পনা বিকাশ হইবে.

13.3.2 ফায়ার উদ্ভাসন ম্যাপের প্রতিটি প্রস্থান সিঁড়ি থেকে অনুপ্রবেশ এ পোস্ট করা হবে.

13.3.3 উদ্ভাসন পরিকল্পনা শারীরিকভাবে প্রতিবন্ধী ব্যক্তিদের সহায়তা করার বিধান অন্তর্ভুক্ত হইবে . সব কর্মীদের একটি তালিকা

শারীরিক প্রতিবন্ধী ফায়ার সার্ভিস ডিরেক্টর দ্বারা রাখা হইবে.

13.4 হট বৃত্তি অনুমতি পত্র .

13.4.1 একটি গরম বৃত্তি অনুমতি পত্র সিস্টেম প্রোগ্রাম NFPA 51B অনুযায়ী সব পোশাক সুবিধার জন্য প্রণয়ন করা হবে.

13.5 ধূমপান .

13.5.1 ধূমপান কোনো গার্মেন্ট কারখানা ভবন, পৃথক স্টোরেজ বিল্ডিং , অথবা কারখানা বিধি (1.6.3.7) পার্ট 53 হাজার ইন্সপেক্টর ধূমপান নিষিদ্ধ করা প্রয়োজন যে যেখানে কোন বিল্ডিং বা এলাকায় নিষিদ্ধ করা হবে.

13.5.2 লক্ষণ সব বিল্ডিং entrances এ বাংলা ও ইংরেজি পোস্ট করা হবে.

একটি মালিকের বাড়ী বাইরে একটি মনোনীত ধূমপান এলাকা সৃষ্টি হলে 13.5.3 , এই মনোনীত এলাকায় অবস্থান সংক্রান্ত তথ্য 13.5.2 প্রয়োজন লক্ষণ পোস্ট করা হবে.

13.6 হাউসকিপিং .

13.6.1 নীতি . মেঝে , দেওয়াল , ছাদ , সরবরাহের জন্য নির্ধারিত পরিচ্ছন্নতার নিশ্চিত এবং বায়ু বায়ুচলাচল সিস্টেম ফিরে হাউসকিপিং লিখিত কর্পোরেট এবং উদ্ভিদ নীতি স্থাপন . অবিলম্বে এড়ানো cleanings পুনরায় সঞ্চালনের জন্য নির্ধারণ . একটি পরিষ্কার বিলম্ব অনুমোদিত এবং rescheduling জন্য কর্তৃপক্ষ একটি নথিভুক্ত লাইন প্রদান. একটি সাধারণ নিয়ম হিসাবে আলাগা ফুঁয়োফুঁয়ো তিসি জন্য সর্বোচ্চ সহনীয় আমানত পুরুষ 46.5 M2 (500 ft2) সর্বাধিক ওভার 13 মিমি (গণমাধ্যমে ইন) হয় . 3.2 মিমি থেকে 6 মিমি (¼ ইন) এবং তেল সম্পৃক্ত আমানত (¼ ইন) থেকে ঘন আমানত সীমা

13.6.2 ভাল কাজ করার জন্য বৈদ্যুতিক সিস্টেম বজায় রাখুন এবং ইগনিশন জন্য সম্ভাব্য কমাতে তিসি buildup মুক্ত রাখা. এই মোড় বাস্কে ভিতরে পরিষ্কার , বাস, ট্রে , টানেল , ইত্যাদি অন্তর্ভুক্ত

13.7 সংগ্রহস্থল চর্চা .

অপারেটিং লোড র 13.7.1 ম্যানেজমেন্ট

13.7.1.1 কারখানার মালিকদের অন্তত একটি প্রশিক্ষিত পেশাদার ব্যক্তি নিম্নলিখিত সহ ভবনের কর্মক্ষম ফরাসী পুলিশের , পরিচালনা এবং নিরীক্ষণ প্রতিটি কারখানায় যেখানে সুবিধা নির্ধারিত হয় তা নিশ্চিত করবে :

কাজের পদার্থ (1) স্টোরেজ

কাজের পণ্য (2) স্টোরেজ

(3) অবস্থান এবং নির্দিষ্ট এবং অ নির্দিষ্ট যন্ত্রপাতি ওজন

13.7.2 টেবিল কাটিং . কাটিয়া টেবিলের নীচে সংগ্রহস্থল সব সময় দাহ্য পদার্থ সুস্পষ্ট রাখা হইবে.

13.8 বাহিরে যাইবার পথ . বাহিরে যাইবার পথ সকল উপায়ে সব সময়ে মুক্ত এবং পরিষ্কার রাখা হইবে.

13.9 নিরাপত্তা পরীক্ষা . একটি নিরাপত্তা পরিদর্শন প্রোগ্রাম শুরু এবং একটি ত্রৈমাসিক ভিত্তিতে পরিচালিত হবে. এই প্রোগ্রামটি অগ্নি নিরাপত্তা ডিরেক্টর দিক অধীন পরিচালিত হইবে. এই পরিদর্শন বাহিরে যাইবার পথ রক্ষণাবেক্ষণ, অগ্নি দরজা অবস্থা, করিডোর উপায় , বাড়তি স্টোরেজ, ধূমপান , গরম কাজ এবং অন্যান্য অগ্নি নিরাপত্তা সংক্রান্ত আইটেম মধ্যে সঙ্ঘের জন্য চেহারা হইবে. এইসব পরিদর্শন রেকর্ডস পরিদর্শন পর্যালোচনার জন্য রাখা হইবে.

13.9.1 নির্মাণ পরিদর্শন . একটি অতিরিক্ত নিরাপত্তা পরিদর্শন প্রোগ্রাম একটি অধিকৃত সুবিধা যেটা কোনো নির্মাণ (বিভাগ 9.2 দেখুন) জন্য অগ্নি নিরাপত্তা ডিরেক্টর দিক অধীন শুরু হবে.

পরীক্ষিত 13.9.2 দরজা. ফায়ার দরজা তারা সঠিকভাবে বন্ধ করার এবং latching হয় তা নিশ্চিত করার জন্য একটি ত্রৈমাসিক ভিত্তিতে পরীক্ষা করা হইবে. তারা দরজা কোন ভাবেই ক্ষতিগ্রস্ত হয় নি যে সঠিক লেবেল এবং যাচাইয়ের জন্য চেক করা হবে.

অগ্নি সুরক্ষা সরঞ্জাম 13.10 রক্ষণাবেক্ষণ.

13.10.1 স্বয়ংক্রিয় দমন ব্যবস্থা . NFPA 25 অনুযায়ী পরিদর্শন , টেস্টিং এবং রক্ষণাবেক্ষণ সব জল ভিত্তিক অগ্নি সুরক্ষা সিস্টেমে পরিচালিত হইবে.

13.10.2 ফায়ার এলার্ম এবং detections সিস্টেম . NFPA 72 অনুযায়ী পরিদর্শন , টেস্টিং এবং রক্ষণাবেক্ষণ সব ফায়ার এলার্ম সিস্টেমগুলোর পরিচালিত হইবে.

13.10.3 ফায়ার নির্বাপক যন্ত্র ব্যবহৃত রসায়নিক . ফায়ার এক্সটিংগুইসার, পরীক্ষা পরীক্ষা , এবং NFPA 10 অনুযায়ী পরিচালিত হবে.

13.11 সরঞ্জাম.

13.11.1 একটি রক্ষণাবেক্ষণ, পরিষ্কার এবং সমস্ত সরঞ্জাম জন্য তৈলাক্তকরণ সময়সূচী স্থাপন . রক্ষণাবেক্ষণ এবং

সিডিউল পরিষ্কার প্রক্রিয়া ফাইবার টাইপ এবং ব্যবহৃত সরঞ্জাম সঙ্গে পরিবর্তিত হতে হবে. এ যন্ত্রপাতি পিচ্ছিল

নির্মাতার সুপারিশ অনুযায়ী . কিনা নির্ধারণ পর্যালোচনা উদ্ভিদ আগুন ক্ষতি রেকর্ড হিসাবে প্রয়োজন পরিষ্কার বা যন্ত্রপাতি রক্ষণাবেক্ষণ একটা কারণ , এবং বৃদ্ধির হার ছিল .

13.12 তড়িৎ রক্ষণাবেক্ষণ.

জরুরী আলো 13.12.1 টেস্টিং . ব্যাটারি ব্যাকআপ দ্বারা উপলব্ধ জরুরী আলো একটি মাসিক ভিত্তিতে পরীক্ষা করা হইবে.

13.12.2 জেনারেটর . জরুরী এই স্ট্যান্ডার্ড এর স্ট্যান্ডবাই প্রয়োজনীয়তা জন্য ব্যবহৃত জেনারেটর , পরীক্ষা পরীক্ষা , এবং NFPA 110 অনুযায়ী পরিচালিত হবে.